

TRACTOR YTO® -
NLX1104/NLX1204/NLX1304/NLX1354/NLX1404

Operación y Servicio Manual



 PRIMERA EMPRESA DE TRACTOS LIMITADA

Prefacio

Los tractores de 4 ruedas YTO-NLX1104/NLX1204/NLX1304/NLX1354/NLX1404 son desarrollados por YTO Tractors Co. Ltd basado en tecnología de chasis avanzada de otros países con calidad confiable y consistente actuación. Con varios componentes opcionales, los tractores cumplen con las demandas de operación de varios trabajos de arado, rastra y arado en campo seco o arrozales, así como el transporte por carretera.

La producción de todo el tractor sigue GB/T15370.2-2009 Requisitos técnicos generales de agricultura Tractores de ruedas y tractores de orugas.

Este manual incluye reglas de seguridad detalladas, precauciones durante la operación, datos técnicos principales, rodaje requisitos, operación y servicio técnico, introducción de problemas comunes, así como descripciones sobre cómo elimina los problemas de los tractores YTO-NLX1104/NLX1204/NLX1304/NLX1354/NLX1404.

Este manual está diseñado para ayudar a los operadores de tractores a comprender y operar, mantener y ajustar los tractores y eliminar problemas comunes. Antes de usar el tractor, lea atentamente la serie YTO LR Manual de operación y servicio del motor diesel y opere y mantenga el tractor de acuerdo con requisitos establecidos en el manual para realizar de la mejor manera y prolongar la vida útil para una mejor económica actuación.

Este manual no se considerará como una garantía de calidad. No se establecerá ningún requisito basado en sobre cualquier dato, ilustración o descripción del manual. A medida que las tecnologías avanzan día a día, los datos, Las ilustraciones y descripciones incluidas en este manual pueden no ser las más actualizadas. Cualquier revisión necesaria deberá realizarse sin previo aviso.

Todos los derechos invertidos. Sin el permiso del propietario, no intente copiar o publicar este manual.

Primera compañía de tractores limitada

abril, 2021

Contenido

Parte 1 Reglas y Precauciones de Seguridad.....5	I Reglas de Seguridad.....5	II Precauciones de funcionamiento5	Parte 2 Datos técnicos 7	Parámetros de un tractor
I.	completo. 7	Tractor con motor diesel8	II.	8 Tren de fuerza8
tercero				
IV.	Sistemas de desplazamiento, dirección y frenado9	V.	Unidad de trabajo 10	Capacidad de llenado11
NOBROTOS.				
VIII.	Aparatos eléctricos11	VIII.	Accesorios.....12	Parte 3 Rodaje del tractor..... 13
I.	Preparación13	II.	Rodaje en ralentí del motor diesel .. 13	III. Rodaje en ralentí de la toma de fuerza 13
IV.	Rodaje del Sistema Hidráulico .. 13	V.	Rodaje sin Carga y con Carga13	VI. Después del rodaje..... 14
Parte 4 Funcionamiento del tractor..... 15				
I Dispositivos e Instrumentos de Control 15				
(I). Manijas de operación, pedales y botones (Ver figura 4-1) 15				
Tablero de instrumentos 16				
II. (III.) Interruptor combinado 19				
(IV). Techo corredizo, reproductor de CD, encendedor y cargador de celular 20				
II Operación.....21				
(I). Para poner en marcha el motor 21				
(II) Empezar a mover el tractor 21				
(III) Gire el tractor.....22				
(IV) Cambie de marcha y seleccione la velocidad de funcionamiento22				
(EN). Funcionamiento del bloqueo del diferencial....23				
() Frenado 23				
(VII) Pare el tractor y apague el motor 23				
(VIII) Funcionamiento de la tracción delantera .23				
(IX). Ajuste de la banda de rodadura24				
X . Funcionamiento del contrapeso.....27				
(XI). Ajuste del asiento del conductor 27				
(XII). Ajuste del volante 27				
(XIII). Operación y mantenimiento del sistema de aire acondicionado y calefacción en la cabina 28				
III. Uso de los Dispositivos de Operación del Tractor.32				
(I). Operación del balancín hidráulico...32				
(II). Uso del mecanismo de conexión 34				
(III) Operación de la válvula de salida hidráulica 37				
(IV.) Operación de la TDF 38				
(V) Uso de la barra de tiro y la barra de remolque..... 40				
(VI) Funcionamiento del sistema de frenos del remolque 41				
(VII) Sistema eléctrico43				
Parte 5 Mantenimiento técnico44				
I Procedimientos de mantenimiento..... 44				
(I) Mantenimiento técnico en cada turno 44				
(II) Mantenimiento técnico cada 50h.... 44				
(III) Mantenimiento técnico cada 200h 44				
(IV) Mantenimiento técnico cada 500h 45				
(V) Mantenimiento técnico cada 1000h 45				
(VI) Mantenimiento técnico cada 1500h 45				
(VII) Almacén técnico mantenimiento para de larga duración 46				
II. Operación de mantenimiento técnico ...47				
II. Operación de mantenimiento técnico 48				
(I) Mantenimiento del tractor 48				
(II) Operación de mantenimiento técnico 48				
Parte VI Común fallas del chasis del tractor y solución de problemas.....61				
I Embrague61				
II. Caja de cambios 61				
III Eje trasero y freno62				
IV Sistema de desplazamiento62				
V. Sistema de dirección hidráulica.....64				
VI. Sistema de suspensión hidráulica.....64				
VII. Sistema eléctrico: (motor de arranque, generador, batería, instrumento, luz, dispositivos eléctricos de la cabina)65				
Apéndice de la Parte 7 67				
Apéndice I Aceite y solución 67				
(I) Combustible67				
(II) Aceite de motor diésel 67				

(III). Aceite de transmisión/hidráulico67

(IV). Líquido de frenos.....67

(V) Grasa68

(VI). Líquido refrigerante.....68

(VII) Agua y detergente (sólo para casos con cabina totalmente cerrada) 68

Apéndice II Par de apriete de los pernos y tuercas principales69 Apéndice

III Implemento agrícola compatible 70

Apéndice IV Lista de piezas de desgaste 72 Apéndice V Lista de accesorios 73 Apéndice VI Señales e indicaciones importantes74

Apéndice VII Parámetro de velocidad del neumático opcional77

Parte 1 Reglas de seguridad y precauciones

I Normas de

seguridad 1 El operador deberá leer detenidamente este manual y aceptar una formación especial antes de utilizar el tractor.

2 Antes de arrancar el motor, el operador deberá colocar la palanca de cambios y la palanca de la toma de fuerza en la posición neutral y colocar la palanca del eje oscilante en la posición descendente.

3 Antes de comenzar a mover el tractor, el operador deberá verificar si hay algún obstáculo delante del tractor y si hay alguien entre el tractor y los implementos agrícolas o el remolque.

4 Cuando el tractor esté en marcha, el operador no deberá abandonar su puesto y nadie podrá subir o bajar del tractor.

5 Está prohibido que el tractor se deslice hacia abajo mientras la palanca de cambios esté en posición neutral o el pedal del embrague esté presionado.

6 Cuando el tractor está en marcha, el operador no deberá poner sus pies en el pedal del freno y el pedal del embrague.

7 Los pedales de freno izquierdo y derecho deben estar interbloqueados mientras el tractor está transportando.
No girar a alta velocidad para evitar cualquier vuelco.

8 El remolque debe estar equipado con un sistema de frenos independiente, de lo contrario, no se permite el remolque.

9 Los implementos agrícolas se bajarán al suelo cuando el tractor se detenga. En caso de que el tractor se detenga en una pendiente.

10 El operador deberá, cuando opere el tractor en la carretera, prestar atención a las señales de tránsito y seguir las reglas de tránsito.

II Precauciones de operación

1 Un tractor nuevo o cualquier tractor después de una revisión debe rodarse como se especifica en Requisitos de rodaje de los tractores antes de cargarlos.

2 Los diferentes componentes o piezas deben lubricarse con el aceite especificado. El fuel oil deberá haber estado depositado durante al menos 48 horas.

El aceite de lubricación para el tren de potencia se filtrará primero con un filtro de la misma precisión que el del eje oscilante.

3 Los pernos, tuercas y otras piezas que se sueltan con facilidad, como el volante, las tuercas de la rueda motriz, los pernos de conexión de la unidad de tracción y la caja de la transmisión, siempre deben revisarse y apretarse cuando estén flojos.

4 Antes de realizar el mantenimiento de los aparatos eléctricos, retire los cables de tierra de la batería; de lo contrario, los elementos eléctricos pueden quemarse.

5 Antes de examinar, lavar, ajustar, reparar y mantener el tractor y los implementos agrícolas, detenga el tractor y el motor, cambie la palanca de cambios y la palanca de la TDF a la posición neutral y presione el freno de estacionamiento. Todo esto es para asegurar que todas las partes móviles estén quietas.

6 Un remolque solo debe ser tirado por una barra de tiro en lugar de un enganche de tres puntos.

7 Cuando el tractor está funcionando con un instrumento suspendido, fije la palanca de posición en el "levantamiento" y desenrosque la perilla de velocidad de descenso (debajo del asiento del conductor) para bloquear el implemento; de lo contrario, el implemento podría caer debido a la manija del elevador.

8 Cuando la toma de fuerza esté trabajando con carga, no gire el tractor bruscamente; de lo contrario, la junta universal podría dañarse.

9 Antes de usar el eje de salida de potencia para impulsar el implemento, examine si el tractor se adapta bien al implemento. Para la agricultura, el ángulo entre el eje de salida de potencia, el eje de entrada del implemento y el eje de transmisión universal no debe ser superior a 10°; y el ángulo no debe ser superior a 30° cuando el implemento se levanta para girar al final del campo, consulte la figura 1-1.

10 Solo el personal experimentado y hábil puede instalar y ajustar neumáticos utilizando las herramientas adecuadas. La instalación incorrecta de los neumáticos puede causar un accidente grave.

11 No desenrosque el tapón del depósito de agua de refrigeración cuando el motor esté caliente; de lo contrario, puede quemarse con el agua caliente.

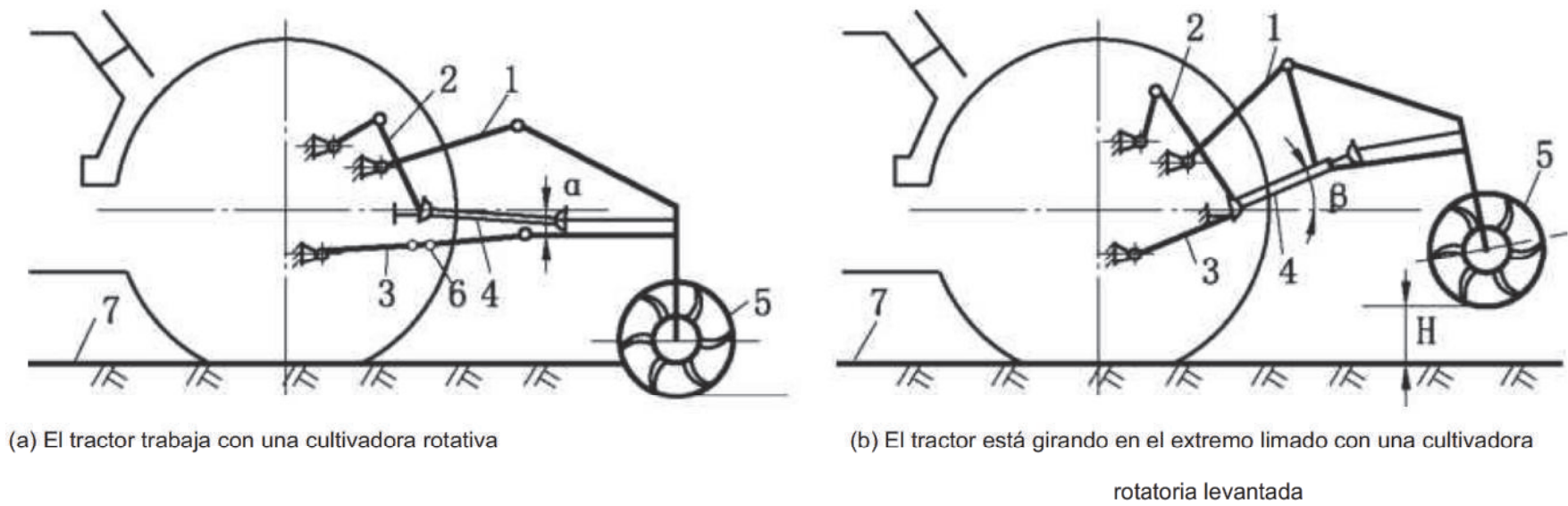


Figura 1-1 Tractor con rotocultivador

1-Eslabón superior; 2-varillas de elevación (una para la izquierda y otra para la derecha); 3-Enlace inferior (uno para la izquierda y otro para la derecha); 4-Eje impulsor de junta universal; 5-Rodillo timón giratorio; 6-Enlace externo; 7-Tierra; $\alpha < 10^\circ$; $\beta < 30^\circ$; $h > 250\text{mm}$

(12) Para garantizar una alta precisión de filtración de aceite del sistema de balancín hidráulico, habrá un elemento de papel y un elemento de acero adicionales en la caja de piezas de repuesto. Cambie el elemento de papel después de que el tractor haya rodado durante 30 horas y cambie el elemento de papel con el elemento de acero después de que el tractor haya rodado durante 60 horas. Después de eso, lave el elemento cada 50 horas de trabajo; de lo contrario, puede bloquearse.

(13) El usuario será responsable de cualquier problema o accidente causado por su reparación no autorizada.

(14) Cuando arranque el tractor, tire de la manija del eje basculante. Si el balancín no funciona, libere aire en la tubería hidráulica: afloje la tubería de alta presión en la bomba de engranajes y apriétela hasta que salga aceite.

(15) El tractor no deberá trabajar o correr en una pendiente mayor al 20%; de lo contrario, puede causar problemas o peligro.

(16) El neumático para arrozales no es más que para operar en arrozales acuosos y fangosos. Cuando se trabaje en dicho campo, el tractor deberá circular a una velocidad no mayor a 10 km/h. Cualquier desgaste causado por una operación incorrecta no está incluido en la garantía 3.

(17) El contador de horas no se reinicia ya que el tractor se depuró preliminarmente antes de la entrega.

Medidas a tomar en caso de emergencia:

1. El motor se para mientras el tractor sube: coopere el pedal del embrague, el pedal del acelerador y el freno de mano, es decir, suelte el embrague cuando se pisa el pedal del acelerador; cuando el tractor deba moverse, suelte el pedal del embrague, presione más el pedal del acelerador al mismo tiempo y suelte completamente el pedal del embrague para evitar que el tractor retroceda y se cale y suba suave y constantemente.
2. El frenado falla mientras el tractor está bajando: tire del freno de mano y luego cambie a marcha baja paso a paso. En caso de que se encuentre en una carretera en pendiente, intente correr a lo largo de la ladera para evitar que el tractor avance.

Las siguientes condiciones están prohibidas:

El consumo de combustible en condiciones de trabajo estándar aumenta más del 20 % del valor estándar de fábrica;

La potencia válida del motor o la potencia del eje de salida disminuye más del 15 % del valor estándar de fábrica;

Distancia de frenado efectiva más corta que el valor estándar de fábrica;

Riesgos potenciales causados por reacondicionamientos no autorizados;

Parte 2 Datos técnicos

I. Parámetros de un tractor completo

Marca			YTO				
Modelo			NLX1104	NLX1204 NLX1304	NLX1354		NLX1404
Propósito principal			Para fines agrícolas comunes				
Tipo	Tipo de marco		Sin marco				
	Modo de conducción		4x4				
Potencia del eje de salida (kw)			≥71,25	≥78,85	≥81,7	≥87,8	≥91,5
Tracción clasificada (kn)			24	26	27	29	32
Dimensión del contorno (mm)							
L (incluyendo contrapeso delantero y suspensión)			5010	5040	5040	5040	5050
W (distancia entre ejes hasta el borde exterior de la rueda trasera antes de la entrega)			2192	2255	2380	2380	2370
H			3060	3060	3100	3100	2890
Distancia entre ejes (mm)			2688.5				
distancia entre ejes F (antes de la entrega)			1672-2003(1760)	1672-2003(1760)			1822-2153 (1910)
(mm) R (antes de la entrega)			1600-2200(1600)	1662-2262(1662)			1662-2262 (1662)
Distancia al suelo (desde la parte inferior de la carcasa del eje motriz delantero)(mm)			450		470		
mín. radio de giro (m) (sin frenado)			6,5±0,3		7,0±0,3		
Contrapeso delantero (kg)			500		500		600
Contrapeso trasero (kg)			300		300		400
mín. peso de operación (solo con cabina y bastidor de contrapeso)(kg)			4750	4820	4850		4910
Rueda delantera			1965	1970	1970		1985
Distribución de peso (kg)Rueda trasera			2785	2850	2880		2925
Engranajes			12F+4R				
Teórico velocidad (km/h) (la velocidad del motor es 2300r/min)	Baja velocidad	I	2.19	2.19	2.19	2.19	2.19
		II	3.29	3.29	3.30	3.30	3.30
		tercero	3.99	3.99	4.00	4.00	4.00
		IV	6.40	6.40	6.41	6.41	6.41
	La mitad velocidad	I	4.62	4.62	4.63	4.63	4.63
		II	6.95	6.95	6.96	6.96	6.96
		tercero	8.43	8.43	8.44	8.44	8.44
		IV	13.53	13.53	13.55	13.55	13.55
	Alta velocidad	I	10.10	10.10	10.11	10.11	10.11
		II	15.20	15.20	15.23	15.23	15.23
		tercero	18.43	18.43	18.46	18.46	18.46
		IV	29.58	29.58	29.63	29.63	29.63
	Contrarrestar	I	4.71	4.71	4.72	4.72	4.72
		II	7.10	7.10	7.11	7.11	7.11
		tercero	8.61	8.61	8.62	8.62	8.62
		IV	13.81	13.81	13.83	13.83	13.83

Nota: la velocidad indicada se aplica a las ruedas básicas; consulte el anexo 7 para ver la velocidad con otros tipos de ruedas instaladas.

II. tractor de motor diesel

Modelo	YTO- NLX1104	YTO- NLX1204	YTO- NLX1304	YTO- NLX1354	YTO- NLX1404
Modelo	LR6A3-23	LR6B3-23	LR6B5-23	LR6M5-23	LR6M5-23
Tipo	6 cilindros, en línea, 4 tiempos, refrigeración por agua, inyección directa, cámara de combustión de inyección directa				
Cilindro	6				
Diámetro × carrera (mm)	105x125	108x125	108x135	110x135	110x135
Velocidad nominal (r/min)	2300				
potencia de 12 horas (kW)	81	88.2	95.6	99.2	102.9
Velocidad en máx. Par (r/min)	1500-1700	1500-1700	1500-1700	1500-1700	1500-1700
Consumo de combustible en condiciones nominales de trabajo (g/kW-h)	≤242	≤242	≤242	≤242	≤242
Consumo de aceite de motor en condiciones nominales de trabajo (g/kW-h)	≤1,63				

tercero tren de potencia

Embrague	Operación seca, simple e independiente, resorte de disco presionado; el embrague principal se acciona con el pedal mientras que el embrague auxiliar se acciona con la palanca
Caja de transmisión	Combinado 4x(3+1); 12 marchas adelante, 4 marchas atrás; la transmisión principal es un engranaje helicoidal de activación constante; cambio de marchas por manguito acoplado; La transmisión auxiliar es un engranaje de dientes rectos constante, cambiando de marcha mediante un manguito acoplado; El cambio de sincronizador es opcional;
accionamiento central	Par de engranajes cónicos en espiral
Diferencial	Engranajes cónicos rectos cerrados de 2 o 4 planetas
Bloqueo diferencial	Tipo de pasador de bloqueo; presione el pedal y se acoplará; para separar, basta con volver a pisar el pedal; El acoplamiento y la separación están controlados por operación hidráulica.
Ultima vuelta	tren de engranajes planetario único
Eje de transmisión delantero	Eje de transmisión central
Accionamiento central delantero	Par de engranajes cónicos en espiral
Diferencial delantero	Engranajes cónicos rectos de 2 planetas cerrados
Transmisión final delantera	tren de engranajes planetario único
Transferir caso	Engranaje de dientes rectos con mecanismo de separación y acoplamiento.

IV. Sistemas de desplazamiento, dirección y frenado

Modelo		YTO- NLX1104	YTO- NLX1204	YTO- NLX1304	YTO- NLX1354	YTO- NLX1404
Marco		sin marco				
Eje de transmisión del eje de transmisión delantero		Eje de transmisión central				
Especificaciones de los neumáticos (pulgadas)	Ruedas delanteras/traseras (equipos básicos)	14.9-24/16.9-38		14.9-26/18.4-38		
	Rueda delantera/ruedas traseras (opcional)	12,4-26 (arrozales)/18,4- 34 (caña de azúcar)		12,4-26 (campo de arroz)/18,4-34 (campo de caña de azúcar)		
Presión de los neumáticos (kPa) Transporte :F/R Arado:F/R		147-196/147-196 98-118/98-118				
Posicionamiento de la rueda delantera	Convergencia (mm)	0-10				
	comba (°)	1				
	Inclinación del pivote central (°)	7.30				
	Rueda de perno rey (°)	10				
Ángulo de giro del eje delantero (°)		11 (cada lado)				
Forma de dirección		Canal de aceite independiente; dirección hidráulica completa en las ruedas delanteras				
Bomba de aceite de dirección		Bomba de flujo constante y estable Hlcb-d16/12 (giratoria derecha)				
Desplazamiento (ml/r)		12				
Caudal constante (l/min)		13-16				
Presión de ajuste de la válvula de seguridad (mpa)		12.5				
Engranaje de dirección hidráulica		Engranaje de dirección completamente hidráulico BZZ1-160				
Diámetro interior del depósito de aceite de dirección (mm)		48 (cilindros dobles)				
Carrera del tanque de aceite de dirección (mm)		200				
Rueda delantera máx. Ángulo de giro		50°				
Freno de servicio		Baño de aceite, disco (sencillo), funcionamiento manual con pedal hidráulico				
Freno de mano		Operación de mango, superficie de frotamiento múltiple; sujeción mecánica; baño de aceite;				

V. Unidad de trabajo

Modelo	YTO- NLX1104	YTO- NLX1204	YTO- NLX1304	YTO- NLX1354	YTO- NLX1404
Estilo del sistema de elevación hidráulica	Split, la sensibilidad se puede ajustar				
Modo de control de profundidad de arado	Control de posición, fuerza de control flotante (el control de fuerza y el control de fuerza y posición son opcionales)				
Modelo de bomba de aceite	SZ1204.58F.020				
Diámetro x carrera (mm)	110x128 (con 2 cilindros auxiliares)		110x128 (con 2 cilindros auxiliares)		
Presión de ajuste de la válvula de seguridad del sistema (mpa)	20.5-21.5				
Presión de apertura de la válvula de seguridad del cilindro (mpa)	21-21.5				
máx. Ascensor (kn)	≥24		≥28		
Enganche	Montaje trasero, tipo II				
Dispositivo de salida hidráulica	Deslice la válvula multivía (1, 2 y 3 piezas son opcionales). Se puede ajustar una acción o doble acción				
Tipo y cantidad de unión rápida	Lado doble cerrado (1-3) ZG1/2in				
Caudal de salida (L/min)	45				
Eje de salida de potencia	Montaje trasero, independiente y sincronizado				
Velocidad (r/min)	540/1000 (cambio de marchas a través de la cabeza del eje de salida de potencia)				540/720
Diámetro del eje (mm)	φ35, estría de 6 dientes (cuando la velocidad es de 540 r/min) φ35, estría de 21 dientes (cuando la velocidad es de 1000 r/min)				
Distancia al suelo (mm) y sentido de giro	712, en el sentido de las agujas del reloj (vista desde atrás)		747, en el sentido de las agujas del reloj (vista desde atrás)		
Velocidad síncrona	Cuando la rueda trasera gira 1 vuelta, el eje de salida gira 17,28 vueltas (540 r/min, eje de salida de potencia síncrona) Cuando la rueda trasera gira 1 vuelta, el eje de salida gira 28,22 vueltas (1000 r/min, eje de salida de potencia síncrona)				
Estilo del dispositivo de tracción	La palanca de tracción giratoria y la posición de la horquilla de tracción y la palanca giratoria se pueden ajustar				
Diámetro del pasador de tracción (mm)	28				
Posición del pasador de tracción (mm)	440.550		475.585		
Posición ajustable del gancho (mm)	6 posiciones				
Diámetro del pasador de gancho (mm)	f35				

VI. capacidad de llenado

Unidad: (L)

Modelo	YTO- NLX1104	YTO- NLX1204	YTO- NLX1304 230	YTO- NLX1354	YTO- NLX1404
Combustible					
Radiador del tanque de agua de refrigeración	26				
aceite de motor diesel	22				
Filtro de aire en baño de aceite	1				
Aceite de caja de dirección	1.5				
Aceite del eje motriz delantero	1.36 cada lado				
	Centro 8.8				
Aceite de caja de transmisión Aceite de transmisión final	60				
Aceite del sistema hidráulico	35				
Aceite de freno	0.44				

VIII. Electrodomésticos

Modelo	YTO- NLX1104	YTO- NLX1204	YTO- NLX1304	YTO- NLX1354	YTO- NLX1404
Sistema eléctrico	12v, puesta a tierra de polo negativo				
Batería	6-QW-150				
Inicio	M100R2010SE, 12 V, 4 Kw / QDJ1408GM, 12 V, 3,7 Kw				
Alternador	JFZ1913C/JFZ1916-WX, 14V, 1100W				
Ajustador	Ajustador de voltaje integrado				
Lámpara de cabeza	12 V, 45/40 W, 2 uds.				
luz de estacionamiento delantera	12 V, 5 W, 2 uds.				
Luz de giro delantera	12 V, 21 W, 2 uds.				
luz de estacionamiento trasera	12 V, 5 W, 2 uds.				
Luz de giro trasera	12 V, 21 W, 2 uds.				
luz de freno	12 V, 21 W, 2 uds.				
lámpara de matrícula	12 V, 21 W, 2 uds.				
Sistema eléctrico	12 V, 5 W (luz de freno trasera izquierda)				
Reflector (rojo)	4				
Instrumentos combinados	Multipropósito (indicador de temperatura del refrigerante, indicador de cantidad de combustible, tacómetro e indicador de advertencia)				
Dispositivo de arranque frío	Precalentador				
Toma de remolque	7 hoyos				

VIII. Accesorios

Asiento del conductor	Suspensión de resorte, altura y posición ajustables
taxi	Cabina cerrada integrada con dispositivo de calefacción y ventilación; placa inferior integrada, guardabarros y pared trasera; placa inferior de soporte de resorte suspendida; aire acondicionado opcional
Marco de seguridad	2 columnas (sin cabina)
Tapa del motor	Completamente cerrado
guardabarros	medio cubierto
Dispositivo de frenado de remolque	Sistema de frenos de aire
Volumen del tanque de aire (L)	≈26
Presión de funcionamiento de la válvula de frenado (kPa)	≥400
Presión de apertura de la válvula de seguridad (kPa)	700

Parte 3 Rodaje del Tractor

Los tractores nuevos o cualquier tractor reacondicionado se rodarán antes de ponerlos en funcionamiento; de lo contrario, su vida útil puede acortarse.

I. Preparación

- 1 Examine el par de apriete de los pernos, tuercas y tornillos exteriores; apriete cualquier suelto a tiempo;
- 2 Aplique grasa lubricante en la maza y el perno rey del eje motriz delantero; examine el cárter de aceite, el sistema de transmisión y el elevador, el nivel de aceite hidráulico, la transmisión central del eje de transmisión delantera y la transmisión final. Si el aceite es insuficiente, agregue en el tiempo especificado (no agregue demasiado aceite en la caja de la transmisión; de lo contrario, puede causar sobrecalentamiento).
- 3 Agregue aceite combustible y agua de refrigeración;
- 4 Compruebe si la presión de los neumáticos está bien;
- 5 Verifique si los circuitos eléctricos están conectados correcta y confiablemente;
- 6 Todas las manijas deberán estar en posición neutral;

II. Rodaje en ralentí del motor diésel

Funcionamiento inactivo en el motor diesel durante 15 min. Arranque el motor siguiendo los pasos especificados en el manual de operación y servicio del motor diesel de la serie YTO LR, y haga funcionar el motor desde baja velocidad (apertura pequeña del acelerador), velocidad media (apertura media del acelerador) a velocidad alta (apertura grande del acelerador) durante 5 min respectivamente.

Durante el proceso, deberá observar cuidadosamente las condiciones de trabajo del motor diesel, el compresor de aire y la bomba de aceite hidráulico para detectar cualquier funcionamiento o sonido anormal, verificar si hay fugas de agua o aceite, si los instrumentos funcionan bien. En caso de un rendimiento anormal, detenga el motor para solucionar el problema y vuelva a realizar el rodaje una vez solucionado el problema.

tercero Rodaje en ralentí de la toma de fuerza

Coloque la manija del acelerador manual en la posición 8 (apertura central del acelerador) para hacer funcionar el eje de salida de potencia durante 5 min en posición independiente y posición sincronizada respectivamente (el rodaje inicial sincronizado se puede realizar junto con el rodaje inicial del tractor sin carga, o levantando el rueda trasera). Examine si hay algo anormal. Si todo está bien, coloque el eje de salida de potencia en la posición neutral.

IV. Rodaje del sistema hidráulico

Arranque el motor y hágalo funcionar con el acelerador de apertura medio. Opere la manija para subir y bajar la suspensión varias veces para ver si hay algo anormal, luego cuelgue el implemento correspondiente en la suspensión (pesos aproximados de 750 kg) para hacer funcionar el motor con una gran apertura del acelerador. Opere la manija para subir y bajar la suspensión durante el proceso, luego presione el botón de "subida y bajada rápida" para subir y bajar la suspensión no menos de 20 veces. Observar si la suspensión hidráulica se puede fijar en la posición más alta, o en cualquier posición requerida, duración de subida y bajada y fugas.

Haga funcionar el motor a velocidad baja, media y alta y gire el volante a la derecha y a la izquierda 10 veces respectivamente mientras el tractor está parado, observe la dirección de las ruedas delanteras, si el sonido es normal y si el volante puede moverse con facilidad y suavidad. manejado.

Cualquier problema durante el rodaje debe ser analizado y eliminado de inmediato.

V. Rodaje sin Carga y con Carga

Si el tractor está en buenas condiciones técnicas después del rodaje en ralentí del motor, el rodaje en ralentí del eje de salida de potencia y el rodaje del sistema hidráulico, haga funcionar el tractor completo en ralentí siguiendo la secuencia y el tiempo que se indican a continuación (tabla 3-1); el tiempo de rodaje es de 60h:

Durante el rodaje en ralentí, gire a la derecha o a la izquierda el tractor y accione el freno.

Si el tractor se encuentra en buenas condiciones técnicas después del rodaje en ralentí, se permite el rodaje con carga.

Nota: Cuando se conduce en el tracot en marcha II y marcha III, enganche el eje de transmisión delantero; cuando funcione en el tractor en otras marchas, separe el eje motriz delantero.

- Tenga cuidado con las siguientes condiciones:
- 1

Si la lectura de aparatos e instrumentos eléctricos se muestra normalmente;
- 2

Si el motor funciona bien;
- 3

Si el embrague se acopla o se separa suavemente;
- 4

Si los engranajes de la transmisión se cambian suavemente y correctamente y bien acoplado;
- 5

Si el freno funciona de forma fiable;
- 6

Si el bloqueo del diferencial está conectado y separado de manera confiable;
- 7

Si el eje motriz delantero está acoplado y separado de manera confiable;
8.

Durante el rodaje, realice el mantenimiento por turnos y el mantenimiento a las 50 horas.

VI. Después de correr en

- Después del rodaje, el tractor deberá pasar por un mantenimiento técnico completo inmediatamente antes de ponerse en funcionamiento. El mantenimiento incluye:
- 1

Mantenga el motor de acuerdo con los requisitos establecidos en YTO LR Series Diesel Engine Manual de Operación y Servicio;
- 2

Mantenga el sistema hidráulico y reemplace el elemento;
- 3

Examine la convergencia de las ruedas delanteras y el recorrido libre de embrague y freno, ajustar si es necesario;
- 4

Examine y apriete todos los pernos, tuercas y tornillos;
- 5

Lubrique el tractor con grasa en los lugares que se ilustran en la figura 5-1;

En caso de cualquier problema, retírelo y luego continúe corriendo.

Tabla 3-1 Requisitos para el rodaje del tractor

Carga de tracción (kN)	trabajo correspondiente	Posicionamiento de la placa del acelerador	Duración requerida en cada marcha (h)														Horas totales (h)		
			Bajo				Medio				Alto				Contrarrestar				
			I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV					
0	correr sin hacer nada	3/4	Cada 0.5				Cada 0.5				Cada 0.5				Cada 0.5		8		
34	Transporte con remolque cargado de 5t	3/4 0 0 0 2	Cada 2								2 0 0 0				0		12		
9-11	Utilice un arado de cinco rejas 1L-530 combinado para trabajar en suelo arenoso (la resistencia es de 30~35 kPa) con una profundidad de labranza de 20 cm	Lleno abierto	0	0	0	4	2	4	4	0	4	0	0	0	0				18
12-15	Use un arado de cinco rejas emparejado 1L-530 para trabajar en el suelo (la resistencia es de 45 a 50 kPa) con una profundidad de labranza de 20 cm	Lleno abierto	0	0	0	2	2	6	6	0	6	0	0	0	0				22

Parte 4 Operación del Tractor

Dispositivos e Instrumentos de Control

(I). Manijas de operación, pedales y botones

(Ver figura 4-1)

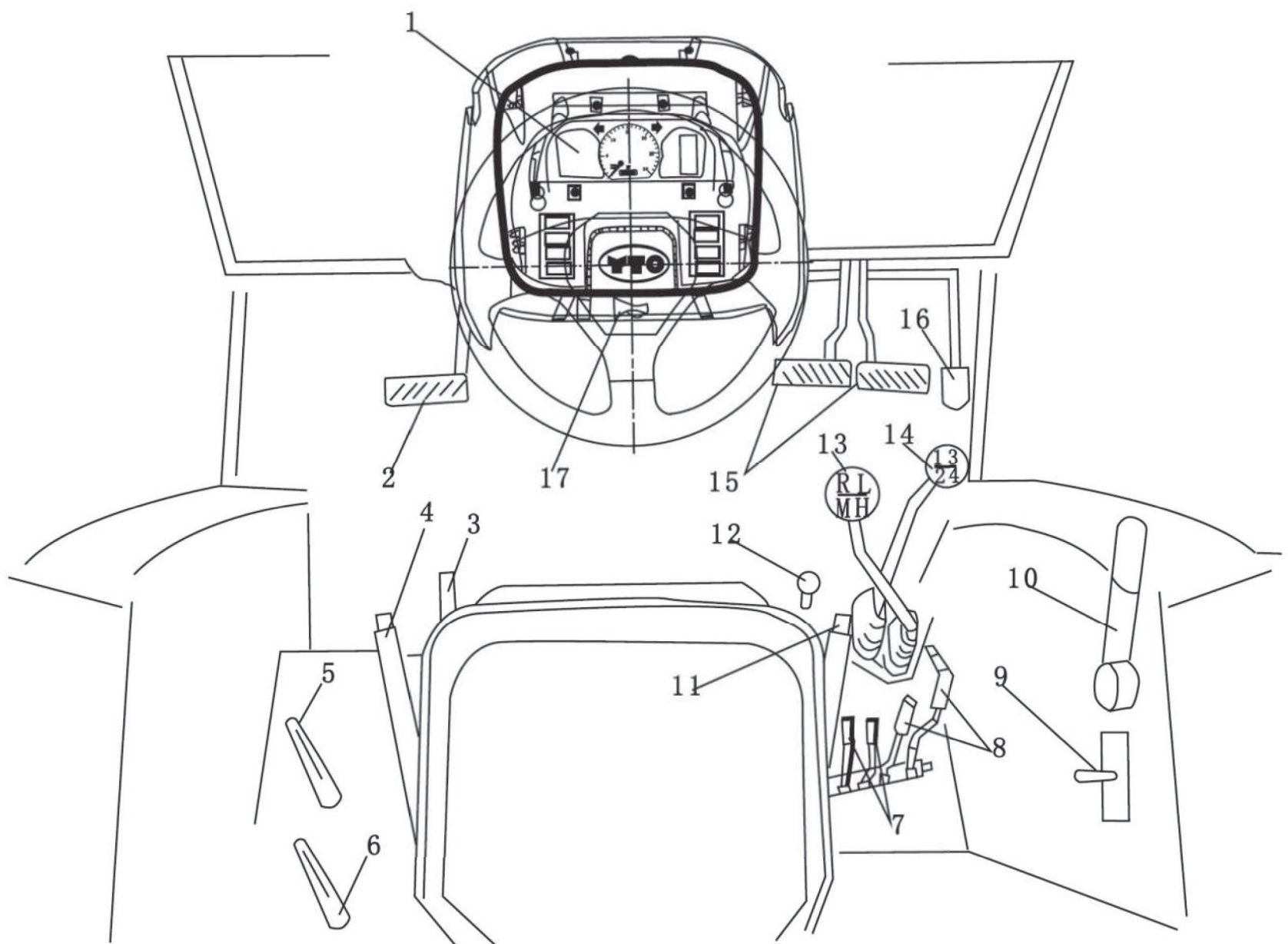


Figura 4-1 Manijas de operación, pedales y botones

1. Panel de interruptores de control 2. Pedal del embrague principal; 3. Mango para ajustar el asiento del conductor hacia adelante y hacia atrás;

4. Mango del freno de estacionamiento (freno hacia arriba y separado hacia abajo); 5. Manija de operación de transmisión del eje delantero; 6 Mango de operación de salida de potencia; 7 Palanca de accionamiento de válvula multivía de salida hidráulica; 8. Manija de operación del elevador 9.

Asa de subida/bajada rápida; 10. Mango del acelerador manual; 11. Mango de embrague de salida de potencia; 12. Pedal de bloqueo del diferencial; 13. Palanca de transmisión auxiliar; 14. Palanca de transmisión principal; 15. Pedal de freno; 16. Pedal acelerador de pie; 17

Botón de la bocina

II. Panel de instrumentos

(Ver figura 4-2)

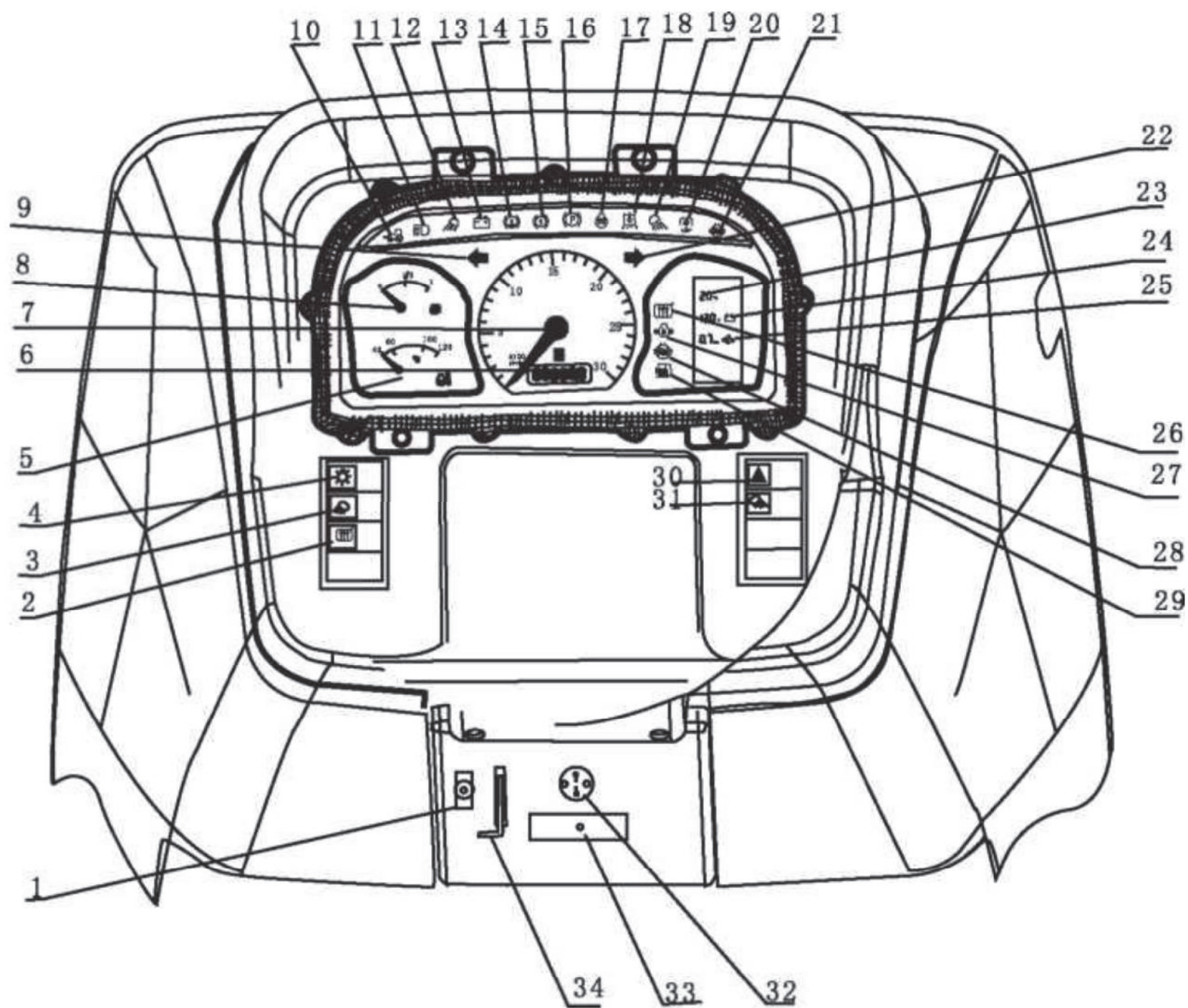
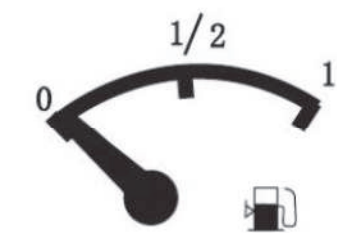
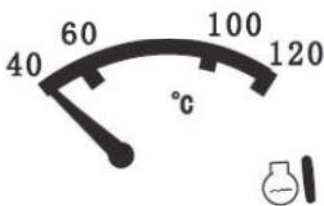


Figura 4-2 Panel de instrumentos

1. Botón de cable de apagado; 2. Interruptor de calefacción del depósito de combustible; 3 Interruptor de luz de servicio delantera; 4. Interruptor maestro de luces; 5. Indicador de combustible; 6. Visualización de la hora de funcionamiento; 7. Tacómetro; 8. Medidor de temperatura del refrigerante; 9. Indicador de giro; 10 Indicador de conducción delantera; 11. Indicador de luz alta delantera; 12. Indicador de luz de servicio delantera; 13. Indicador de carga; 14. Luz de advertencia de error de presión de freno; 15. Testigo de nivel bajo de líquido de frenos; 16. Testigo de freno de estacionamiento; 17 Indicador de precalentamiento; 18. Testigo de bloqueo del filtro de aceite hidráulico; 19. Indicador de luz de servicio trasera; 20. Indicador de compromiso de salida de potencia; 21. Indicador de activación del bloqueo del diferencial; 22. Intermitente derecho; 23. Indicador de temperatura del combustible; 24. Voltímetro; 25. Indicador de presión de aceite del motor; 26. Indicador de calentamiento de combustible; 27. Luz de advertencia de presión anormal del aceite del motor; 28. Indicador de presión de aceite hidráulico (reservado); 29. Testigo de nivel bajo de combustible; 30. Luz de advertencia de peligro; 31. Interruptor de luz de servicio trasera; 32. Toma de luz de servicio; 33. Caja de fusibles; 34. Mango de ajuste del volante;



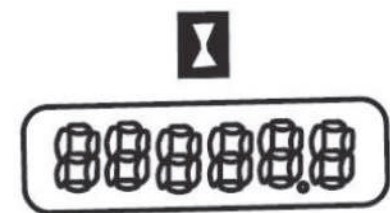
Indicador de combustible, que indica la cantidad de combustible que queda en el tanque



Indicador de temperatura del refrigerante, que indica la temperatura del refrigerante del motor



Tacómetro, que indica la velocidad del motor



Pantalla de horas de funcionamiento, que indica el total de horas de trabajo del motor



Indicador de temperatura del combustible, que indica la temperatura del combustible



Voltímetro, que indica el voltaje del sistema eléctrico



Indicador de presión de aceite del motor, que indica la presión del aceite del motor



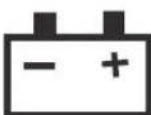
Indicador de activación de la transmisión delantera: amarillo, cuando la transmisión delantera está activada, será en



Indicador de luz de carretera de los faros: azul, se enciende en caso de luz de carretera



Indicador de luz de servicio delantera: amarillo, está encendido cuando la luz está encendida



Indicador de carga: rojo, se enciende cuando el motor no genera electricidad y se apaga cuando el motor genera electricidad



Testigo de nivel bajo de líquido de frenos: rojo, se enciende cuando el nivel de líquido de frenos es bajo



Luz de advertencia de presión de error de freno: roja, está encendida cuando el sistema de frenos tiene problemas



Luz de advertencia del freno de estacionamiento: roja, se enciende cuando el freno de estacionamiento está en servicio



Indicador de precalentamiento: rojo, se enciende cuando el motor está precalentado



Testigo de bloqueo del filtro de aceite hidráulico: rojo, se enciende cuando el filtro está bloqueado;



Indicador de luz de servicio trasera: amarillo, está encendido cuando la luz está encendida



Indicador de activación de salida de potencia: amarillo, está encendido cuando está activado



Indicador de activación del bloqueo del diferencial: amarillo, está encendido cuando está activado



Intermitente izquierdo: verde, parpadea al girar a la izquierda



Intermitente derecho: verde, parpadea al girar a la derecha



Indicador de calentamiento del tanque de combustible: amarillo, se enciende cuando el tanque se calienta



Luz de advertencia de presión anormal del aceite del motor: roja, se enciende cuando la presión es más baja de 0,1 MPa



Testigo de nivel bajo de combustible: rojo, se enciende cuando el nivel está por debajo de 1/8 del total volumen.



Interruptor maestro de luces "0"----
apagado
"1" --- Luces de gálibo delanteras y traseras, luces de instrumentos e indicadores dentro del balancín
interruptores
"2" --- Encienda las luces de gálibo delanteras y traseras, las luces de los instrumentos y los indicadores dentro de los interruptores basculantes y los faros



Interruptor de luz de servicio frontal:
"0" ----apagado "1"---
encendido de la luz



Luz de advertencia de peligro:
"0" ----apagado "1"---
Cambia a "1" en caso de que el tractor no pueda funcionar normalmente en la carretera. Las luces de giro delanteras y traseras, así como el indicador de giro del instrumento, están encendidos para advertir a otros vehículos y peatones, a fin de garantizar una conducción segura. La función se controla mediante el interruptor de encendido.



Interruptor de luz de servicio trasero:
"0" ----apagado "1"---
encendido de la luz



Interruptor de calentamiento del tanque de combustible "0" ----
apagado " 1" --- encienda el calentador para calentar el combustible

(III.) Interruptor combinado

Operación y ajuste 1. Operación del interruptor combinado Las funciones del interruptor de luz de giro A son: cambiar entre luz de cruce y luz de carretera y controlar la luz de giro.

Empuje hacia adelante: la luz de giro derecha está encendida; Empuje hacia atrás: la luz de giro izquierda está encendida; empuje hacia arriba y hacia abajo: cambie entre luz de cruce y luz de carretera; Consulte la figura 4-3 y la figura 4-4.

Las funciones del limpiaparabrisas y el interruptor de precalentamiento B son: empujar hacia atrás: el limpiaparabrisas está encendido; empuje hacia adelante: el limpiaparabrisas está apagado; presione el botón hacia adentro: precalentamiento encendido encendido; suelte el botón: el precalentamiento está apagado; Consulte la figura 8-3A y la figura 8-3B.

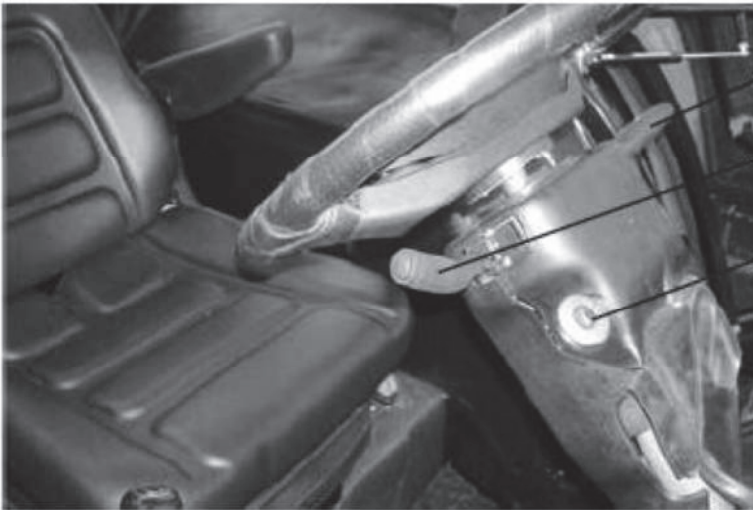


Figura 4-3 Interruptor combinado
A-Interruptor de luz de giro; B-Interruptor de precalentamiento y limpiaparabrisas; C-Interruptor de encendido

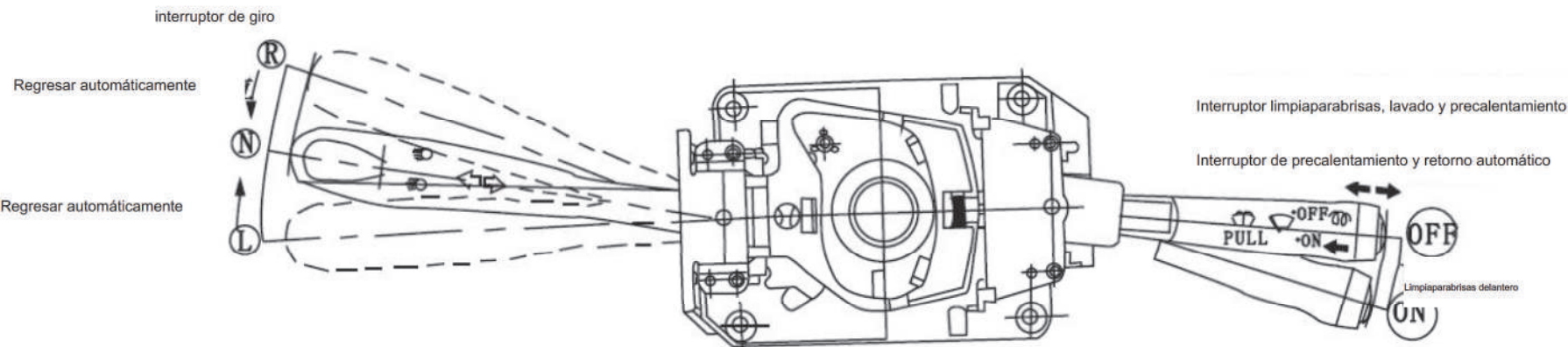
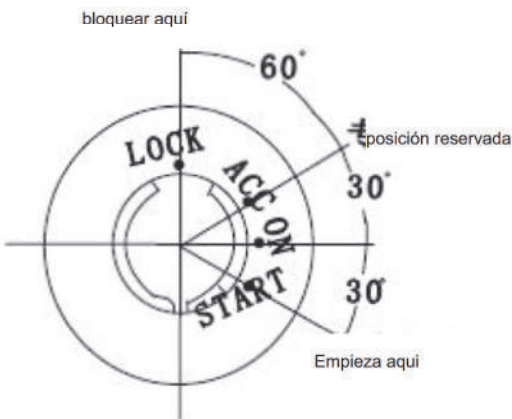


Figura 4-4 Interruptor combinado

Interruptor de encendido:
Se puede cambiar a 4 posiciones: "LOCK"—
apagado; "Acc"— encendido de
audio; "ENCENDIDO"— enciende los
instrumentos combinados, la bocina y las luces de giro, el faro, el enchufe del remolque,
el interruptor de freno, el limpiaparabrisas, etc.; "ESTRELLA"—enciende el interruptor
de solenoide del
motor de arranque y el motor de arranque girará e impulsará el motor.



JK322N Posiciones de operación del interruptor de encendido

(IV). Techo corredizo, reproductor de CD, encendedor y cargador de celular

Techo corredizo A: ajuste la temperatura dentro de la cabina, ventilación y seguridad; Empuje el techo corredizo hacia adelante para abrirlo o tire
abajo para cerrar;

Reproductor de CD B: Si se coloca un disco CD dentro del reproductor, puede reproducirse cuando el interruptor de encendido está en
"ACC", a saber, la posición 1;

Encendedor de cigarrillos e interfaz de carga de teléfono celular C, vea la figura 4-5.

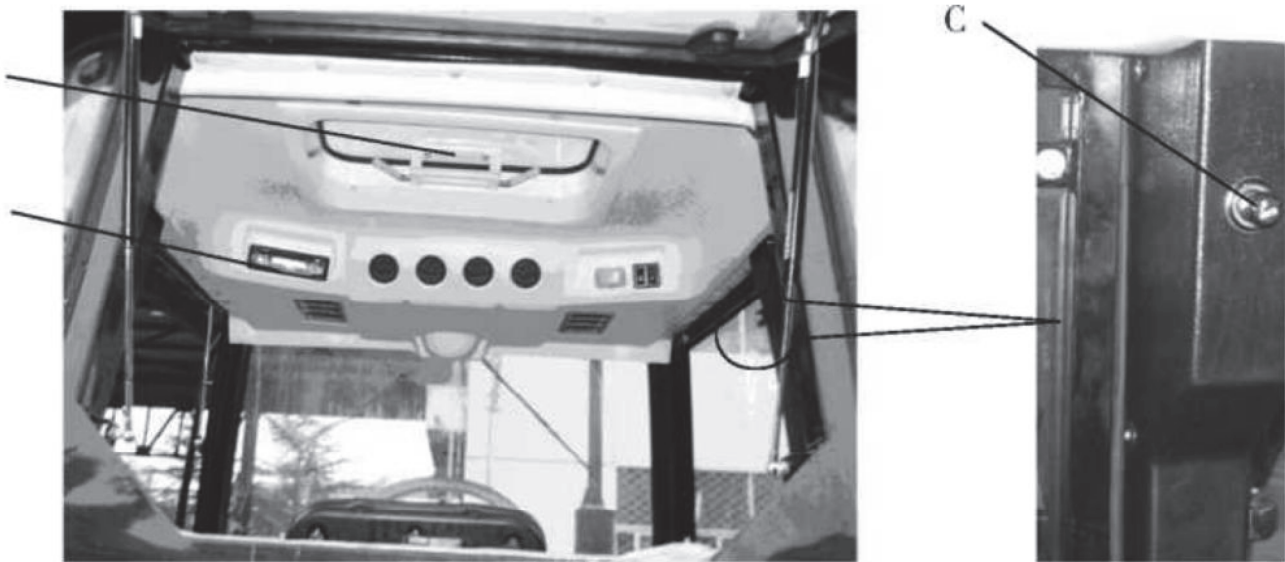


Figura 4—5

A- Techo corredizo; reproductor de CD B; C-Cigar encendedor e interfaz de carga de teléfono celular

II Operación

(I). Para arrancar el motor

1. Preparación

- (1) Antes de arrancar el motor, confirme que el motor esté correctamente conectado y que el acelerador funcione sin problemas, agregue suficiente refrigerante según sea necesario, examine si el nivel de aceite del motor está bien, si las conexiones de los tubos de bifurcación están apretadas y si hay alguna fuga.
- (2) Encienda la fuente de alimentación (debajo de la escalera derecha).
- (3) Cambie la palanca de transmisión 13, la manija de operación del embrague 9, el eje de operación del eje de salida de potencia 5 y la manija de operación del eje delantero 6 a la posición neutral y cambie la manija del elevador 8 a la posición descendente (vea la figura 4-1).
- (4) Coloque el mango del acelerador manual 6 en el medio (consulte la figura 4-1).
- (5) Gire la llave de contacto a la posición "LOCK".

2. Empezar

(1) Arranque el motor

Para arrancar el motor a temperatura normal (por encima de -5), pise el pedal del embrague para activar el interruptor de seguridad y luego gire la llave en sentido contrario a las agujas del reloj hasta la posición "START". Una vez que el motor esté encendido, suelte la llave para volver a "ENCENDIDO".

Para arrancar el motor a baja temperatura (por debajo de -5), presione el botón de precalentamiento para arrancar: presione el pedal del embrague para encender el interruptor de seguridad, luego presione el botón de precalentamiento en la manija derecha del interruptor combinado durante unos 50 segundos ; finalmente, gire la llave a “START” . Una vez encendido el motor, suelte la llave para volver a la posición de encendido.

Nota: Para arrancar un tractor que ha estado parado por más de 30 días o arrancar un motor después de cambiar el aceite, primero libere aire en el canal de combustible y llene el sistema de lubricación del motor con aceite de motor. Vea el manual de servicio del motor para más detalles.

Nota: Una vez arrancado el motor, suelte la llave para volver a “ON”; de lo contrario, el motor arrancado puede accionar el motor de arranque y dañarlo. La duración de una largada no debe ser superior a 30 segundos y el intervalo entre dos largadas no debe ser inferior a 2 minutos. Para mantener el rendimiento de carga de la batería, no arranque el motor continuamente más de 3 veces.

En caso de invierno frío, cubra la parte delantera del depósito de refrigerante antes de arrancar el motor para aumentar rápidamente la temperatura del refrigerante y luego retire la protección. Para ayudar a que el motor arranque, suelte (es mejor soltarlo cuando el motor se detenga) el aceite del motor en el cárter de aceite y caliente el aceite a 70~90 , luego devuelva el aceite calentado. Es mejor agregar 80~90 de agua caliente al tanque de agua del radiador.

(2) Comience con baterías auxiliares En caso

de que la batería se esté agotando, debe comenzar con las baterías auxiliares (de la misma capacidad). Las 2 baterías se conectarán en serie, es decir, polo positivo a polo positivo y polo negativo a polo negativo.

La misma conexión también se aplica a la carga con fuente de alimentación exterior. La llave de encendido se debe girar a "LOCK".

Precaución: El sistema de electrodomésticos debe estar conectado a tierra con un polo negativo; por lo que la batería se conectará a los polos correctos; de lo contrario, puede dañar los aparatos eléctricos. La práctica común es conectar el cable de polo positivo y luego el cable de polo negativo.

(3) Arrancar el tractor con tracción Es mejor

arrancar el tractor con tracción o empujar en la marcha alta 3 o 4. Por seguridad, la velocidad del tractor de seguimiento no debe ser superior a 15 km/h.

Precaución: Una vez que el motor se enganche durante el proceso, presione el pedal del embrague principal y reduzca la apertura del acelerador.

(II) Empezar a mover el tractor

Después de arrancar el motor, hágalo funcionar a velocidad media durante 5 a 10 minutos hasta que el puntero del indicador de temperatura del refrigerante apunte al área verde (lo que indica que la temperatura no es inferior a 60). Luego comience a mover el tractor siguiendo los pasos a continuación (ver figura 4-1):

- (1) Tirar hacia arriba de la manija del eje basculante para levantar implementos agrícolas enganchados;
- (2) Presione el pedal del embrague principal y cambie las palancas de transmisión principal y auxiliar y a las marchas deseadas;
- (3) Empuje la manija del freno de mano hacia abajo para suelte el freno de estacionamiento.

- (4) Hacer sonar la bocina y observar si hay algún obstáculo cercano;
- (5) Presione la manija del acelerador o el pedal para aumentar gradualmente la velocidad del motor y suelte lentamente el pedal del embrague principal para mover el tractor suavemente.

• Nota: Cuando haga funcionar el diésel para calentamiento previo, la duración del ralentí no deberá ser superior a 10 minutos.

(III) Girar el tractor

La apertura del acelerador se reducirá cuando el tractor esté girando manejando el volante. En caso de que el tractor deba girar mientras su velocidad es alta, deberá reducir la velocidad antes de girar. Si el giro es brusco, el operador deberá girar por adelantado y girar lentamente y devolver lentamente el volante; si el giro es suave, la operación no deberá girar por adelantado y girar completamente y devolver completamente el volante.

En caso de un giro fallido causado por una rueda delantera resbaladiza o para reducir el radio de giro cuando el tractor debe girar suavemente o sobre tierra blanda o arrozal, solo para girar con frenado unilateral (soltar los frenos izquierdo y derecho interbloqueados). pedales con antelación), es decir, pise el pedal de freno correspondiente mientras gira el volante para reducir el radio de giro.

Precaución: Está prohibido frenar unilateralmente o girar bruscamente cuando el tractor circula a alta velocidad. Si se escucha un chirrido cuando funciona la válvula de seguridad y cuando la rueda delantera gira en un ángulo grande, simplemente gire un poco el volante para evitar sobrecargar el sistema de dirección hidráulica.

(IV) Cambiar de marcha y seleccionar la velocidad de operación

Hay 2 palancas de cambio de marchas, una para la transmisión principal y la otra para la transmisión auxiliar (consulte la figura 4-6), incluidas 12 marchas hacia delante y 4 marchas hacia atrás. La transmisión principal ofrece palanca de 4geras (1, 2, 3 y 4) y la transmisión auxiliar ofrece 3 velocidades de avance (baja, media y alta) y 1 marcha atrás.

Cuando opere la palanca de la transmisión auxiliar, presione el pedal del embrague, empuje la palanca hacia la derecha desde la posición neutral y luego empuje hacia adelante a la marcha de baja velocidad, o empuje hacia atrás a la marcha de alta velocidad. Empuje la palanca hacia la izquierda desde la posición neutral y luego empújela hacia adelante para cambiar de marcha atrás, o hacia atrás para cambiar a velocidad media.

Empuje la palanca de transmisión principal hacia la derecha desde la posición neutral y empuje hacia adelante hasta la velocidad 3, o empuje hacia atrás hasta la velocidad 4.

Empuje la palanca de transmisión principal hacia la izquierda desde la posición neutral y empuje hacia adelante hasta la marcha 1, o empuje hacia atrás hasta la marcha 2.

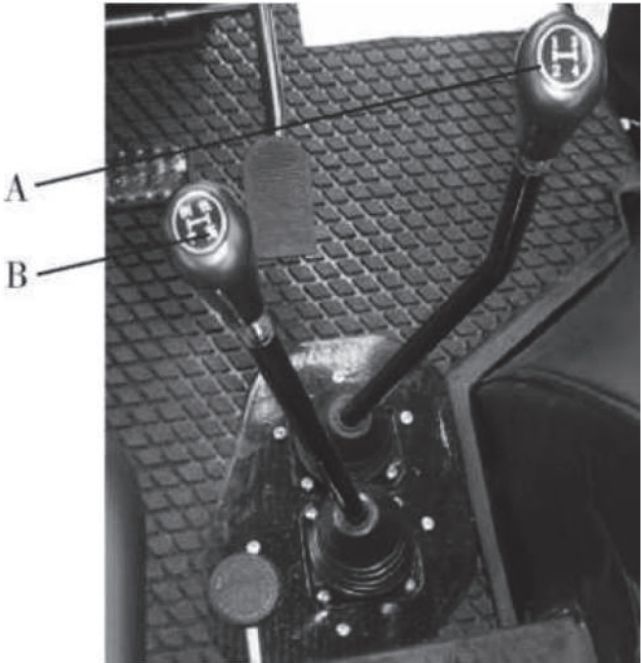


Figura 4-6 Palanca de transmisión

A-Palanca de transmisión principal; B- Palanca de transmisión auxiliar

• Nota:

Elegir la velocidad adecuada no solo brinda la mayor eficiencia, sino que también amplía la vida útil del tractor. El tractor no siempre debe trabajar sobrecargado. Para ahorrar energía, el motor funcionará con una carga del 80 % en caso de funcionamiento en el campo. Para la operación de carga pequeña a baja velocidad, elija una marcha más baja para ahorrar combustible.

En la operación de campo, elija baja velocidad 4, velocidad media 1, 2 y 3 para arar; elija baja velocidad 1, 2 y 3 para labranza rotatoria; elija baja velocidad 4, velocidad media 2, 3, 4 y alta velocidad 1 para desgarrar; elija las velocidades medias 1, 2 y 3 para sembrar; elija baja velocidad 1, 3, 4 y velocidad media 1 para cosechar; elija velocidad media 4, alta velocidad 1, 2, 3 y 4 para transporte archivado. Elija la velocidad adecuada según las condiciones específicas.

(V). Funcionamiento del bloqueo del diferencial

El bloqueo del diferencial se ha separado cuando el tractor está funcionando. Si la rueda trasera izquierda o derecha está muy resbaladiza, lo que reduce la velocidad de funcionamiento, presione hacia abajo el pedal de bloqueo del diferencial (vea la figura 4-1) y active el bloqueo. En este punto, los engranajes de los ejes de 2 ejes están bloqueados y las dos ruedas giran a la misma velocidad para superar un lado resbaladizo. Si suelta el pedal, el bloqueo del diferencial aún puede activarse. Para separar el bloqueo del diferencial, presione el pedal. Para el bloqueo diferencial mecánico, simplemente suelte el pedal.

Si las dos ruedas traseras tienen una gran diferencia en términos de velocidad, o una de las 2 ruedas no se mueve en absoluto, active el bloqueo del diferencial de inmediato. Lo que debe hacer es presionar el pedal del embrague principal y luego activar el bloqueo y luego activar el embrague principal. • Precaución: mientras el bloqueo del diferencial

esté activado, el tractor no deberá girar;

() Frenado

Generalmente, primero para reducir la apertura del acelerador 10 o 12 y luego presionar el pedal del embrague principal , luego gradualmente presionar el pedal del freno de servicio 15 y detener el tractor de manera estable (consulte la figura 4-1).

En caso de frenado emergente, presione el pedal del embrague principal y el pedal del freno de servicio al mismo tiempo. No está permitido pisar el pedal del freno de servicio por separado; de lo contrario, el freno puede desgastarse bruscamente o incendiarse el motor. •Precaución: Interbloquee los pedales de freno derecho e izquierdo

cuando el tractor esté en marcha.

(VII) Pare el tractor y apague el motor

- (1) Reduzca la apertura del acelerador para reducir la velocidad del tractor;
- (2) Presione hacia abajo el pedal del embrague principal y el pedal del freno de servicio; cambie las palancas de transmisión 13 y 15 a la posición neutral cuando el tractor se haya detenido y tire hacia arriba de la manija del freno de estacionamiento 4 (Ver figura 4-1) para accionarlo.

- (3) Suelte el pedal del embrague principal y el pedal del freno de servicio y reduzca la apertura del acelerador para hacer funcionar el motor al ralentí durante 5 minutos. No detenga el tractor cuando la temperatura del refrigerante sea alta.

- (4) Tire del cable de extinción de incendios (consulte la figura 4-3) para evitar que la bomba de inyección suministre aceite. De esta forma, el motor se para inmediatamente. Bloquee el cable tirado y saque la llave.

- (5) Si desea mantener encendida la luz de estacionamiento después de que el motor se haya calado, coloque el interruptor de la luz principal en "1".

•Precaución:

- (1) Si el tractor debe detenerse en una pendiente, cambie a una determinada marcha antes de soltar el pedal del freno de servicio después de que el motor se haya calado. Cambie a marcha adelante al subir una pendiente y cambie a marcha atrás para bajar de una pendiente.
- (2) Si el tractor tiene que detenerse cuando la temperatura es inferior a 0 , libere el agua de refrigeración lo antes posible si no hay líquido anticongelante.

(VIII) Funcionamiento de la tracción delantera

Cuando el tractor está trabajando con una carga pesada en el campo, o en suelo húmedo y blando y en arrozales, para mejorar la adherencia del tractor, el eje motriz delantero debe estar engranado. Empuje la manija A del eje motriz delantero hacia abajo para engranar el eje motriz delantero (vea la figura 4-7 y la figura 4-8). Si es difícil engancharlo, sostenga la manija y empújela hacia abajo lentamente y, mientras tanto, opere el tractor para girar relativamente los dos engranajes de enganche. Tire de la manija hacia arriba y el eje motriz delantero se separará.

Al engranar el eje motriz delantero, el tractor no debe estar rastreado y funcionando en línea recta a baja velocidad.

En caso de que el tractor trabaje en carreteras duras para el transporte, no active el eje motriz delantero; de lo contrario, las ruedas delanteras pueden desgastarse en una etapa temprana. Active las ruedas motrices delanteras solo en días de lluvia o nieve cuando las ruedas traseras estén resbaladizas. Separe el eje motriz delantero cuando el tractor haya pasado por el área problemática.

En caso de transporte, los neumáticos delanteros se desgastan rápidamente. Si el patrón derecho y el izquierdo están desgastados de manera desigual, cámbielos.

• Nota:

Para evitar el desgaste prematuro, asegúrese de que la presión de los neumáticos sea la especificada. Separe el eje motriz delantero cuando el tractor esté funcionando en caminos duros.

(IX). Ajuste de la banda de rodadura

1 Banda de

rodadura delantera Hay 4 bandas de rodadura diferentes disponibles a través de la conexión radial y la llanta en diferentes posiciones (consulte la figura 4-9) (entre paréntesis es la abreviatura de la banda de rodadura del eje).

Los neumáticos delanteros son 14.9-24 y 14.9-26. En caso de que la banda de rodadura sea igual o superior a 1820 mm, simplemente retire el perno de control A para aumentar el ángulo de giro de las ruedas delanteras (consulte la figura 4-10). •
Nota: En caso de que la banda de rodadura sea pequeña, atornille el perno A hasta el final para evitar que la llanta toque el soporte delantero cuando el tractor esté girando de emergencia o entrando o saliendo del surco.

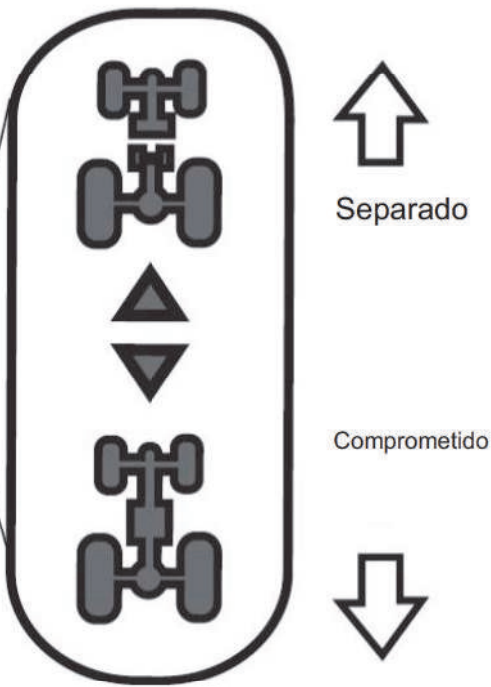


Figura 4-7 Manija de enganche para el eje motriz delantero

Figura 4-8 Enganche y separación del eje motriz delantero

Empuje la manija A hacia abajo para engranar (tracción delantera)
Tire de la manija A hacia arriba para separar (sin tracción delantera)

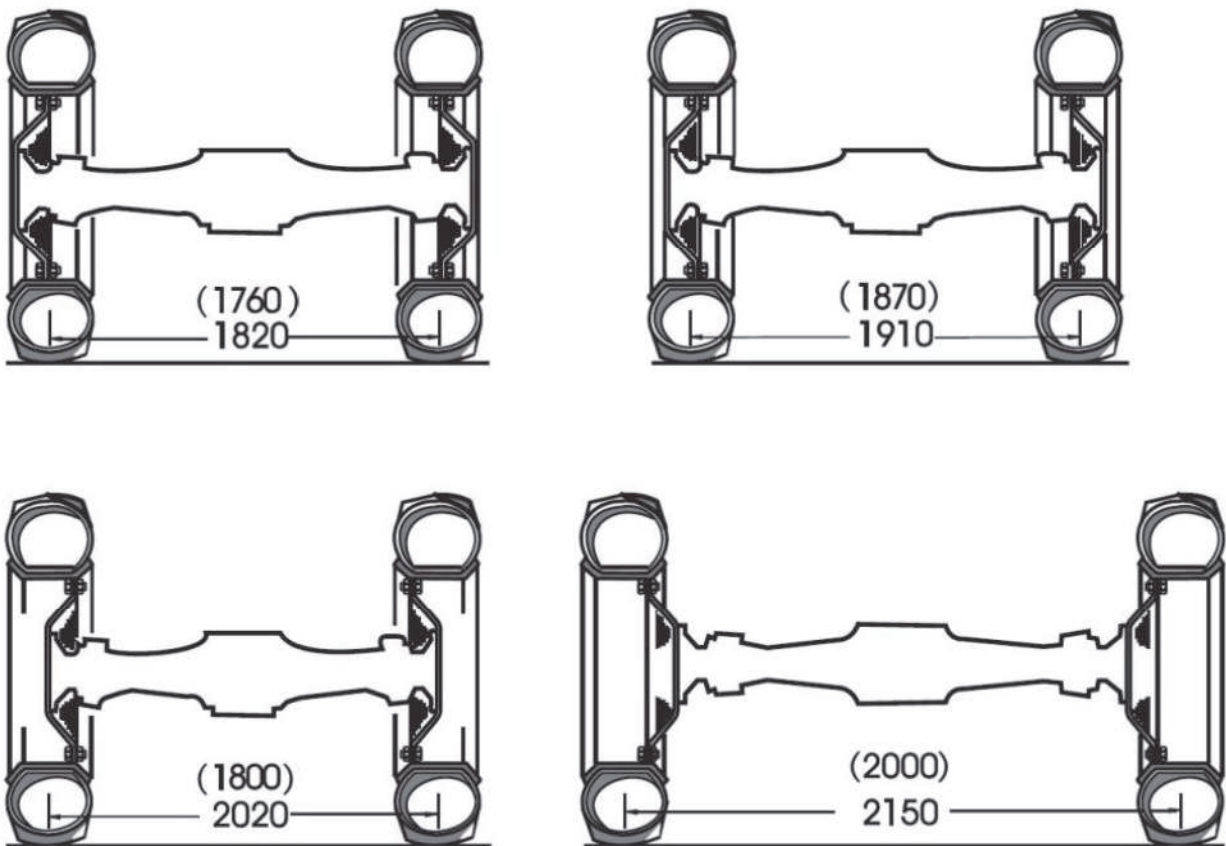


Figura 4-9 Ajuste de la banda de rodadura delantera del tractor YTO

2. Banda de rodadura trasera

Hay 8 bandas de rodadura diferentes disponibles a través de la conexión radial, cubo y llanta en diferentes posiciones (consulte la figura 4-11).

Al ajustar la banda de rodadura trasera, la flecha marcada en la banda de rodadura del neumático debe apuntar a la dirección de marcha del tractor y siempre asegúrese de que las 2 ruedas delanteras y las 2 ruedas traseras estén simétricas con la línea central del tractor. Ajuste a una banda de rodadura adecuada para la rueda trasera y luego ajuste la delantera.

El usuario deberá ajustar la banda de rodadura adecuada de acuerdo con las técnicas agrícolas y los requisitos de los implementos agrícolas.

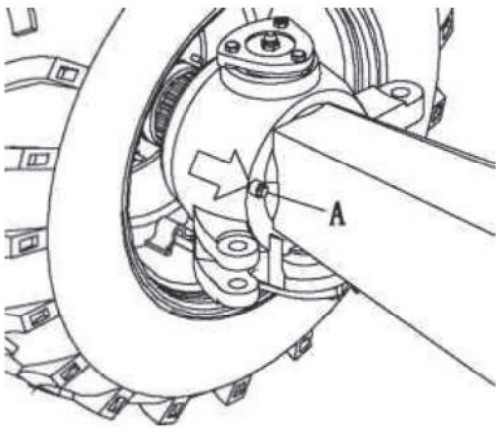
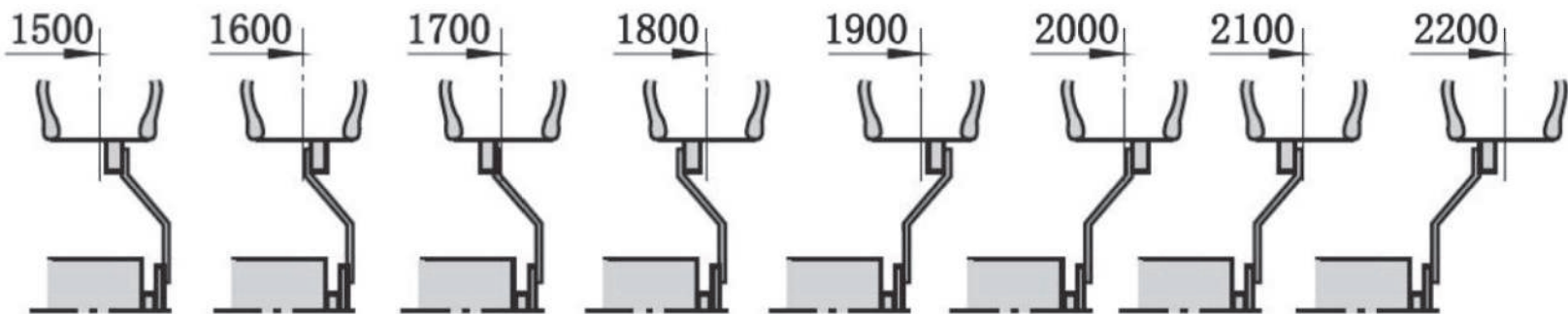
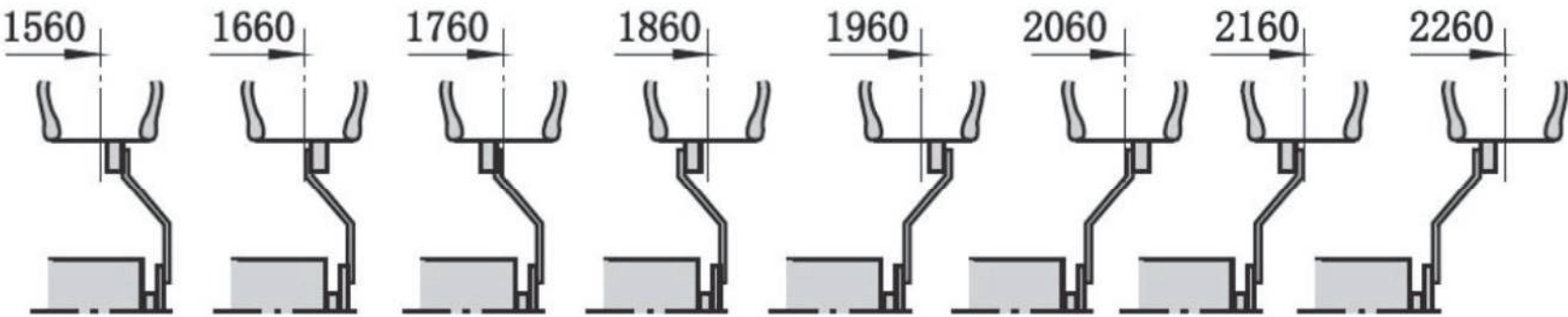


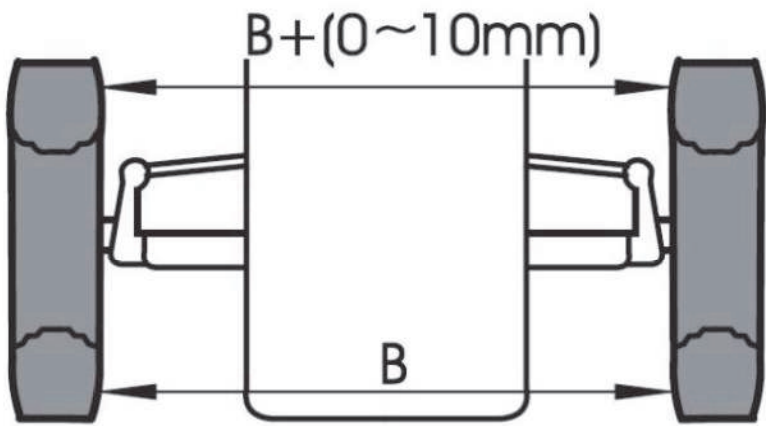
Figura 4-10 Perno de control



4-11a YTO110hp banda de rodadura trasera



4-11b YTO120-140hp banda de rodadura trasera



I 4-12 Inspección de convergencia

3 Inspección de convergencia

La convergencia de las ruedas delanteras debe ser de 0~10 mm, que se medirá dentro de dos llantas. (Ver fig. 4-12). Girar la barra de acoplamiento podría ajustar la convergencia de las ruedas delanteras.

4 Ajustar elementos de fijación en ruedas y ejes

Un tractor nuevo antes de la operación inicial o un tractor cuyas ruedas hayan sido removidas deberá ser revisado siguiendo los pasos a continuación:

Haga funcionar el tractor durante 200 m (200 yardas) y apriete los sujetadores antes de cargar:

Examine los sujetadores después de 3 horas y 10 horas respectivamente.

Siempre examine si los pernos y las tuercas están flojos.

Apriete los pernos de las ruedas delanteras del tractor con tracción en las 4 ruedas con el par especificado:

Par de apriete de los tornillos de la rueda trasera:

Apriete los pernos como se muestra a continuación con el par especificado:

Requerimientos técnicos:

El par de apriete para el perno que conecta la llanta con el disco radial es de 250 N.m;

El par de apriete del perno que conecta el disco radial con la brida del eje es de 255 N.m;



A- llanta de conexión del perno con disco radial;

B-perno que conecta el disco radial con la brida del eje

Par de apriete de los tornillos de la rueda trasera:

Apriete los pernos como se muestra a continuación con el par especificado:

Requerimientos técnicos:

El par de apriete para el perno que conecta la llanta con el disco radial es de 250 N.m;

El par de apriete del perno que conecta el disco radial con la brida del eje es de 255 N.m;



A- llanta de conexión del perno con disco radial;

B-perno que conecta el disco radial con la brida del eje

Precaución: no está permitido utilizar el tractor en caso de que la llanta, la rueda, el buje y los ejes delantero y trasero estén sueltos. Cualquier sujetador debe apretarse siempre con el par especificado.

(X). Funcionamiento del contrapeso

1. Contrapeso de las ruedas traseras

Los discos redondos fundidos se instalan en los radiales de las ruedas traseras para aumentar la tracción del tractor. Cada uno si el disco pesa 50 kg. Se aceptan 4 piezas (200 kg) o 6 piezas (300 kg) (consulte la figura 4-13)c.

2. Contrapeso del eje delantero

Se instalan 6 piezas o 10 piezas de discos de contrapeso, cada uno de los cuales pesa 50 kg (consulte la figura 4-14) c.

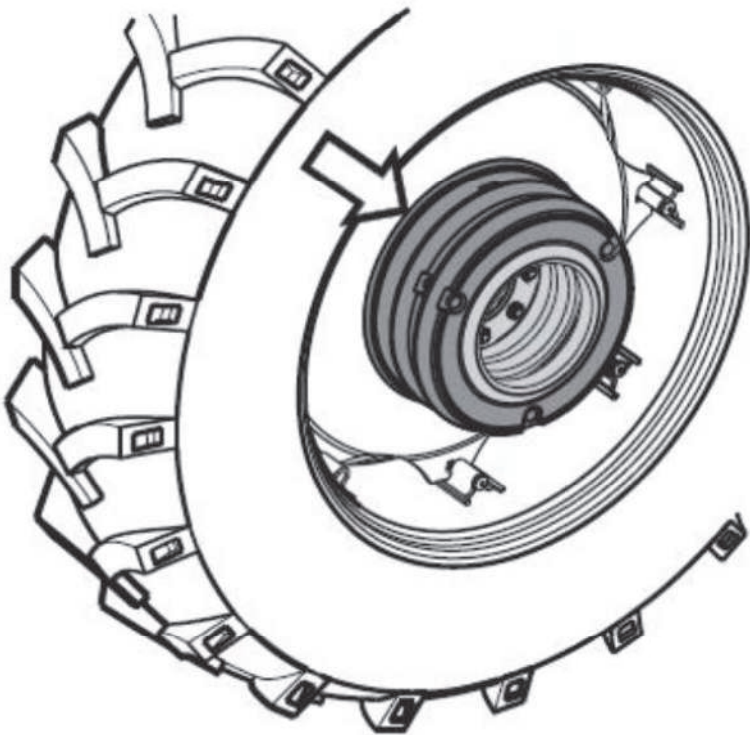


Figura 4-13 Contrapeso de la rueda trasera

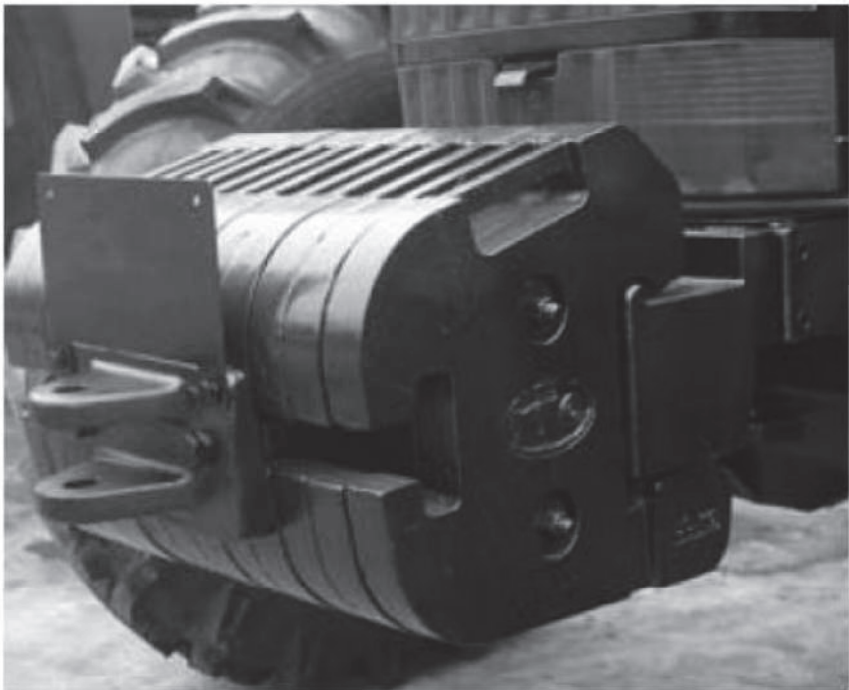


Figura 4-14 Contrapeso de la rueda delantera

Nota:

máx. El peso de operación del tractor YTO de 110-120 hp (incluido el contrapeso, pero excluyendo el implemento) no debe ser superior a 6000 kg y Max. El peso de operación del tractor YTO130-140 hp no debe ser superior a 6800 kg.

(XI). Ajuste del asiento del conductor

El conductor puede ajustar el asiento con suspensión de resorte, se ajustará con respecto a la carrera de funcionamiento y la posición durante la conducción.

1. Mueva el asiento hacia adelante o hacia atrás

Mueva la manija A en el lado derecho del asiento (vea la figura 4-15) para mover el asiento hacia adelante o hacia atrás y bloquearlo.

2. Ajusta la altura del asiento

El asiento se puede ajustar a 3 alturas. Para subir el asiento, levante el asiento con las manos hasta que escuche un "clic" y el asiento esté asegurado a cierta altura. Para bajar el asiento, levante el asiento hasta el más alto y luego déjelo caer.

(XII). Ajuste del volante

Gire la manija A hacia arriba para ajustar el volante hacia adelante o hacia atrás y luego gire la manija A hacia abajo para bloquear el volante. Consulte la figura 4-16.



Figura 4-15 Ajuste del asiento del operador

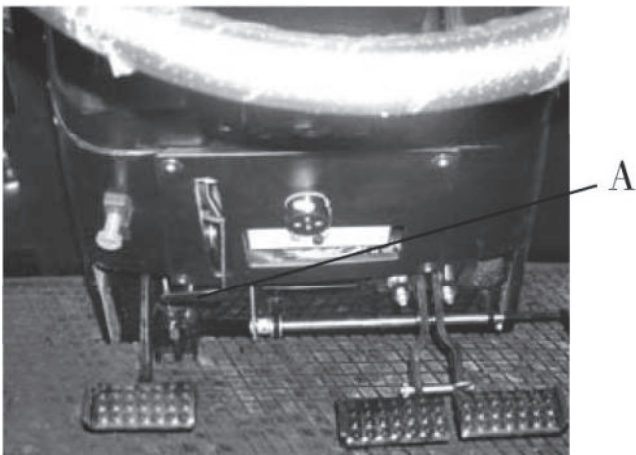


Figura 4-16

(XII). Operación y mantenimiento del sistema de aire acondicionado y calefacción en la cabina

I .Operación

Active el aire acondicionado con el motor en marcha. Detenga el aire acondicionado antes de detener el motor.

El panel de operación (vea la figura 4-17) está compuesto por TEMP y un interruptor de 3 velocidades AIR. En la parte media y superior del panel se encuentra el indicador A/C.

- 1. En verano, cuando el A/C sopla aire de enfriamiento, cierre la válvula de calefacción del motor y encienda el interruptor AIR, A/C y TEMP. En invierno, cuando el A/C sople aire caliente, abra la válvula de calefacción, encienda el AIR y apague el A/C.
- 2. Es normal que se inyecte una pequeña cantidad de agua de evaporación cuando el tractor está funcionando, trepando, frenando de emergencia o circulando por un camino irregular.
- 3. Gire a la derecha AIR a la velocidad de aire requerida de 1, 2 o 3.
- 4. Gire TEMP a "COLD" y el indicador A/C se encenderá. El operador puede cambiar TEMP a "GFF" (apagado) en caso de que el aire caliente esté en servicio durante mucho tiempo y el indicador de A/C esté apagado.

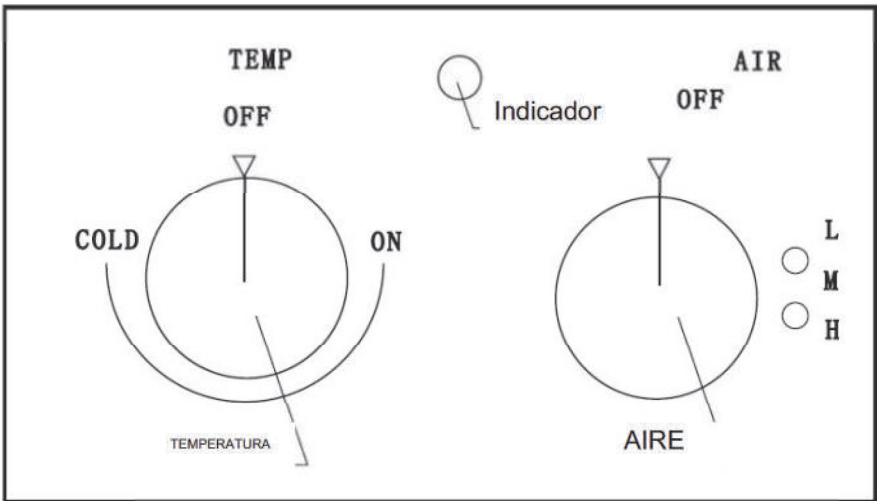


Figura 4-17 Ilustración del panel de operación

5. Cuando la temperatura interior cae al valor establecido por TEMP (por ejemplo, 25 °C), el compresor deja de funcionar pero el ventilador del evaporador sigue funcionando. Cuando la temperatura interior sube al valor inicial (por ejemplo, 29 °C), el relé de TEMP se activa, el compresor funciona y el aire acondicionado vuelve a funcionar.
6. Para proteger el motor, agregue solución anticongelante en invierno.

II. Mantenimiento

1. Mantenimiento de rutina

- (1) Examinar y lavar el condensador: el condensador debe estar limpio y sin obstrucciones.
- (2) Examinar la cantidad de refrigerante en el sistema de refrigeración; verifique el vidrio de nivel mientras el aire acondicionado está funcionando. No debe haber burbujas en el vidrio de nivel.
- (3) Examine si la correa de transmisión del compresor y el motor está floja.

2. Mantenimiento programado:

- (1) Examine periódicamente si las juntas y mangueras del A/C están flojas o dañadas (una vez al mes).
- (2) Examine si los pernos de soporte del compresor están flojos; si es así, apriete los pernos sueltos o reemplácelos.
- (3) Compruebe si el condensador y el ventilador del evaporador funcionan bien.
- (4) Examinar si los empalmes y cables eléctricos están bien conectados; de lo contrario, repare o asegure los rotos a tiempo.
- (5) Como el refrigerante (R134a) en el sistema de A/C se filtra suavemente, rellénelo una vez al año de acuerdo con la cantidad de fuga. En caso de fugas importantes, reponga el refrigerante (R134a) en la cantidad adecuada.

7. Calentador

La válvula del calentador se instala detrás del motor y la válvula que se conecta con la tubería de entrada de agua se instala en el panel (consulte la figura 4-19). Gire la manija para ajustar la cantidad de flujo de agua de enfriamiento del motor para controlar la temperatura en la cabina. El aire caliente entra en la cabina a través de una salida. Si no es necesario calentar la cabina, simplemente cierre la válvula (consulte la figura 4-19, la manija 2 está vertical) para evitar que el agua de enfriamiento fluya hacia el radiador. Al liberar agua de refrigeración del motor, la válvula debe estar abierta. En invierno, agregue líquido anticongelante en el calentador o abra la válvula de liberación de agua en la cabina (dentro de la rejilla de la cabina, vea la figura 4-18) para liberar el agua.

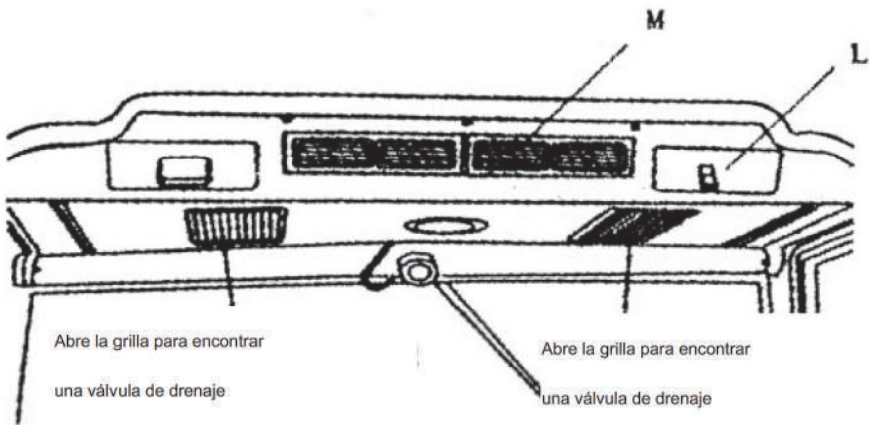


Figura 4-18 Dispositivo calentador

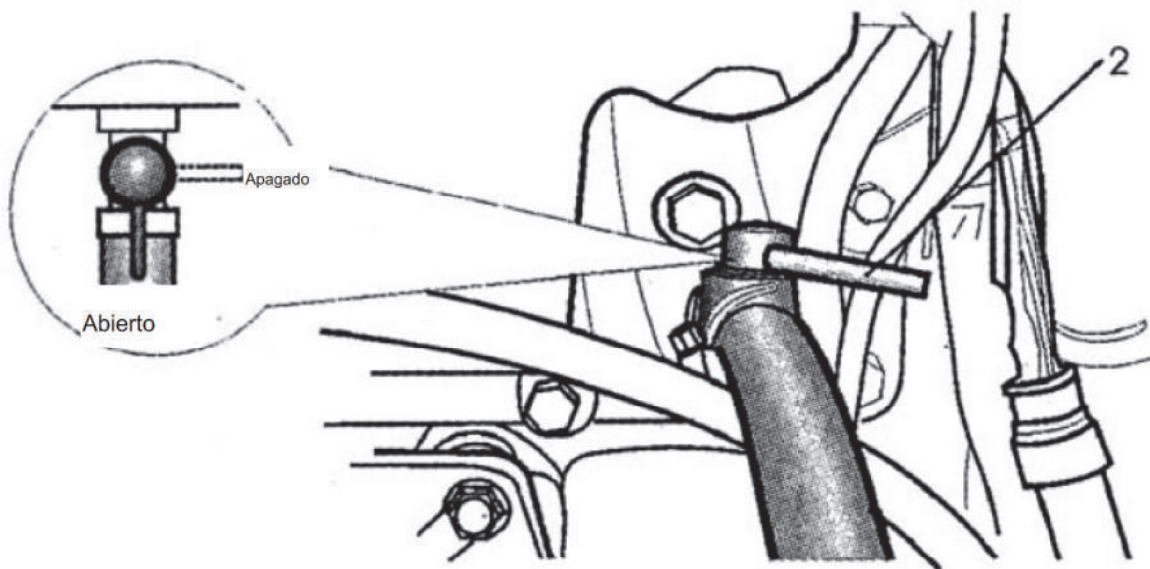


Figura 4-19 Válvula del calentador

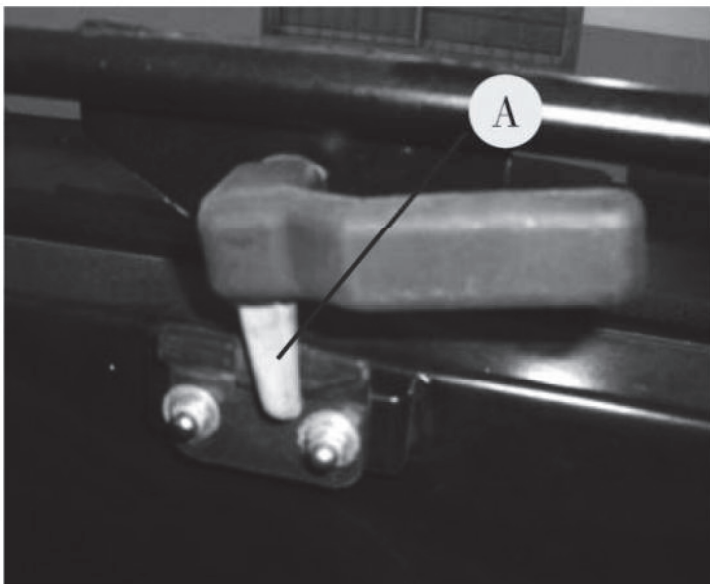


Figura 4-20 Manija de la ventana trasera

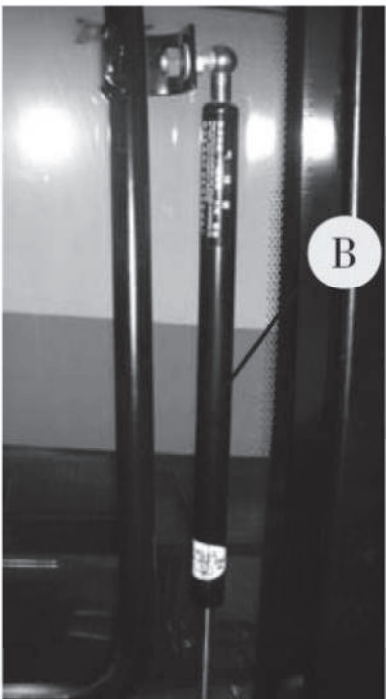


Figura 4-21 Cámara de aire de la ventana trasera

8. Operación de la cabina

Puertas

Desbloquee la puerta con una llave y presione el botón de bloqueo hacia abajo para abrir la puerta desde afuera, o presione hacia abajo la manija para abrir desde adentro. Para cerrar la puerta con una llave desde el exterior, primero cierre la puerta y luego bloquéela.

Nota:

No tire ni gire la cerradura de la puerta ni la manija con fuerza; de lo contrario, pueden dañarse.

(2) Ventana trasera

Gire la manija de la ventana trasera A (vea la figura 4-20) para sostener la ventana a través de la cámara de aire B (vea la figura 4-21), y la ventana se abre.

Nota:

Abra la ventana trasera para evitar que se rompa el vidrio en caso de que el tractor trabaje en caminos irregulares o en el campo.

(3) Ventana lateral

Para abrir la ventana lateral, levante la manija C y empújela hacia afuera para ubicar la manija en la posición de bloqueo correcta para mantener la ventana abierta hasta cierto punto (consulte la figura 4-22).

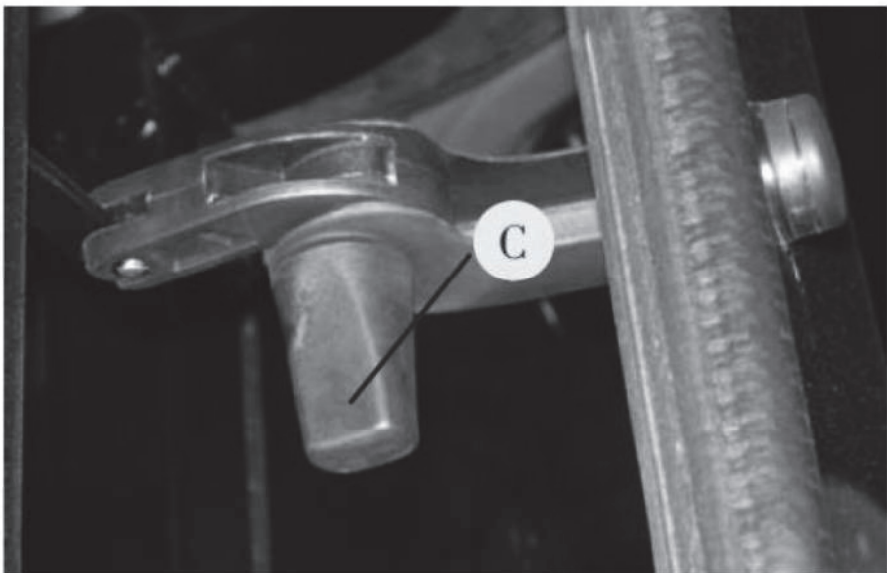


Figura 4-22 Ventana lateral

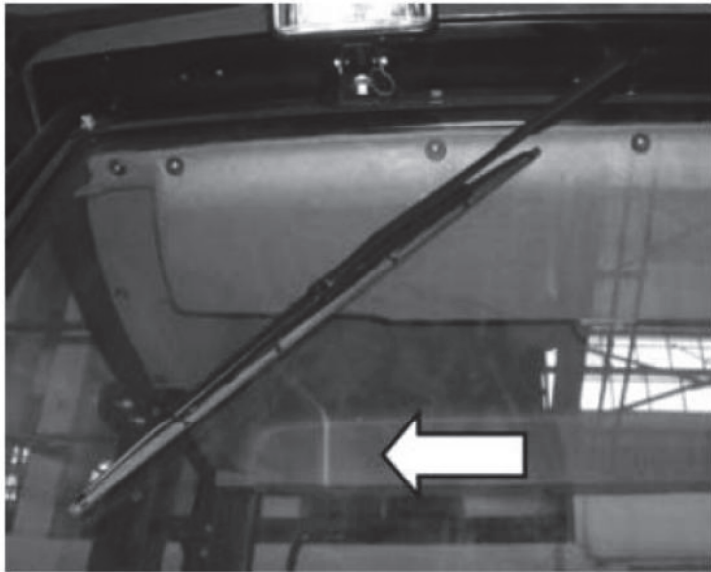


Figura 4-23 Limpiaparabrisas

(4) Limpiaparabrisas eléctrico (consulte la figura 4-23)

Gire el interruptor combinado manejado hacia atrás y el limpiaparabrisas funcionará. Gire la manija hacia adelante y el limpiaparabrisas se detendrá. Gire la manija hacia arriba y la lavadora funcionará.

(5) Luz de techo en cabina

Cuando el interruptor de encendido se gira a la posición "1", la luz de techo se enciende y se puede controlar a través del interruptor A (consulte la figura 4-24).

(6) Filtro de aire en la

cabina Como el filtro no previene el envenenamiento (pesticida), opere de acuerdo con las instrucciones del pesticida.



Figura 4-24 Lámpara de techo y su interruptor

tercero Uso de los Dispositivos de Operación del Tractor

(I). Operación de balancín hidráulico

El balancín hidráulico tiene una manija de control de posición D y una manija de control de fuerza E (consulte la figura 4-25) para realizar 4 funciones: control de posición, control de fuerza, control de posición y fuerza y control flotante.

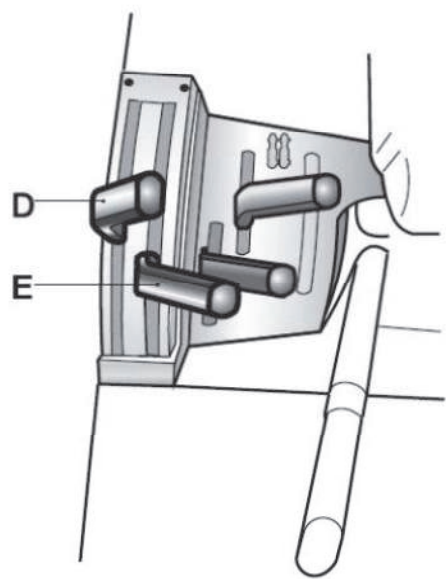


Figura 4-25 Mangos de control de posición y control de fuerza

D- Palanca de control de posición; Mango de control E-Force

1. Tipo de control 1)

Control de posición

Mantenga el tractor y el implemento agrícola en la misma posición relativa al labrar. Para comenzar, empuje la manija de control de fuerza E (adentro) a la posición más adelantada y opere la manija de control de posición D (afuera) para levantar o bajar el implemento. El implemento cae cuando el mango D se mueve hacia adelante y se eleva cuando el mango D se mueve hacia atrás. El implemento sube o baja por una distancia proporcional a la del mango D. Para subir o bajar el implemento en el borde de un campo, simplemente presione el botón C (ver figura 4-28).

2) Control de fuerza (opcional)

Durante la labranza, mantenga el implemento cambiando dentro de una cierta profundidad para mantener invariable la resistencia a la tracción. Para comenzar, empuje la manija de control de posición D hasta la posición más adelantada y luego mueva lentamente la manija de control de fuerza hacia adelante. Detenga el mango E tan pronto como el implemento caiga a la profundidad especificada. •Nota: Suba o baje el implemento con la manija de control de posición D al girar en el borde del campo. Si presiona el botón C, será mucho más fácil.

3) Control flotante Durante

la labranza, el sistema hidráulico está flotando, en otras palabras, el brazo de elevación debe oscilar libremente. Por lo tanto, la profundidad de labranza es controlada por el rodillo de profundidad, haciendo que el implemento agrícola profile el suelo.

Para comenzar, empuje la manija de control de fuerza hacia adelante hasta el final y luego empuje la manija de control de posición hacia la posición más adelantada y el implemento descenderá a la tierra hasta que la rueda de control entre en contacto con el suelo y funcione allí. Al mismo tiempo, conecte el orificio largo del nivel de elevación con el brazo inferior. • Nota: Suba o baje el implemento con el mango de control de posición D al girar en el borde del campo. Si presiona el botón C, será mucho más fácil.

4) Control de posición y fuerza (opcional)

Puede controlar el implemento en lo que respecta a la profundidad de labranza. En caso de que el tractor trabaje en un campo donde la resistencia del suelo es grande, no baje demasiado el implemento cuando la resistencia del suelo cambie repentinamente, lo que puede volcar el suelo de la capa más profunda.

Para comenzar, empuje la manija •;D hacia adelante hasta el final y luego empuje lentamente la manija E hacia adelante hasta que el implemento baje a la profundidad especificada, luego mueva la manija •;D hacia atrás lentamente hasta que el brazo elevador tienda a subir.

• Nota: para subir o bajar rápidamente el implemento en el borde del campo, simplemente presione el botón •;C, en lugar del mango •;D y •;E.

2. Control de sensibilidad

Cuando se usa el mango de control de fuerza y posición, la sensibilidad se usa para controlar el tiempo de respuesta cuando se ajusta el implemento para mejorar el rendimiento en el control de la profundidad de labranza. Cuanto menor sea la sensibilidad, más lento será el movimiento del implemento hacia el tractor y más tiempo tomará. De esta manera, el rendimiento de la tracción mejora considerablemente y se reduce la vibración del implemento.

La palanca de control de sensibilidad •;A (consulte la figura 4-26) tiene 4 posiciones de funcionamiento. Mueva la palanca •;A hacia adelante (+) para prolongar el tiempo de respuesta y reducir la sensibilidad; mueva la palanca A hacia atrás (-) para acortar el tiempo de respuesta y mejorar la sensibilidad. El operador puede elegir la posición adecuada según las condiciones del suelo.

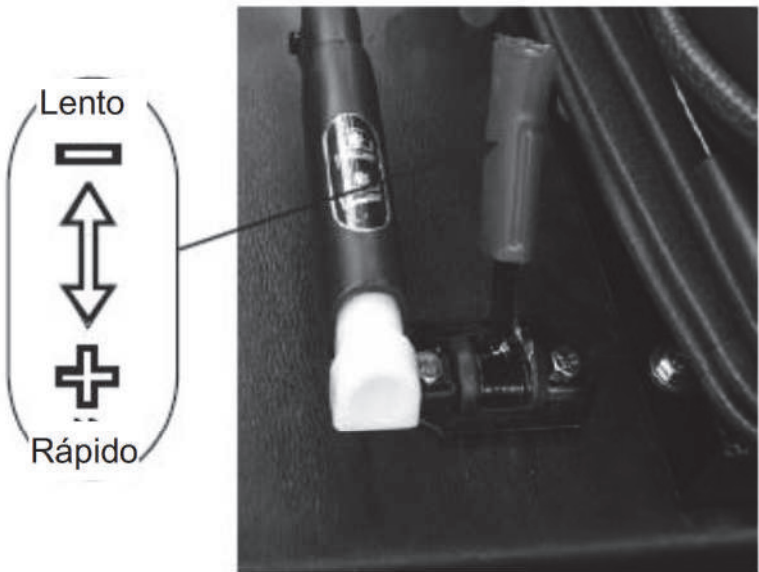


Figura 4-26 Palanca de control de sensibilidad



Figura 4-27 Perilla de control de velocidad descendente

(en el sentido de las agujas del reloj) acelerar

(sentido antihorario) desacelerar

3. Ajuste de la velocidad de descenso del implemento agrícola La perilla de

velocidad de descenso (ver fig. 4-27) está equipada para ajustar la velocidad de descenso del implemento agrícola y bloquear el implemento agrícola en la posición necesaria. Girar en el sentido de las agujas del reloj podría acelerar el descenso del implemento agrícola y girarlo en el sentido contrario a las agujas del reloj podría ralentizar el descenso del implemento agrícola. La perilla después de salir puede funcionar como bloqueo hidráulico. Después de que el implemento agrícola se eleve a la posición necesaria, gire la perilla en sentido contrario a las agujas del reloj hasta el máximo. Posición para trabar el implemento agrícola a la altura necesaria. Por lo tanto, el implemento agrícola no puede bajar ni levantarse aunque mueva la palanca de control.

Durante la operación, seleccione la velocidad adecuada de descenso del implemento agrícola de acuerdo con la masa del implemento agrícola y la dureza/blandura del suelo para evitar que baje demasiado rápido y pueda dañar el implemento agrícola.

•Precaución: Cuando el tractor se desplaza con el implemento agrícola montado, gire hacia afuera la perilla •;F en sentido contrario a las agujas del reloj para bloquear el implemento agrícola en la posición de transporte.

4 Subir o bajar el implemento rápidamente

Un botón •;C está disponible para subir o bajar el implemento rápidamente en el borde del campo y para relajar al operador (Figura 4-28).

Presione el botón •;C a la posición “1” (vea la figura 4-28) para bajar el implemento o tire del botón •;C hacia atrás a la posición “2” para subir el implemento.

Nota: Solo cuando el implemento coincida correctamente con el tractor se puede utilizar el botón C. Por lo general, la palanca de elevación se extenderá hasta el límite; de lo contrario, el eje de transmisión y otras piezas pueden dañarse.



Fig. 4-28 Botón de subida/bajada rápida

(II).Uso del mecanismo de vinculación

Utilice el enganche de tres puntos tier-ii para enganchar los implementos agrícolas (ver fig. 4-29).

El rango máximo de elevación del brazo inferior es de 740 mm.

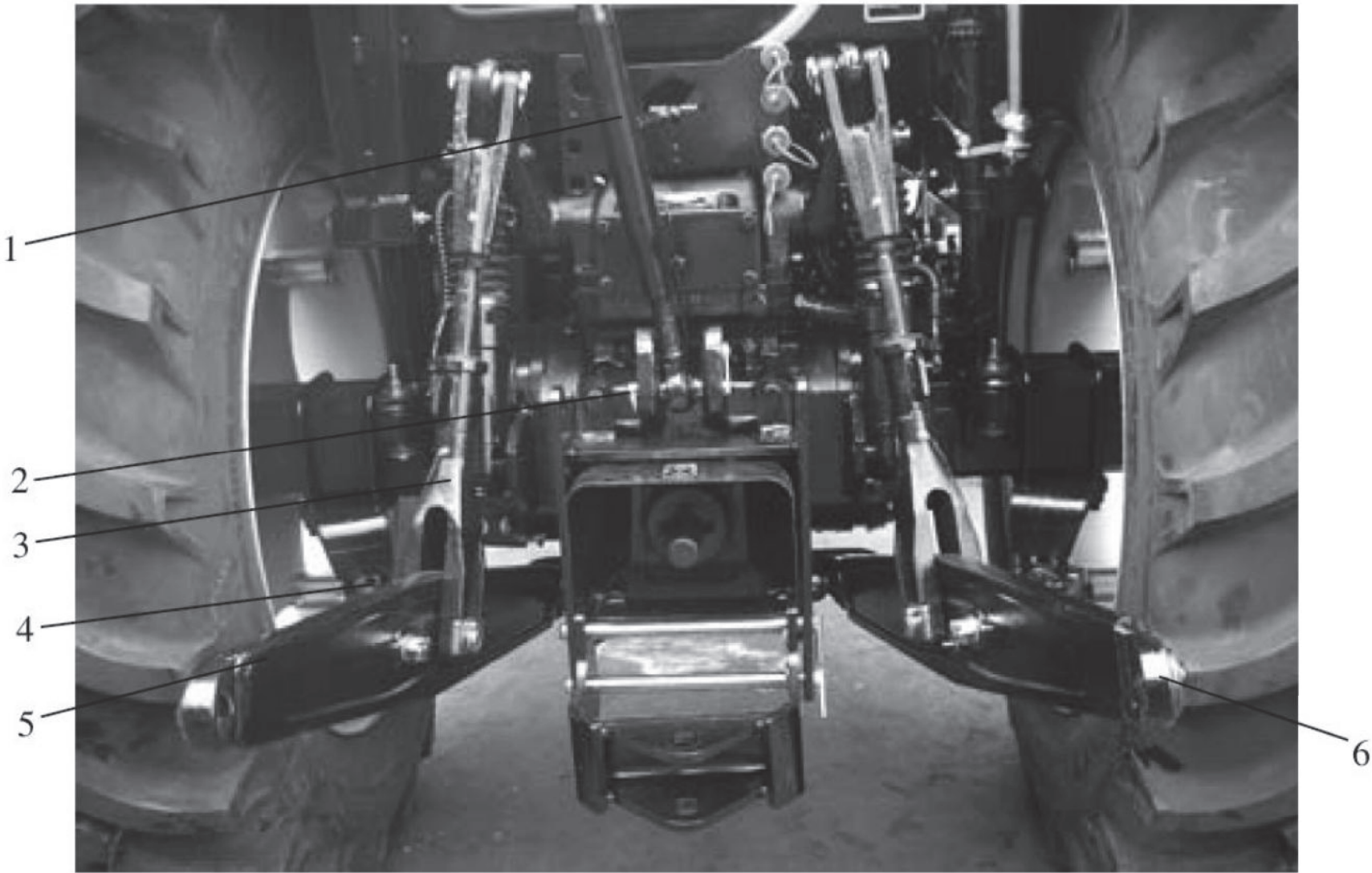


Fig. 4-29 dispositivo de suspensión de implementos agrícolas

1-Barra superior 2- Pasador de la barra superior 3-Barra de elevación 4-Tira de tope 5-Barra inferior izquierda 6-Barra inferior derecha

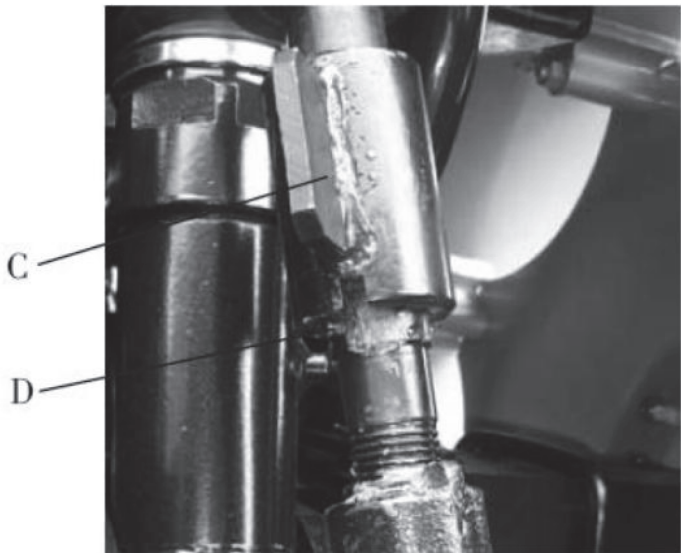
Fuerza de elevación máxima del sistema del tractor (610 mm desde el punto de enganche inferior): tractor YTO 110-120HP ≥24kN, tractor YTO 130-140HP ≥28kN.

Los ajustes necesarios se realizarán en el implemento agrícola antes de conectarlo con el enganche del tractor de acuerdo con el manual de operación del implemento agrícola.

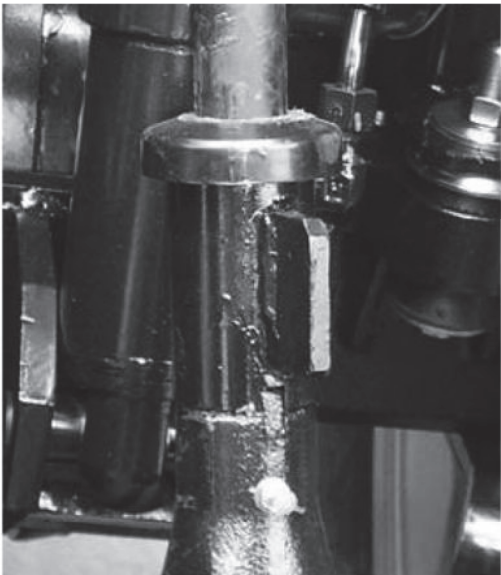
1 Conexión del enlace inferior

Cuando conecte el tractor con el implemento agrícola, conecte primero los brazos inferiores y con el instrumento agrícola, luego conecte el brazo superior, use la barra de elevación de ajuste y la longitud del brazo superior para que el instrumento agrícola quede paralelo al suelo.

Ajuste de la barra de elevación: bloquee firmemente el eslabón de elevación y gírelo 1/4 de círculo para que la ranura coincida con el pasador cilíndrico (D) en la sección central de la barra de elevación (Fig. 4-30). Gire la manija de bloqueo, levante y baje el enlace inferior. Después del ajuste, levante la manija de bloqueo para enganchar la ranura con la parte inferior (Fig. 4-31) para evitar el desequilibrio durante la operación.



Higo. 4-30



Higo. 4-31



Figura 4-32 Limitador



Fig. 4-33 Cabezal deslizante

2 Conexión entre la barra de elevación y el brazo inferior

La barra de elevación y el brazo inferior se pueden conectar de dos maneras:

- 1) Para permitir que el implemento agrícola levante ligeramente el brazo inferior junto con el cambio topográfico, coloque el pasador y la arandela rectangular en posición vertical (fig. 4-32).
- 2) Para mantener la conexión rígida del implemento agrícola, coloque el pasador y la arandela rectangular en posición horizontal (fig. 4-33)

Cuando el tractor está conectando el implemento agrícola impulsado por la toma de fuerza, se debe considerar la racionalidad correspondiente entre las partes de suspensión del tractor y el implemento agrícola para reducir el ángulo incluido entre la toma de fuerza y el eje de transmisión universal, generalmente ajusta la barra de elevación al máximo. longitud.

El orificio de la ranura del extremo inferior A• de la varilla de elevación (consulte la fig. 4-29) está conectado con el pasador del brazo inferior para permitir cierto ajuste horizontal del brazo inferior , y esto es bueno para usar implementos agrícolas extra anchos (como gradas, cultivador).

3. Conexión del eslabón superior El eslabón

superior se utiliza principalmente para ajustar la posición longitudinal del implemento agrícola. El eslabón superior se conecta a la base a través de los dos orificios disponibles. Por lo tanto, consulte la altura vertical del implemento agrícola para elegir un orificio adecuado.

4. Ajuste de la barra de límite La barra

de límite se utiliza principalmente para limitar la cantidad de oscilación lateral de los implementos agrícolas (es decir, el eslabón inferior). Inserte el pasador en el orificio del borde del manguito de límite para fijar la barra de límite. O inserte el pasador en el orificio medio del manguito de límite para permitir que la barra de límite se mueva una cierta distancia. El manguito de límite roscado podría ajustar la longitud de la varilla de límite, haciendo que el máx. Cantidad de balanceo lateral al final del brazo inferior no más de 125 mm.

Consulte el tipo de trabajo de los implementos agrícolas para elegir la cantidad de movimiento de la barra de límite. Si el tractor está equipado con arado, grada, etc., la barra limitadora debe poder moverse para mantener el buen rendimiento operativo del tractor. Si el tractor está montado con cultivador rotativo, cortacésped, etc., se debe fijar la barra limitadora.

Para elegir correctamente la posición de conexión del brazo superior y la longitud de la barra límite, consulte la tabla 4-1 Guía de funcionamiento del elevador.

Tabla 4-1 Guía de funcionamiento del elevador

Nombre del implemento agrícola	Orificio de fijación del brazo superior	Método de funcionamiento	Polea límite	Observación
				
arado de surco				
Surco simple/doble de 3 placas (simple o doble)	1-2	Borrador o completo	No	
Surco de 4 placas/5 placas	1-2	Borrador o completo	No	
arado de discos				
2 platos	1-2	Borrador o completo	No	
3 platos.....	1-2	Borrador o completo	No	
4 platos.....	1-2	Borrador o completo	No	
Grada de discos (forma de borde, dentada, disco)				
Cultivador de profundidad	1-2	calado de ajuste	No	
Zanjadora Cultivador de profundidad	1-2	calado de ajuste	No	
media Desyerbador, aporcador.....	1-2	calado de ajuste	Sí No	
	1-2	Flotante	Sí	
Sembradora sembradora distribuidora de fertilizantes		calado de ajuste	No	
Bulldozer, barrena de tierra, nivelador de tierra, horquilla para estiércol, contrapeso trasero	1-2	Ajuste de posición	Sí No	Se requiere una
Por	1-2	Ajuste de posición	No	válvula
Segadora de heno (lateral o trasera), rastrillo de heno, henificador				multivía en la
Cargador frontal, remolque basculante, implemento agrícola de remolque con control hidráulico	1-2	Ajuste de posición	No	posición
Tractor con implemento agrícola (modo transporte)				flotante para
Implemento agrícola de conexión rápida				implementos agrícolas con
				rueda de profundidad limitada

(III) Operación de la válvula de salida hidráulica

El tractor puede equiparse con una válvula de salida hidráulica tipo válvula deslizante de 1 pieza, 2 piezas o 3 piezas para controlar los cilindros de acción simple y doble en el implemento agrícola respectivamente a través de las manijas de operación •A y •B y realizar el control . de salida hidráulica y estacionamiento del remolque en posición flotante (ver fig. 4-34).

Cada pieza de válvula de control tiene 2 juntas hembra de cambio rápido ZG1/2in para conectarse con las juntas macho de cambio rápido (ver fig. 4-35).

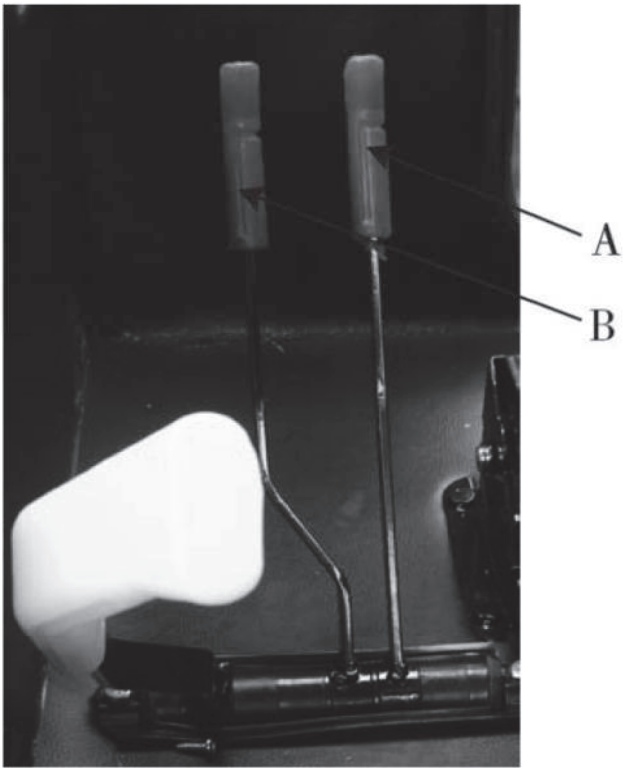


Fig. 4-34 Palanca de operación de válvula multivía A• y B•

son palancas de operación de válvula multivía de acción simple o doble, la acción de la palanca es como: (adelante—>bajar; atrás—>levantar)

La salida hidráulica puede realizar una salida hidráulica de acción simple o una salida hidráulica de doble acción al operar el tornillo en la válvula de salida (ver fig. 4-36).

Afloje y atornille el tornillo para realizar la salida hidráulica de acción simple, o atornille completamente el tornillo para realizar la salida hidráulica de doble acción; la configuración predeterminada antes de que el tractor salga de fábrica es de doble acción.

Para usar la válvula de acción simple, mueva la manija de la válvula de acción simple para juzgar qué conector es la salida de aceite y cuál es la abertura de retorno de aceite para una conexión correcta con el implemento agrícola. El conector por el que sale el aceite es la salida de aceite.

Para garantizar la seguridad, el empalme del tubo de conexión al implemento agrícola de acción simple debe ser el más alejado del tornillo ajustable. 

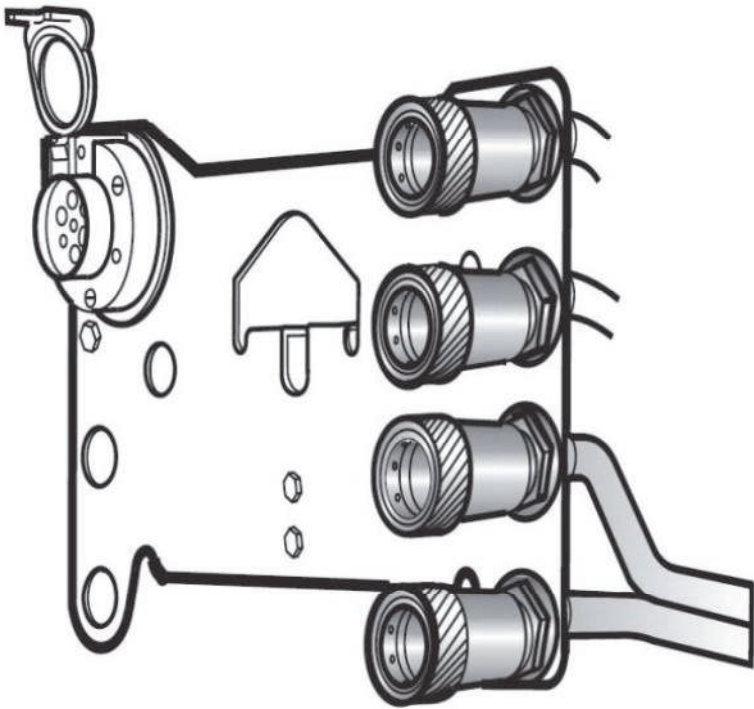


Fig. 4-35 Articulación de cambio rápido

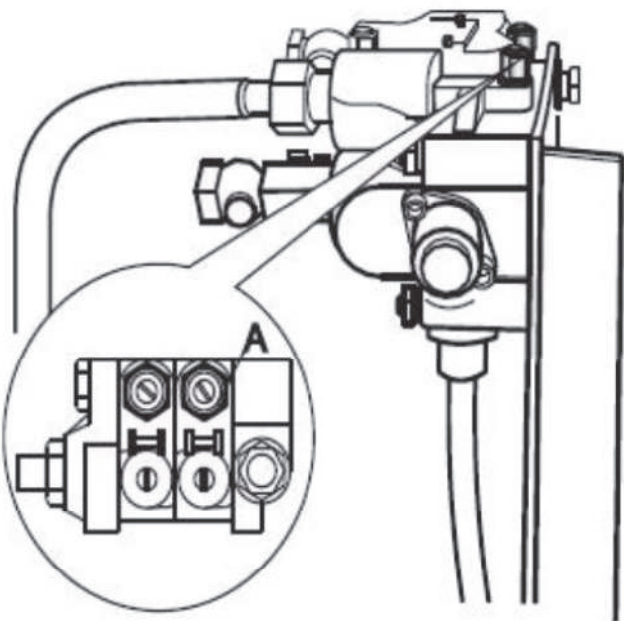


Fig. 4-36 Válvula multivía

Para usar la válvula de salida en la posición de flotación, mueva la manija relativa hacia adelante a la 2ª posición , luego puede obtener la posición de flotación.

Para usar el acoplador hidráulico de cambio rápido para la conexión, primero complete el siguiente trabajo y luego inserte el acoplador macho del implemento agrícola en el asiento del acoplador:

- 1 Apague el motor.
- 2 Baje el implemento agrícola.
- 3 Mueva hacia adelante/hacia atrás la manija de control de la válvula de salida hidráulica para eliminar la presión en el Bloque conector hidráulico de cambio rápido.
- 4 Retire la cubierta de sellado del conector de cambio rápido para limpiar el conector de cambio rápido.

•Precaución:

- 1 Si no se utiliza un acoplador de cambio rápido, su orificio debe estar cubierto por la tapa de plástico.
- 2 El eje oscilante y la válvula de salida hidráulica no deben usarse al mismo tiempo.
- 3 Después de completar la operación de la válvula de salida hidráulica, coloque la manija de control en la posición neutral. De lo contrario, eso provocará un sobrecalentamiento del sistema hidráulico.

(IV.) Operación de la toma de fuerza

1. Funcionamiento de la TDF

La toma de fuerza de tipo sincronizado o de tipo independiente se controla mediante la manija de control de salida de potencia ^(A)



Levantar

la manija de operación de la TDF síncrona•A, la velocidad de la TDF y la velocidad de la rueda motriz del tractor son en cierta proporción.



Posición neutra de la TDF (palanca de operación•A en la posición neutra)



Presione la manija de operación de la TDF independiente hacia abajo para una operación móvil o fija. El trabajo de PTO se completa de forma independiente. Por lo tanto, al presionar el embrague principal para detener el tractor, la toma de fuerza puede continuar su trabajo. Suelte el embrague de la TDF (ver fig. 4-38), el tractor aún puede avanzar incluso si la TDF deja de funcionar.

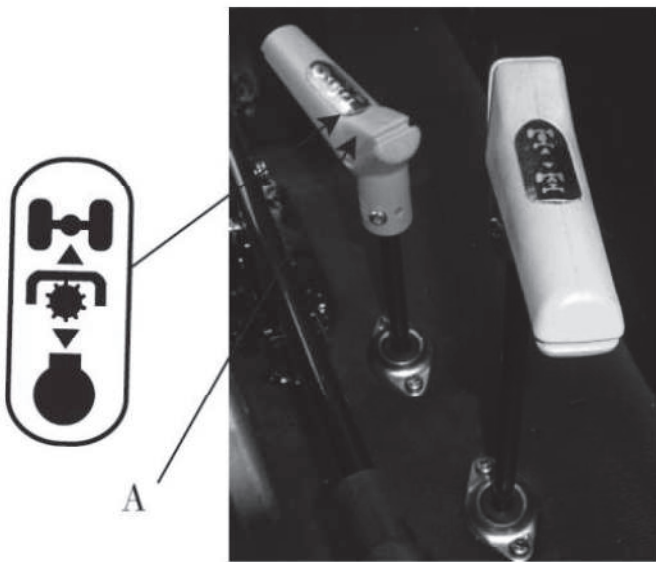


Fig. 4-37 Funcionamiento de la TDF

manija de la toma de fuerza

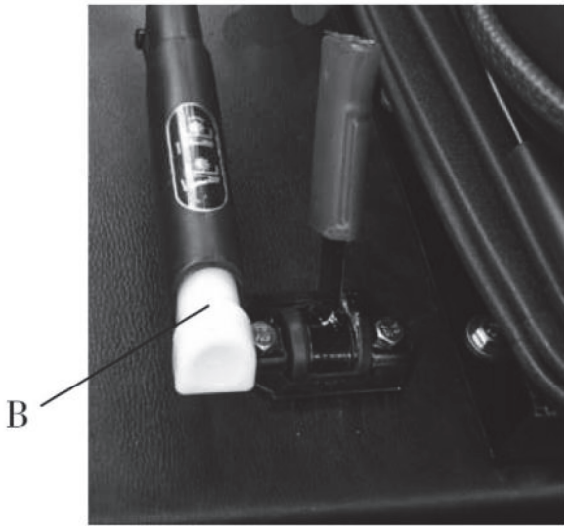


Fig. 4-38 Funcionamiento del embrague de la TDF

Palanca de accionamiento del embrague de la toma de fuerza

2 Funcionamiento del embrague de la toma de fuerza

Tire de la palanca de operación 38 hacia arriba, el embrague de la toma de fuerza se soltará, espere un poco, empuje la palanca de operación

manejar **A** hacia abajo (ver fig. 4-38).

Presione lentamente la manija de operación **B** hacia abajo para engranar suavemente la toma de fuerza.

Sentido de giro de la toma de fuerza: en el sentido de las agujas del reloj visto desde la parte trasera del tractor y en consonancia con el sentido de giro de

Extremo estriado de la toma de fuerza.

Precaución: para liberar la TDF, presione el botón del dispositivo de bloqueo en el extremo del mango •B y tire hacia arriba del mango •B.

Precaución: no importa si la toma de fuerza está funcionando o no, el embrague de la toma de fuerza debe estar acoplado, es decir, debajo del mango **B**, y el embrague se puede soltar solo antes de conectar la toma de fuerza

3 tomas de fuerza independientes

1) Antes de ajustar el implemento agrícola accionado por TDF, se debe soltar el embrague de la TDF (embrague auxiliar) y devolver la palanca de operación a la posición neutral o apagar el motor diesel. **A** hacia

2) Antes de usar la toma de fuerza para conducir el implemento agrícola, verifique la validez del embrague de seguridad en el eje de transmisión universal que impulsa el implemento agrícola, es decir, el embrague de seguridad patinará si está sobrecargado.

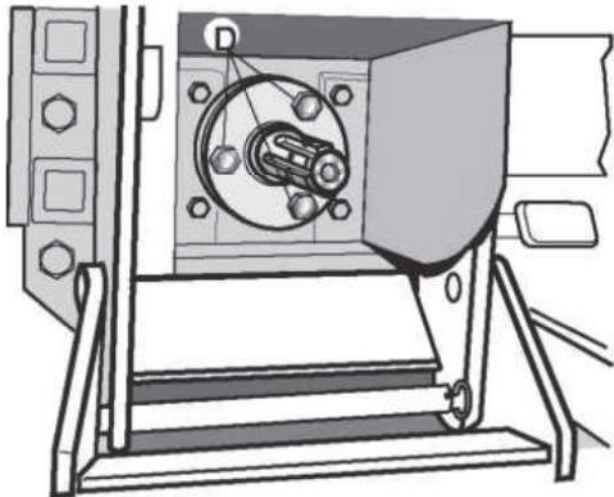


Figura 4-39 Toma de fuerza

3) De acuerdo con el estándar nacional, cuando la velocidad de la TDF es de 540 r/min, la potencia máxima de transmisión es de 48 k, inferior a la potencia de la TDF de esta máquina, el eje no puede transmitir toda la potencia del motor diésel. Por lo tanto, reduzca el acelerador del motor diesel durante el uso, la velocidad del motor diesel será de 2198r/mm o menos. La toma de fuerza en el tractor: 540r/min y 1000r/min

toma de fuerza de doble velocidad.

Se pueden instalar dos tipos de ejes estriados en el extremo de la TDF usando la tuerca , el par de apriete es de 162 N.m (ver fig. 4-39).

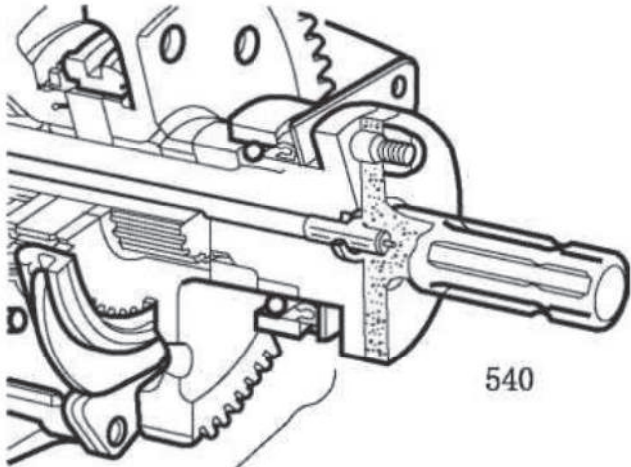


Figura 4-40 Toma de fuerza de 540 rpm

Usar diferentes cabezales de toma de fuerza puede realizar el cambio de velocidad de 540r/min o 1000r/min.

Para tomas de fuerza de 540 r/min, adopte el eje de 35 mm de diámetro, cabeza de eje estriado de 6 dientes (ver fig. 4-40). La velocidad del motor diesel correspondiente es 2124r/mm.

Para 1000r/minTDF, adopte el eje de 35 mm de diámetro, cabeza de eje estriado involuta de 21 dientes (ver fig. 4-41). La velocidad del motor diesel correspondiente es 2400r/mm.

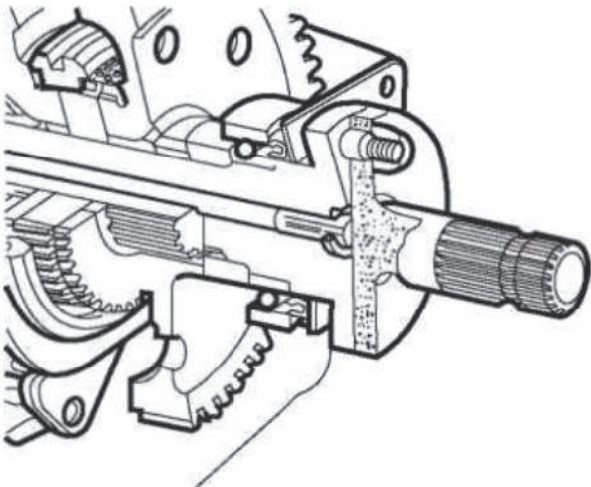


Figura 4-41 Toma de fuerza de 1000 rpm

4 toma de fuerza síncrona

La toma de fuerza síncrona se utiliza principalmente para hacer coincidir el remolque de conducción, el modelo de neumático y la relación de reducción del remolque de conducción deben seleccionarse de acuerdo con la velocidad de la toma de fuerza síncrona.

La toma de fuerza síncrona es impulsada por el actuador, no impulsada directamente por el motor diesel. Cuando el tractor se detiene, la toma de fuerza detiene la rotación; al dar marcha atrás, la toma de fuerza síncrona cambia inmediatamente el sentido de giro.

Para la toma de fuerza síncrona de 540 r/mm, la rueda trasera gira cada revolución, la toma de fuerza gira 17,28 revoluciones.

Para la toma de fuerza síncrona de 1000 r/min, la rueda trasera gira cada revolución, la toma de fuerza gira 28,22 revoluciones.

Al conectar la toma de fuerza, tire hacia arriba de la manija •A (ver fig. 4-38).

Precaución:

Nunca conecte la TDF síncrona cuando el tractor esté en marcha.

Se debe usar la toma de fuerza de 1000 r/min cuando se usa el remolque de conducción.

Antes de conectar la toma de fuerza con el implemento agrícola, suelte primero el embrague de la toma de fuerza y regrese la manija de operación •A a la posición neutral.

Antes de conducir el implemento agrícola usando la TDF, engrane la marcha usando la manija •A , empuje la manija de operación •B hacia abajo para engranar el embrague de la TDF.

Cuando no esté conectado el implemento agrícola, el mango •A deberá estar en la posición neutra y el cabezal de la TDF deberá estar cubierto con la cubierta protectora.

(V) Uso de barra de tiro y barra de remolque

Seleccione la barra de tiro y la barra de remolque según los tipos de implementos agrícolas y remolques remolcados y las normativas locales.

La selección correcta de la barra de tiro y la barra de remolque tiene una gran influencia en el rendimiento operativo y la estabilidad del tractor.

1 lanza de péndulo

La barra de tiro pendular se puede usar solo para remolcar implementos agrícolas y remolques biaxiales, pero no para remolcar remolques de un solo eje; de lo contrario, la carga de la barra de tiro volcará el tractor (ver fig. 4-42).

Ajuste de la barra de tiro:

- (1) Ajuste la altura del punto de remolque girando la barra de tiro (ver fig. 4-43)
- (2) Ajuste la posición transversal del punto de remolque cambiando la posición de inserción del pasador en U •A (consulte la fig. 4-42).

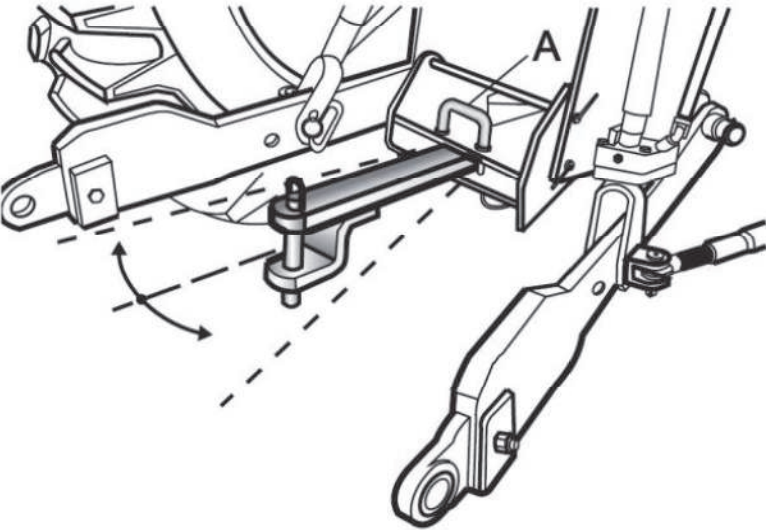


Fig. 4-42 Tirante pendular

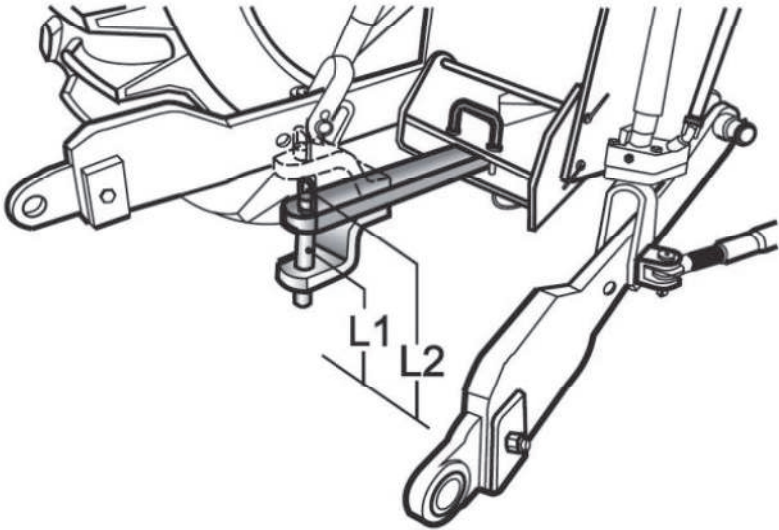


Fig. 4-43 Barra de tracción pendular

(3) Posición de la horquilla de remolque con respecto a la TDF (ver fig. 4-44)

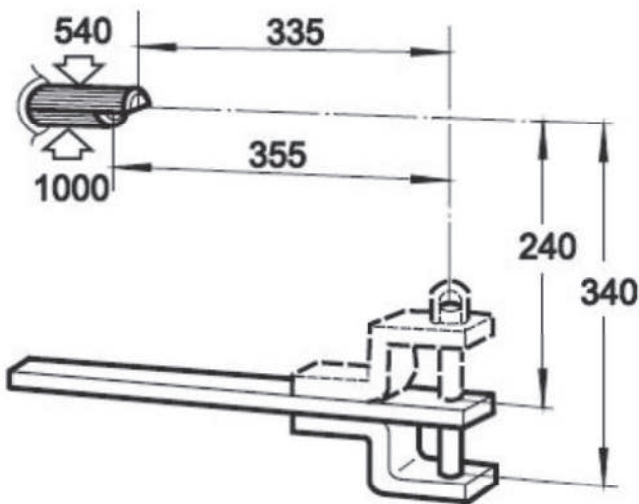


Fig. 4-44 Posición de la horquilla de remolque con respecto a la

TDF Para asegurar una conexión correcta del implemento agrícola y la TDF, asegúrese de que la horquilla de remolque mira hacia abajo (ver fig. 4-46).

2 Gancho de tracción ajustable (opcional)

El gancho de tracción ajustable es aplicable a todos los tipos de remolque, incluido el remolque de un solo eje, su altura se puede ajustar en 6 posiciones (por encima y por debajo de la TDF) y se puede instalar una barra de tracción pendular (ver fig. 4—45~46) .

Precaución:

El aumento de la altura del punto de remolque puede aumentar la tracción y también puede provocar un vuelco, la posición del punto de remolque será más baja.

Al conducir con la rueda delantera, el gancho del remolque debe estar más bajo para que el punto de remolque pueda estar casi nivelado.

No sobrecargue durante la operación de remolque y con el remolque.

Durante el frenado, frene primero el remolque y luego el tractor.

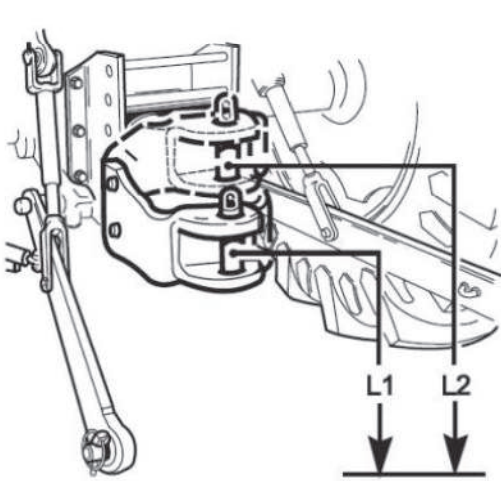


Fig. 4-45 Gancho de tracción ajustable

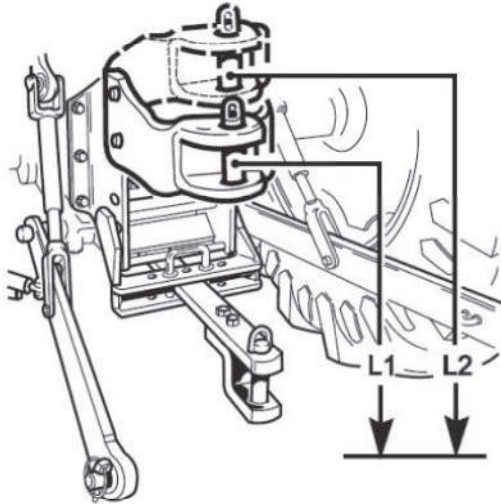


Fig. 4-46 Gancho de tracción ajustable

(VI) Funcionamiento del sistema de frenos del remolque

1 Principio del sistema de frenos del

remolque El freno del remolque adopta los sistemas de freno neumático y de aire de corte y puede combinarse con el remolque equipado con el sistema correspondiente. Cuando el tractor viaja normalmente, se usa el freno neumático, el frenado es suave; y el freno de aire de corte se utiliza durante el estacionamiento o situaciones de emergencia. Para garantizar la consistencia del frenado del tractor y del remolque, el sistema de frenos de aire se controla usando el aceite hidráulico en el sistema de frenos de servicio del tractor.

En la Fig. 4-52, después de arrancar el tractor, el aire comprimido del compresor de aire fluye a través de la válvula unidireccional y entra en el depósito de aire para generar la presión de trabajo (no inferior a 0,39 MP). Cuando la presión llega a 0,78 MP, la válvula reguladora de presión se abre, el aire comprimido en el depósito de aire pasa a través de la válvula reguladora de presión y abre la válvula de descarga , el compresor de aire comenzará a funcionar en vacío.

Cuando el conductor necesite un freno de estacionamiento, presione el pedal del freno, el aceite de alta presión en el cilindro principal del freno abre la válvula del freno mediante el tornillo del dispositivo de control hidráulico de la válvula del freno . El aire comprimido en el depósito de aire pasa a través de la válvula de freno y las juntas (12) y (13) y entra directamente en la cámara de freno (17) para frenar la rueda del remolque (18), realizando así el frenado neumático.

Cuando el conductor necesite salir del vehículo, gire la manija hacia la derecha 90°, deje que la cabeza de la manija mire hacia abajo, el interruptor de liberación (8) se apagará. En este momento, el aire comprimido del depósito de aire del remolque (16) pasa a través de la válvula de freno de emergencia (15) y entra en la cámara de freno (17) para realizar el frenado de las ruedas del remolque (en este momento, el tractor aplica el freno de mano).

2 Ajuste del sistema de frenos del remolque

Ajuste el perno del dispositivo de control de aceite de la válvula de freno para que presione firmemente el empujador de la válvula de freno , el resorte de equilibrio de la válvula de freno tiene cierta fuerza de preapriete y está en modo de trabajo (criterios para juzgar si el ajuste es adecuado: frenado oportuno y liberación) (ver fig. 4-47).

Si hay aire en el líquido de frenos, de acuerdo con las instrucciones en el método de purga de aire del sistema de frenos de la Parte V, afloje el perno de purga de aire del dispositivo de control hidráulico y vuelva a apretarlo después de que se haya purgado completamente el aire.

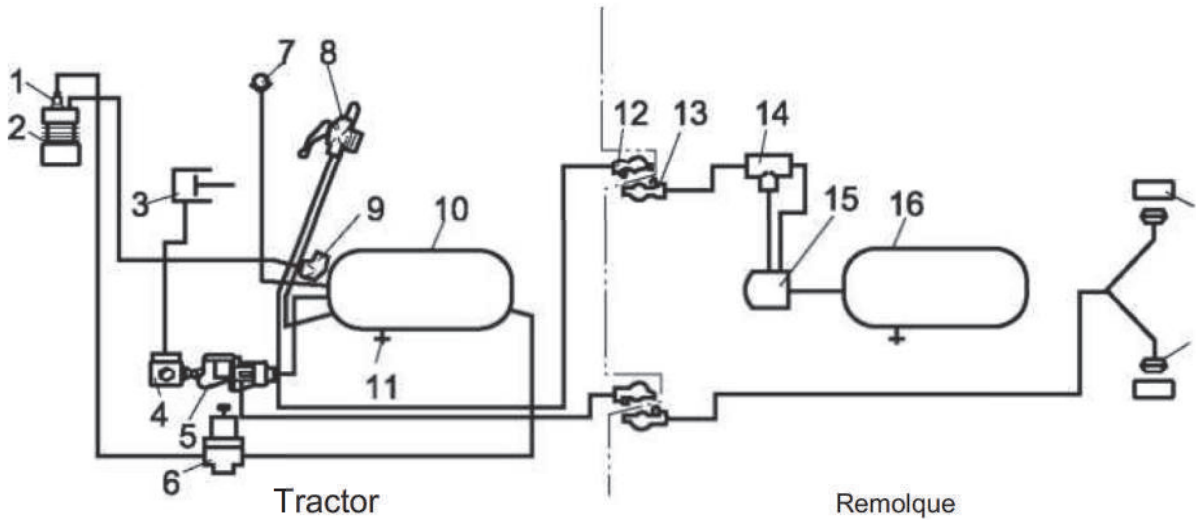


Fig. 4-47 Diagrama del sistema de frenos del remolque

- 1-Válvula de descarga; 2-Compresor de aire; 3-Cilindro principal de freno; 4-Dispositivo de control hidráulico de válvula de freno; 5- Válvula de freno; 6-Válvula reguladora de presión de aire; 7-Alarma de presión de aire; 8-interruptor de liberación; 9-Válvula unidireccional; 10-Depósito de aire; 11-Válvula de drenaje de agua; 12-Articulación con válvula inversora; 13-Junta con empujador; 14-Válvula en T; 15-Válvula de freno de emergencia; 16-Depósito de aire del remolque; 17-Cámara de freno; 18-Rueda de remolque

3 Notas para el uso del sistema de frenos de remolque

- (1) El freno neumático y el freno de aire de corte no se conectarán por error.
- (2) El freno de aire de corte no debe usarse para estacionamiento prolongado, de lo contrario, puede ocurrir un accidente debido a la caída de presión.
- (3) Durante el uso, cuando se enciende la luz roja de la alarma de presión, indica que la presión es inferior a 0.392Mpa, verifique la tubería de aire a tiempo.
- (4) Después de usarlo durante un período de tiempo, abra la válvula de drenaje de agua (11) para drenar el agua condensada en el depósito de aire.

(VII) Sistema eléctrico

El voltaje estándar del sistema eléctrico es de 12V, polo negativo conectado a tierra, la energía proviene del generador de rectificación de silicio y la batería. Se puede usar para arrancar, si no es una necesidad urgente, se recomienda que los usuarios lo carguen durante 5 a 6 horas con una corriente de 10 A para mejorar su rendimiento.

La batería se utiliza principalmente para arrancar. A la hora habitual, compruebe el color de su orificio de observación y cárguelo si es necesario. Se instala un regulador de voltaje en la tapa trasera del generador de rectificación de silicio integrado, su voltaje nominal es de 14 V y se utiliza para cargar la batería o suministrar energía a otros equipos eléctricos.

Diagrama del circuito del sistema eléctrico, ver fig. 4-48.

Antes de reemplazar el fusible por uno nuevo de la misma especificación, verifique y resuelva el problema.

Parte 5 Mantenimiento Técnico

Procedimientos de mantenimiento

Realice estrictamente los procedimientos de mantenimiento para garantizar el funcionamiento normal del tractor y prolongar su vida útil. El programa de mantenimiento de los tractores de esta serie depende de las horas de trabajo acumulativas, como se indica a continuación.

- 1. Mantenimiento técnico en cada turno: Cada turno o 10h
- 2. Mantenimiento técnico cada 50h: Acumulado por trabajar 50h
- 3. Mantenimiento técnico cada 200h: Acumulado por trabajar 200h
- 4. Mantenimiento técnico cada 500h: Acumulado por trabajar 500h
- 5. Mantenimiento técnico cada 1000h: Acumulado por trabajar 1000h
- 6. Mantenimiento técnico cada 1500h: Acumulado por trabajar 1500h

(I) Mantenimiento técnico en cada turno

- 1 Retire el polvo y el barro del tractor, así como los materiales extraños del radiador según el uso. condiciones.
- 2 Revise los pernos y tuercas principales fuera del tractor, especialmente las tuercas de las ruedas delanteras y traseras.
- 3 Compruebe el nivel de líquido en el cárter de aceite, el radiador, el depósito de combustible, el depósito de aceite de la dirección hidráulica, el depósito de aceite del freno de servicio y la batería, etc. y llénelos si es necesario.
- 4 Para agregar la grasa y el lubricante, consulte las tablas de mantenimiento 5-1 y 5-2.
- 5 Compruebe la altura del pedal del embrague principal
- 6 Compruebe la presión de los neumáticos delanteros y traseros e inflelos si es necesario.
- 7 Compruebe si hay fugas de aire, aceite, agua, etc. en el tractor. Si es así, resuelva el problema.
- 8 Compruebe si las luces, la bocina y el instrumento funcionan normalmente.
- 9 Realice el mantenimiento del motor diésel de acuerdo con los requisitos de 'Mantenimiento técnico del turno' en el manual de funcionamiento y mantenimiento del motor diésel correspondiente.

(II) Mantenimiento técnico cada 50h

- 1 Se debe completar todo el contenido del mantenimiento técnico de cada turno.
- 2 Para agregar la grasa, consulte la figura de mantenimiento 5-1 y la tabla 5-1.
- 3 Revise y elimine el polvo del filtro de aire de tipo baño de aceite.
- 4 Mantenga el filtro de aire de la cabina cómoda.
- 5 Verifique la densidad del electrolito de la batería y si el orificio de ventilación es suave. Agregue el electrolito o cargue el batería según sea necesario.
- 6 Mantenga el motor diesel de acuerdo con los requisitos de 'Mantenimiento técnico de nivel I' en el manual de operación y mantenimiento del motor diesel correspondiente.

(III) Mantenimiento técnico cada 200h

- 1 Se debe completar todo el contenido del mantenimiento técnico de 50 h.
- 2 Cambie el lubricante en el cárter de aceite del motor.

- 3 Limpie y dé servicio al depósito de aceite del filtro de aire de tipo baño de aceite.
- 4 Limpie el filtro de aceite del elevador y reemplace el elemento del filtro si es necesario.
- 5 Mantenga el motor diésel de acuerdo con los requisitos de 'Mantenimiento técnico de nivel II' en el manual de funcionamiento y mantenimiento del motor diésel correspondiente.

(IV) Mantenimiento técnico cada 500h

- 1 Se debe completar todo el contenido del mantenimiento técnico de 200 h.
- 2 Para agregar la grasa, consulte la figura de mantenimiento 5-1 y la tabla 5-1.

Precaución: el aceite de lubricación para motores diesel debe ser de grado L-ECD o aceite de grado equivalente, está prohibido usar aceite de motor diesel común. Al cambiar el aceite, está prohibido mezclar aceite lubricante nuevo, usado o de diferentes grados. No se debe mezclar aceite de diferentes grados de diferentes fabricantes para evitar que disminuya la calidad del aceite.

- 3 Reemplace el lubricante en la transmisión principal y la transmisión final del eje de transmisión delantero. Después de eso, verifique el nivel de líquido en la transmisión principal y la transmisión final del eje motriz delantero cada 500 h, llénelo si es necesario.
- 4 Limpie el filtro de aceite, cambie el aceite en el sistema de transmisión y el sistema de elevación hidráulica. Después de eso, verifique el líquido. nivele la transmisión principal y el eje oscilante cada 500 h, llénelo si es necesario.
- 5 Cambie el líquido del sistema de frenos. Después de eso, verifique el recorrido libre de la palanca del freno de estacionamiento, ajústelo si es necesario.
- 6 Cambie el líquido del sistema de dirección hidráulica. Después de eso, limpie y mantenga el filtro en la dirección hidráulica. Depósito de aceite cada trabajo durante 500h.
- 7 Mantenga el motor diésel de acuerdo con los requisitos de 'Mantenimiento técnico de nivel II' en el manual de funcionamiento y mantenimiento del motor diésel correspondiente.

(V) Mantenimiento técnico cada 1000h

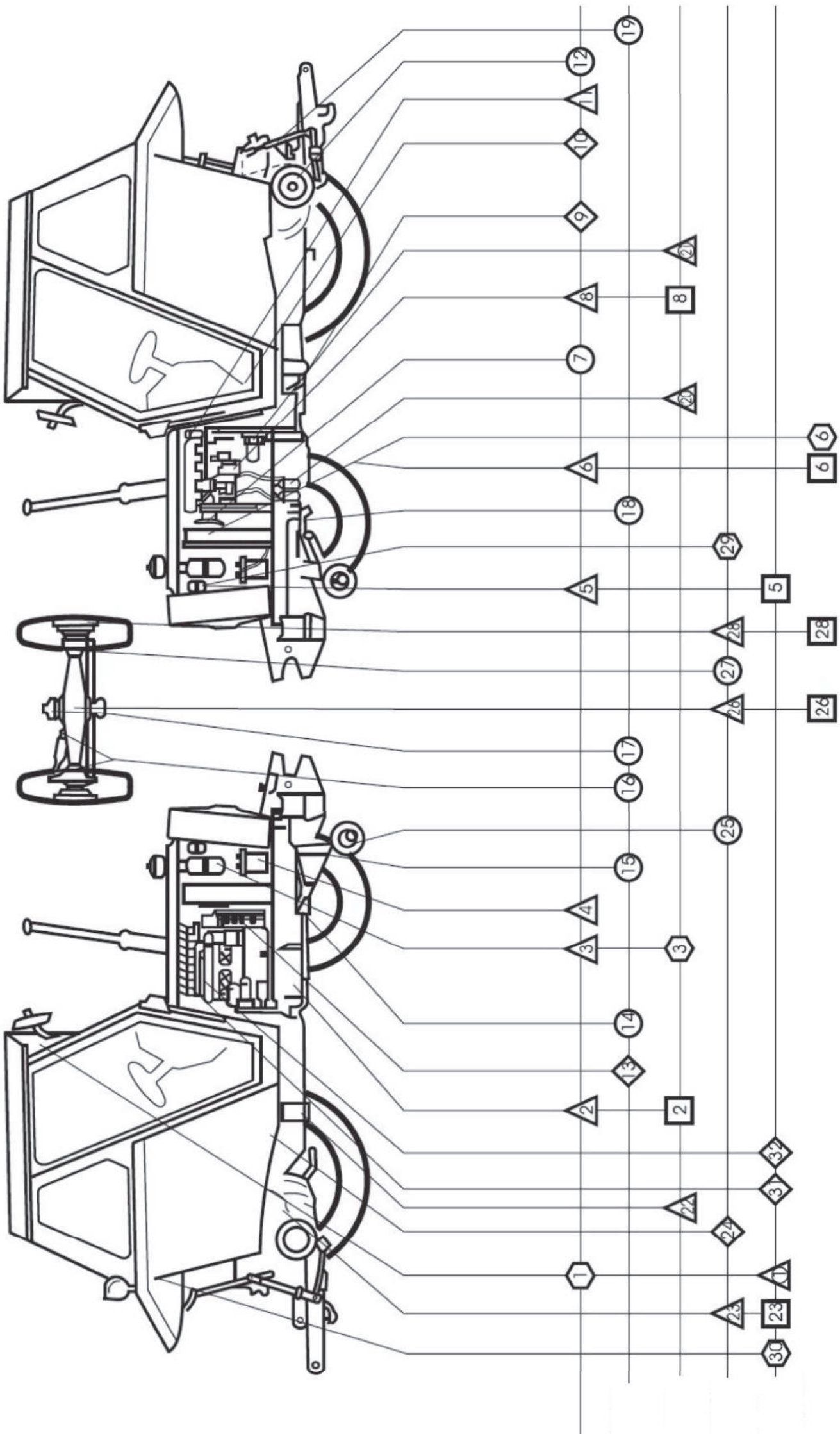
- | | |
|--|--|
| 1 Todo el contenido de 500h mantenimiento técnico debe ser completado. | 2 Reemplace el elemento filtrante de la cabina cómoda. |
| 3 Cambie el aceite de lubricación de la dirección hidráulica. | 4 Cambie el aceite lubricante del sistema de transmisión y levantador. |
| 5 Compruebe y ajuste la holgura de válvulas del motor. | 6 Verifique y ajuste la presión de rociado del rociado de aceite boquilla. |
| 7 Limpie y mantenga el tanque de combustible. | 8 Revise y mantenga el motor de arranque del generador. |
- 9 Mantenga el motor diésel de acuerdo con los requisitos de 'Mantenimiento técnico de nivel III' en el manual de funcionamiento y mantenimiento del motor diésel correspondiente.

(NOSOTROS) Mantenimiento técnico cada 1500h

- | | |
|--|---|
| 1 Se debe completar todo el contenido del mantenimiento técnico de 1000 h. | 2 Limpie y dé servicio al sistema de enfriamiento del motor diesel sistema. |
| 3 Cambie el lubricante en la transmisión principal y la transmisión final del eje motriz delantero. | |
| 4 Compruebe, ajuste y mantenga el motor de arranque. | |
| 5 Mantenga el motor diesel de acuerdo con los requisitos de 'Mantenimiento técnico de nivel III' en el manual de operación y mantenimiento del motor diesel correspondiente. | |
| 6 Cambie el aceite en el sistema de dirección hidráulica. | 7 Cambie el aceite de uso doble de transmisión e hidráulico en el sistema de transmisión y el eje basculante. |

(VII) Mantenimiento técnico para tienda de larga duración

- 1
- Si el motor diésel no se almacena durante 1 mes o el cambio de aceite no supera las 100 h, no se necesita ningún método de protección. Si el motor diesel se almacena durante más de 1 mes, drene completamente el aceite cuando aún esté caliente, cambie con aceite y haga funcionar el motor diesel a ralentí bajo durante unos minutos.
- 2
- Llene el tanque de combustible y limpie y mantenga el filtro de aire. Drene el refrigerante en el sistema de enfriamiento (no es necesario para drenar el refrigerante mezclado con el anticongelante).
- 3
- Coloque todas las palancas de control en punto muerto (incluidos los interruptores del sistema eléctrico y el freno de estacionamiento). Enderece las ruedas delanteras del tractor y baje el varillaje a la posición más alta.
- 4
- Retire la batería, cárguela lo suficiente, limpie la superficie y aplique grasa en el polo terminal para reducir la autodescarga, evitar la vulcanización de la placa del polo y la reducción de la capacidad. Coloque la batería en una habitación bien ventilada lejos de la luz y la temperatura no debe ser inferior a 10 .
- 5
- Levante los ejes delantero/trasero del tractor para liberar las llantas del suelo, luego aplánelas. De lo contrario, levante periódicamente el tractor para comprobar la presión del aire.
- 6
- Limpiar el tractor, encerar la superficie pintada, recubrir la superficie no pintada con el agente protector y luego cubrir toda la máquina.
- 7
- Mantenga la cabina de acuerdo con los requisitos de mantenimiento.



II. Operación de mantenimiento técnico

(I) Mantenimiento de tractores

Para el mantenimiento del tractor, el contenido de la operación y el intervalo de mantenimiento, consulte el programa de mantenimiento fig. 5-1 y tabla 5-1.

(II) Operación de mantenimiento técnico

1 Mantenimiento de la batería

Cargue la batería inmediatamente si el voltaje es inferior a 12,20 V.

Cuando se utiliza la batería de libre mantenimiento, observe el color del indicador de capacidad de la batería, el verde indica normal, el negro indica poca energía, el blanco indica energía agotada.

Notas de mantenimiento de la batería:

Si el período de apagado del tractor excede 1 mes, retire el cable de conexión a tierra del polo negativo para evitar la pérdida de energía.

Antes de reiniciar el tractor, verifique primero el voltaje de la batería, si es inferior a 12,2 V, cargue la batería con los cargadores móviles. Conecte el cable de la batería, presione la batería firmemente.

Tabla 5-1 Mantenimiento del tractor

No.	Lugar de servicio y lubricación	Contenido de maniobra Ubicaciones	Intervalos de mantenimiento		Observación
1	Cabina en filtro	Mantener y limpiar	1	cada turno	Si es necesario
2	Cárter de aceite del motor diésel	Comprobar el nivel de aceite	1	cada turno	
3	Filtro de aire tipo baño de aceite	Comprobar el nivel de aceite	1	cada turno	Si es necesario
4	Batería	Compruebe el color del orificio de observación.	1	cada turno	Si es necesario
5	Depósito de dirección hidráulica	Comprobar el nivel de aceite	1	cada turno	Si es necesario
6	Radiador	Comprobar el nivel de aceite	1	cada turno	
7	Eje de bomba de agua, motor diesel	Adición de grasa	1	cada turno	
8	Palanca de accionamiento del embrague de la toma de fuerza	Compruebe el recorrido del pasador límite	1	cada turno	
9	Pedal de embrague principal	Comprueba la altura del pedal	1	cada turno	
10	Depósito de aceite de freno	Comprobar el nivel de aceite	1	cada turno	Si es necesario
11	Buje rueda trasera	Adición de grasa		cada turno	
12	de correa v	Comprueba su tensión	1	Cada trabajo durante 50h	
13	Cilindro de dirección de accionamiento, rueda trasera	Adición de grasa	1	Cada trabajo durante 50h	
14	Manguito del perno rey, eje delantero	Adición de grasa	2	Cada trabajo durante 50h	
15	Cilindro de dirección de cuatro ruedas motrices	Adición de grasa	2	Cada trabajo durante 50h	
16	Eje de péndulo, eje delantero de 4dw	Adición de grasa	2	Cada trabajo durante 50h	
17	Casquillo del pasador estabilizador central, eje delantero	Adición de grasa	1	Cada trabajo durante 50h	
18	Enlace	Adición de grasa	3	Cada trabajo durante 50h	
19	Filtro diésel	Reemplace el elemento del filtro	1	Cada trabajo durante 200h	
20	Filtro de aceite de tipo giratorio	Reemplazar filtro	1	Cada trabajo durante 200h	
21	Filtro de aceite del eje oscilante	Limpie o reemplace el elemento del filtro	1	Cada trabajo durante 200h	
22	Bomba de inyección de combustible	Cambiar lubricante	1	Cada trabajo durante 200h	
23	Cárter de aceite del motor diésel	Cambiar lubricante	1	Cada trabajo durante 200h	

Continuación 5-1

No.	Lugar de servicio y lubricación	Contenido de maniobras Ubicaciones		Intervalos de mantenimiento	Observación
24	Recipiente de aceite del filtro de aire tipo baño de aceite	Mantenerlo y limpiarlo	1	Cada trabajo durante 200h	
25	Sistema de accionamiento y eje oscilante	Comprobar el nivel de aceite	1	Cada trabajo durante 500h	Si es necesario
26	Freno de estacionamiento	Ajustar el recorrido libre	1	Cada trabajo durante 500h	
27	rueda delantera	agregar grasa	2	Cada trabajo durante 500h	
28	Accionamiento principal, eje motriz delantero	Comprobar el nivel de aceite	1	Cada trabajo durante 500h	Si es necesario
29	Copa de aceite Kingpin de tracción en las cuatro ruedas	agregar grasa	2	Cada trabajo durante 500h	
30	Transmisión final, eje motriz delantero	Comprobar el nivel de aceite	2	Cada trabajo durante 500h	Si es necesario
31	Filtro de aceite de dirección hidráulica	Mantenerlo y limpiarlo	1	Cada trabajo durante 500h	
32	filtro de aire de la cabina	Reemplace el elemento del filtro	1	Cada trabajo durante 1000h	
33	inyector de combustible	Ajuste la presión de inyección de combustible	4	Cada trabajo durante 1000h	
34	Tanque de combustible	Mantenerlo y limpiarlo	1	Cada trabajo durante 1000h	
35	Válvula de admisión/escape, motor diesel	Ajustar la holgura de la válvula	8	Cada trabajo durante 1000h	
36	Depósito de dirección hidráulica	Cambiar lubricante	1	Cada trabajo durante 1500h	Primer cambio de aceite: 500h; cambiar una vez cada 1500h
37	Sistema de accionamiento y eje oscilante	Cambiar lubricante	1	Cada trabajo durante 1500h	Primer cambio de aceite: 500h; cambiar una vez cada 1500h
38	Sistema de refrigeración del motor diésel (con calefactor de cabina)	Mantenerlo y limpiarlo	1	Cada trabajo durante 1500h	
39	Sistema de refrigeración del motor con anticongelante adoptado	cambiar anticongelante	1	Cada trabajo durante 1500h	
40	Transmisión principal, eje motriz delantero	Cambiar lubricante	1	Cada trabajo durante 1500h	Primer cambio de aceite: 500h; cambiar una vez cada 1500h
41	Transmisión final, eje motriz delantero	Cambiar lubricante	1	Cada trabajo durante 1500h	Primer cambio de aceite: 500h; cambiar una vez cada 1500h

Tabla 5-2 Voltaje y capacidad de la batería

Voltaje (V)	12.6	12.4	12.20	12.00
Estado de la batería	Lleno	3/4	1/2	Casi vacío

2. Inspección del depósito de aceite del freno de servicio y del pedal Para el depósito de aceite del freno de servicio, consulte la fig. 5-2.

Si la luz de advertencia roja en el panel de instrumentos está encendida, indica que falta aceite en el depósito de aceite del freno de servicio, busque la fuga de aceite y rellénelo. El nivel de aceite después de rellenar debe alcanzar la escala máxima.

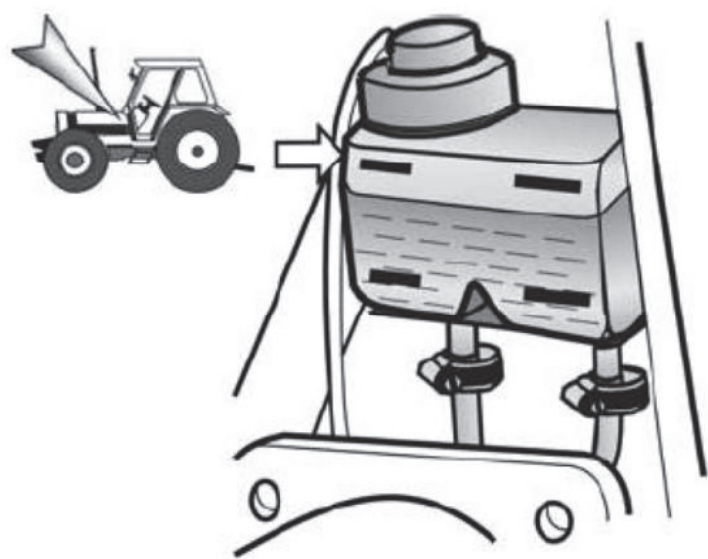


Fig. 5-2 Inspección del depósito de aceite del freno de servicio

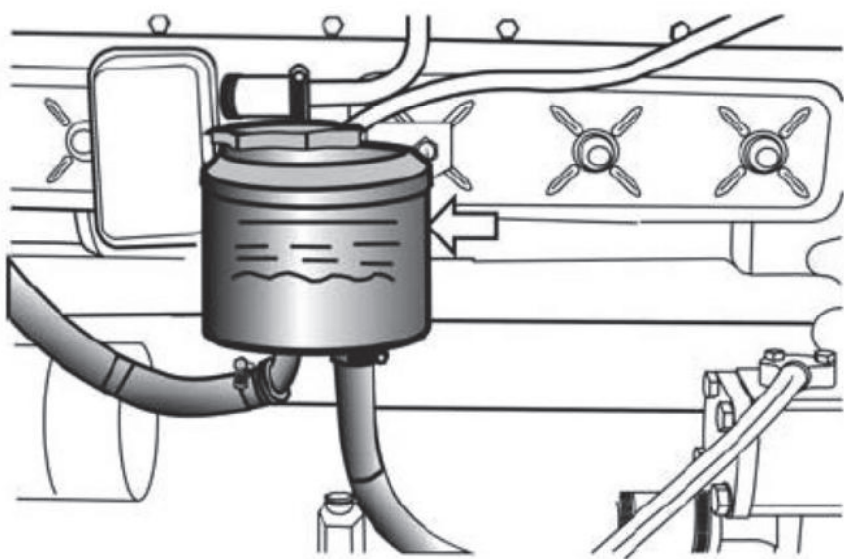


Fig.5-4 Altura de nivel del depósito de aceite de dirección

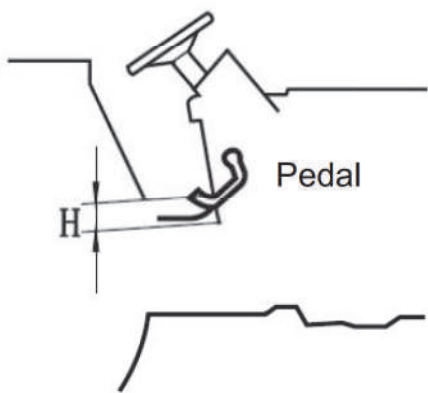


Fig. 5-3 Instalación del pedal de freno

Distancia al suelo del pedal h=150mm

Para instalar el pedal del freno de servicio, haga coincidir la estría del eje del pedal con una de la palanca de control para garantizar que la h = 150 mm (vea la fig. 5-3).

3. Inspección del depósito de aceite de dirección y tubería de aceite

Verifique el nivel de aceite y agregue según sea necesario; revise las tuberías de aceite del cilindro de dirección hidráulica y asegúrese de que las tuberías no estén torcidas, abultadas ni agrietadas, y que no se permitan fugas de aceite entre las tuberías y las juntas (consulte la fig. 5-4).

4. Mantenimiento del filtro de aire tipo baño de aceite

Para el filtro de aire en baño de aceite, consulte la fig. 5-5

Quite el polvo oportunamente del recipiente del colador. Compruebe con frecuencia si la tubería de aceite tiene fugas. Si el polvo alcanza la escala del disco de polvo, retírelo inmediatamente. Si el tractor está trabajando en un área polvorienta, verifique el nivel de aceite en el depósito de aceite con más frecuencia. Si se acumulan más depósitos en la base, acorte los intervalos de limpieza de la copa de depósito y el elemento del filtro.

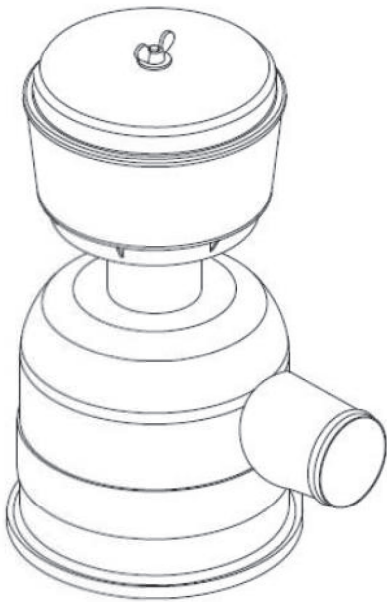


Fig. 5-5 Filtro de aire en baño de aceite

5 Mantenimiento del filtro de aire de la cabina

Véase la figura. 5-6 para filtro de aire de cabina



Fig. 5-6 Filtro de aire de la cabina

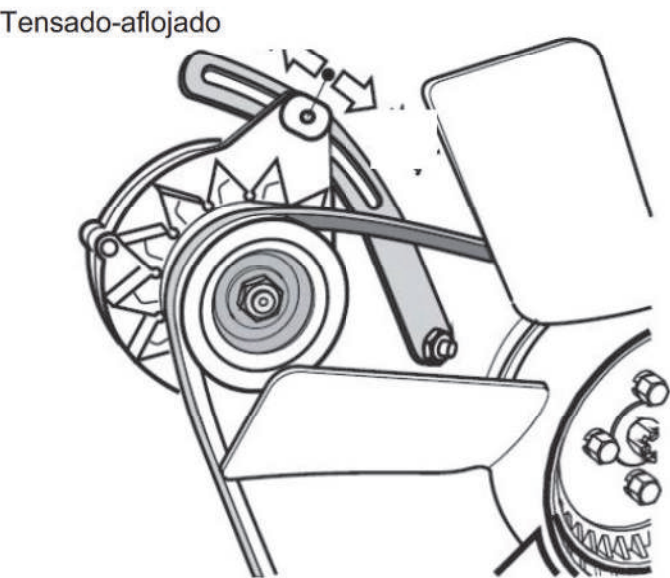
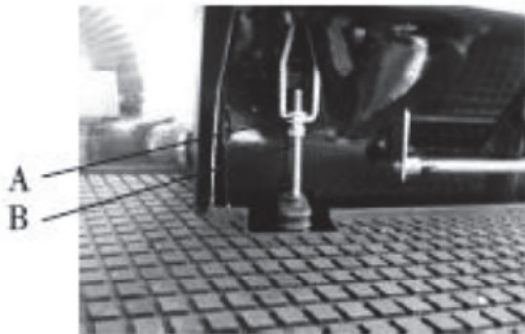


Fig. 5-7 Comprobar y ajustar la tensión de la correa de goma del ventilador

Retire el tornillo, retire la tapa y el elemento filtrante, sople de adentro hacia afuera con aire comprimido a una presión no superior a 0,7 Mpa (7 kg/cm³) para limpiar o sumerja el elemento filtrante en una solución mezclada con agua y detergente sin espuma, enjuague usando agua a presión no superior a 0.27MPa después de 15 minutos y séquelo al aire. Si se usa un elemento de filtro de papel, reemplácelo después de que se haya limpiado y mantenido 5 veces. Retire el tornillo de fijación, quite la tapa del filtro y reemplace el elemento filtrante por uno nuevo.

6. Ajuste de la tensión de la correa en V del ventilador Para ajustar la tensión de la correa en V del ventilador, consulte la fig. 5-7. Presione con el dedo alrededor del centro del tramo de la correa y luego la deflexión debe ser (15±3) mm. De lo contrario, ajústelo con el siguiente método: Afloje la tuerca de fijación en el marco de ajuste del generador. Empújelo hacia afuera para tensar la correa y luego apriete la tuerca de fijación en el soporte del generador.

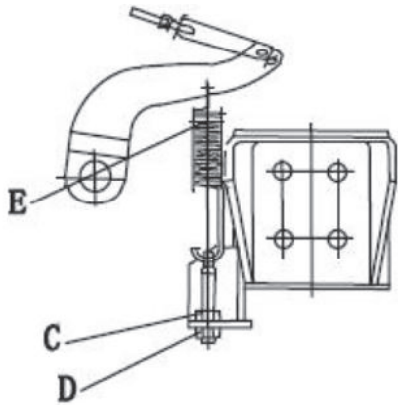


7 Ajuste del pedal del embrague principal: Altura del pedal del embrague principal: la altura del pedal es la altura del pedal del embrague en modo libre restando el recorrido libre de 15~25 mm. La altura desde la línea central del pedal del embrague hasta la capa de cobertura del suelo es de aproximadamente 170±10 mm.

(1) Ajuste de la altura del pedal del embrague principal y recorrido libre: Ajuste de la altura del pedal (ver fig. 5-8): Retire la contratuerca B, gire la tuerca de ajuste A en sentido antihorario, si la tuerca A gira en un círculo, el desplazamiento del pedal será de unos 9 mm. Cuando se elimine el recorrido libre del pedal, asegúrese de que la altura del pedal esté calificada. Después del ajuste, apriete la contratuerca de la horquilla de conexión.

Ajuste del recorrido libre (ver fig. 5-8): El recorrido libre del pedal del embrague es de 15~25 mm, cuando el recorrido libre del pedal es inferior a 15 mm, ajuste siguiendo los pasos: Retire el resorte de tensión E, asegúrese de que la altura desde el pedal hasta la capa de cubierta del piso se califica después de eliminar el recorrido libre. De lo contrario, ajuste siguiendo un paso. Conecte el resorte de tensión E, afloje la contratuerca C, gire la

tuerca de ajuste D, para asegurarse de que el recorrido libre del pedal esté entre 15~25 mm, y apriete la tuerca C. Después del ajuste, la altura del pedal aumentará a unos 190±10 mm .



Higo. 5 - 8 Ajuste del embrague

8. Ajuste del embrague de la toma de fuerza

El recorrido libre de la posición que se muestra en la fig. 5-9 es de 3,5 a 3,7 mm (igual a que la palanca de control está a 53~56 mm) si el recorrido libre es inferior a 1,5 mm, consulte los siguientes métodos para los ajustes:

En primer lugar, afloje la tuerca A, gire B en sentido contrario a las agujas del reloj (el recorrido libre se moverá 1 mm por cada ciclo de rotación de la tuerca b). Luego, bloquee la tuerca A, el recorrido libre debe ser de 3,5 mm. Después de que el recorrido libre esté bien ajustado, verifique si la longitud del resorte de retorno C es de 140 mm. De lo contrario, mueva el orificio de montaje D para realizar más ajustes.

9. Inspección del nivel de aceite en el cárter de aceite del motor

Para la inspección del nivel de aceite, consulte la fig. 5-10.

Saque la varilla medidora de aceite para verificar el nivel de aceite. Si el nivel de aceite está por debajo de la escala inferior, quite la tapa de llenado de aceite en la tapa de la cámara del engranaje de sincronización para llenar el aceite, como se muestra en la fig. 5-11.

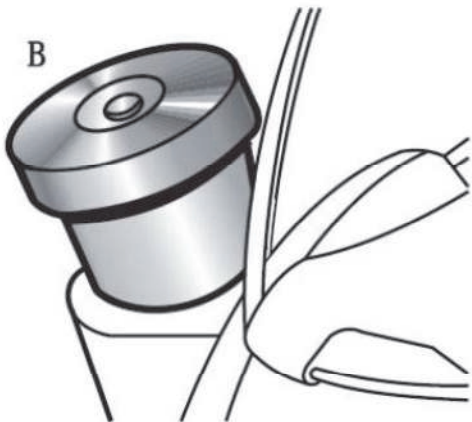


Fig. 5-11 Tapón de llenado de aceite de la cámara del engranaje de distribución del motor

10. Mantenimiento del cubo de la rueda trasera

Para el cubo de la rueda trasera del tractor, consulte la fig. 5-12.

Llene la grasa a través de la copa de aceite (una a cada lado) hasta que salga grasa por la grieta de la cubierta guardapolvo lateral. Gire la rueda trasera para que la grasa llene el espacio entre el cubo de la rueda y la carcasa de la transmisión final.

Si el tractor tiene demasiado polvo o si se trabaja en arrozales o en un campo pantanoso, rellene con grasa con frecuencia para evitar que el polvo y el agua entren en el cubo de la rueda.

Antes de llenar la grasa, preste atención para extruir completamente el lodo y el agua hasta que la grasa clara se desborde.

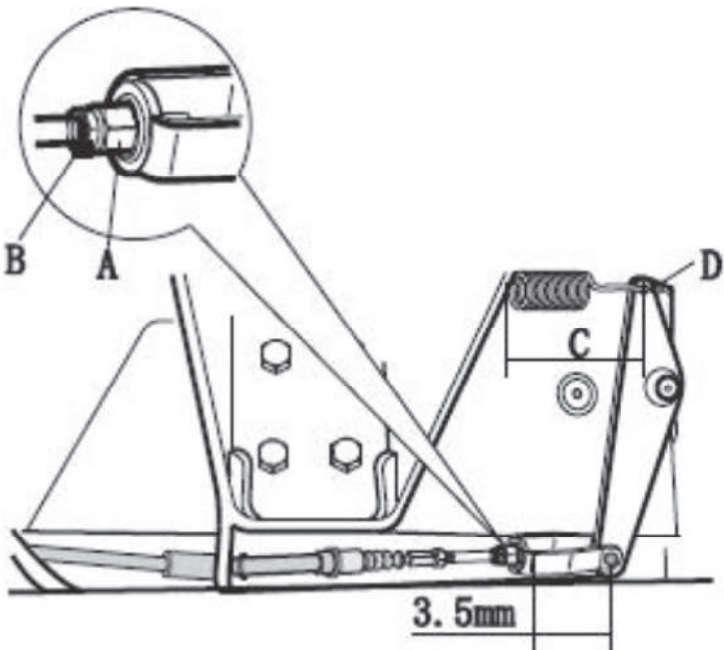


Fig. 5-9 Ajuste del embrague de la toma de fuerza

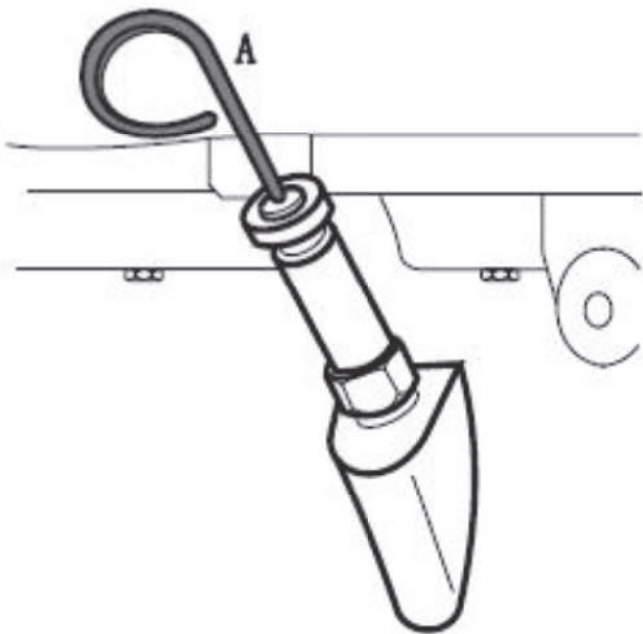


Fig. 5-10 Comprobar el volumen de aceite en el cárter de aceite del motor diésel

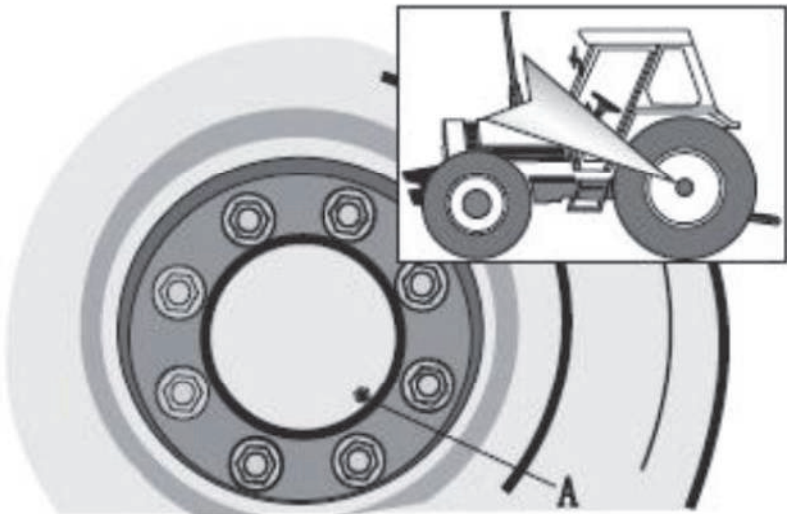


Fig. 5-12 Cubo de la rueda trasera

11. Mantenimiento de la taza de sedimentos de combustible.

Para la taza de sedimentos de combustible del motor, consulte la fig. 5-13

Si hay agua acumulada en la taza de sedimentos de combustible, abra el tapón de drenaje para vaciar la taza.



Fig. 5-13 Copa de sedimentos de combustible

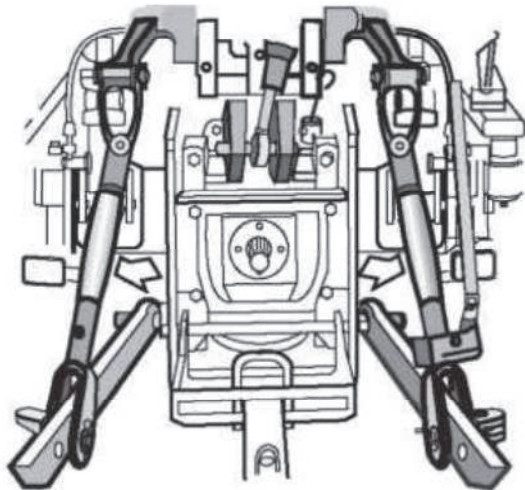


Figura 5-14 Fuga

12. Mantenimiento de la articulación Para

el mantenimiento, consulte la fig. 5-14 para llenar la grasa.

13 Mantenimiento del cilindro de dirección hidráulica

Véase la figura. 5-15 para cilindro de dirección hidráulica de tractor 4WD. Agregue grasa en la posición que sigue la dirección de la flecha de acuerdo con los requisitos de mantenimiento.

14 Mantenimiento del pasador de equilibrio central del eje motriz delantero

Agregue grasa en la posición que sigue la dirección de la flecha Fig. 5-16 de acuerdo con los requisitos de mantenimiento.

15. Cambio de aceite en el cárter de aceite del motor diesel

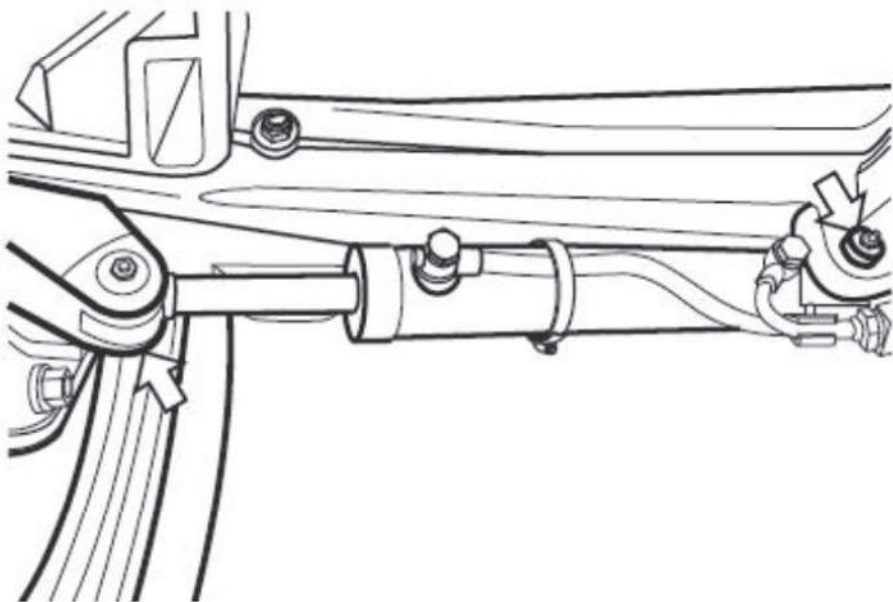


Fig. 5-15 Cilindro de dirección hidráulica

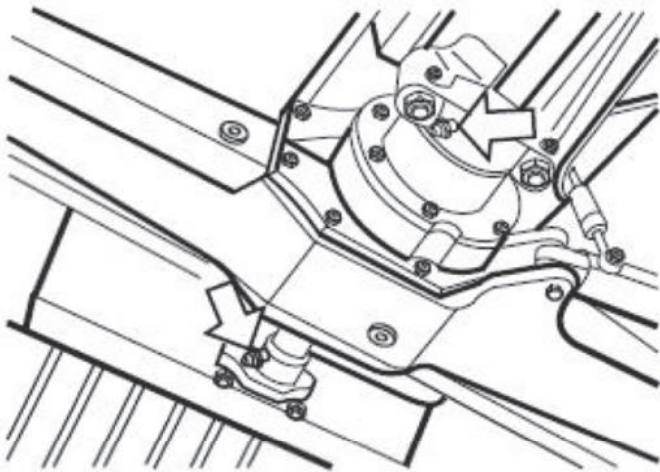


Fig. 5-16 Pasador de equilibrio central del eje delantero

Consulte la fig. 5-17 para abrir el tapón de drenaje para limpiar el cárter de aceite, luego apriete el tapón de drenaje y vuelva a llenar con el lubricante adecuado.

16. Mantenimiento del filtro de aire en baño de aceite Abra la

hebilla, retire el depósito de aceite en la parte inferior, deseche el aceite sucio, limpie el depósito con queroseno, limpie el elemento del filtro, seque con aire comprimido, llene aceite nuevo en el depósito y vuelva a instalarlo (ver fig. 5-18).

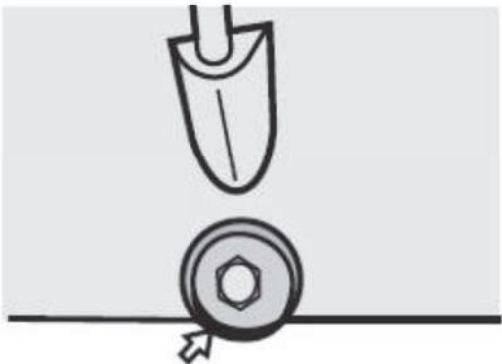


Fig.5-17 Tapón de drenaje en el cárter de aceite del motor

Nota: no se permite quitar el elemento superior. Después de que el motor funcione durante 600-1000 h, el elemento superior debe retirarse junto con la carcasa superior. Use el diesel para limpiar el elemento superior y luego use el aire comprimido para soplar el aire comprimido desde la salida de aire hacia el interior.

17 Mantenimiento del filtro de combustible

Para el filtro de combustible, consulte la fig. 5-19.

Observe estrictamente el manual de operación y mantenimiento del motor diesel de la serie YTO –LR.

18. Filtro de aceite de tipo rotativo Para el

filtro de aceite de tipo rotativo, consulte la fig. 5-20.

Cada trabajo durante 200 h, consulte los requisitos técnicos para el reemplazo de los elementos del filtro.

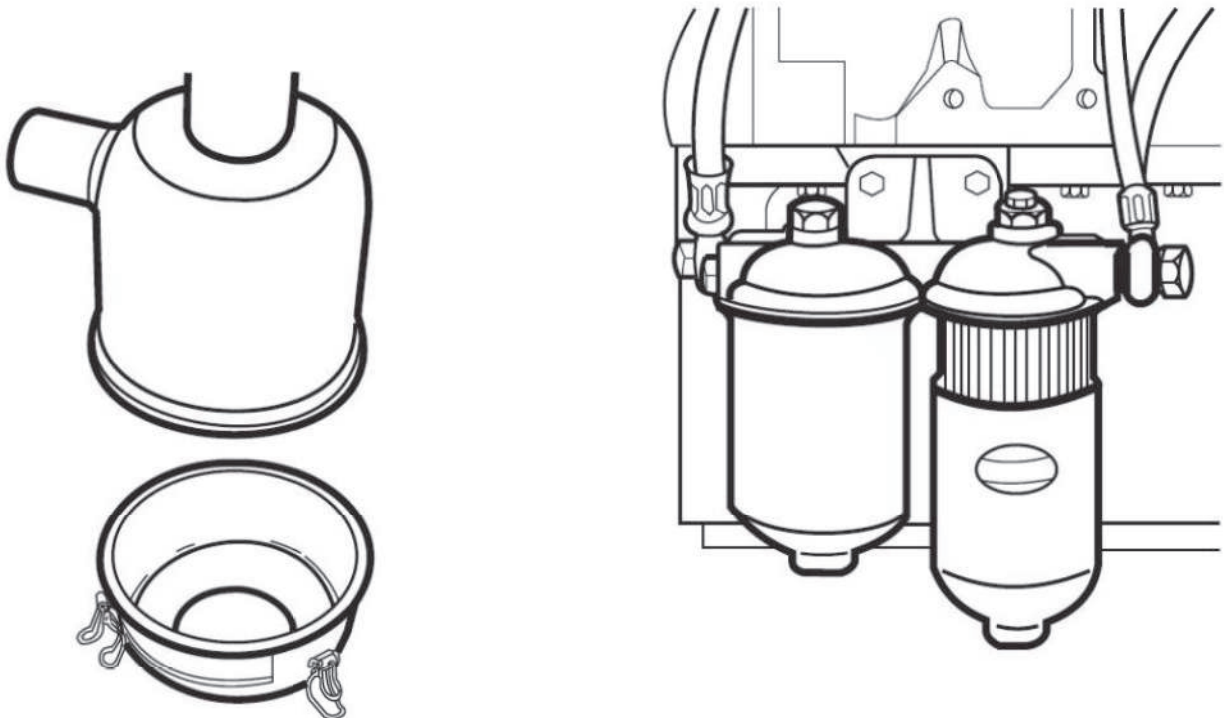


Fig. 5-18 Filtro de aire en baño de aceite Fig. 5-19 Filtro de combustible

19 Mantenimiento del filtro de aceite del tren motriz

Véase la figura. 5-21 para el filtro de aceite del tren motriz.

- (1) Filtro de malla metálica: limpie el elemento filtrante de malla y séquelo con aire comprimido, si el elemento filtrante es difícil de limpiar o está dañado, reemplácelo por uno nuevo. El interior de la cubierta del filtro debe limpiarse completamente y agregar nuevos

aceite de lubricación.

- (2) Filtro del tanque de alta capacidad: retire el elemento del filtro viejo con la llave para filtros, aplique un poco de aceite lubricante en el anillo de sello del filtro cuando instale el nuevo y apriete con la llave para filtros.

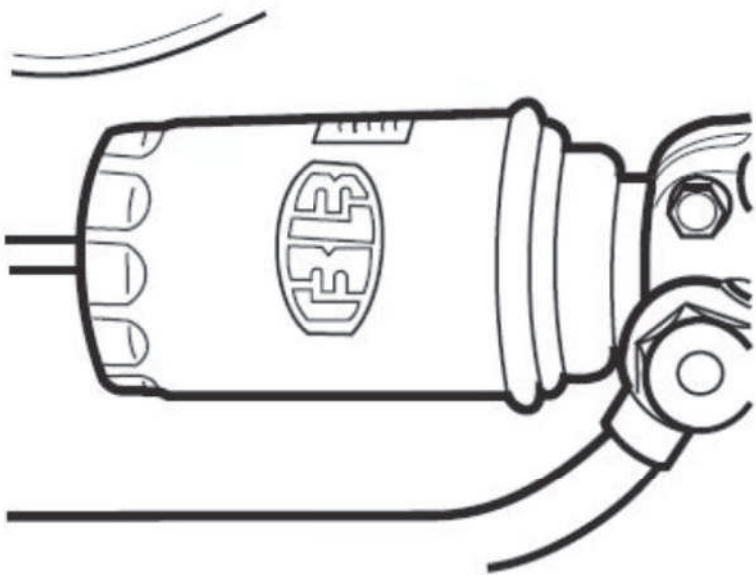


Fig. 5-20 Filtro de aceite enroscable para motor diésel

20 Comprobar el nivel de aceite del mando final del eje motriz delantero

Cuando verifique el nivel de aceite de la carcasa de la transmisión final del eje motriz delantero (vea la fig. 5-23), gire la rueda delantera, coloque el tapón • A en la posición horizontal, retire el tapón, el nivel de aceite debe estar en la posición del orificio del tapón . De lo contrario, agregue el aceite.

Cuando cambie el aceite, gire el cubo, coloque el tapón de drenaje •A en la posición más baja y retírelo para drenar el aceite sucio. Gire el cubo nuevamente para que la abertura del tapón quede en posición horizontal, agregue aceite nuevo a la abertura del tapón.

21. Ajuste del freno de mano

Véase la figura. 5-23 para el ajuste del freno de mano.

Si el recorrido libre de la placa de sector dentada supera los 3 trinquetes, ajuste según el siguiente método:

Afloje la tuerca •A , retire el pasador ©, gire la horquilla de conexión •B hasta que el recorrido libre de la placa del sector dentado sea 3 trinquetes 3 y luego vuelva a instalar.

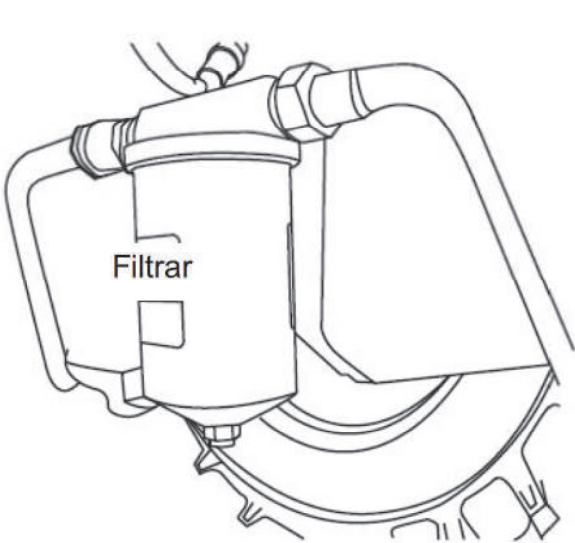


Fig. 5-21 Filtro de aceite del tren motriz

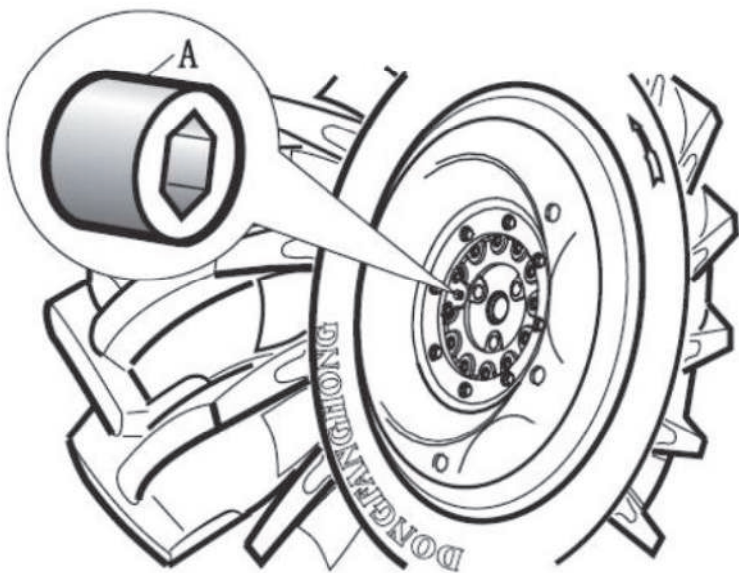


Fig. 5-22 Comprobar el nivel de aceite de la caja de transmisión final del eje delantero

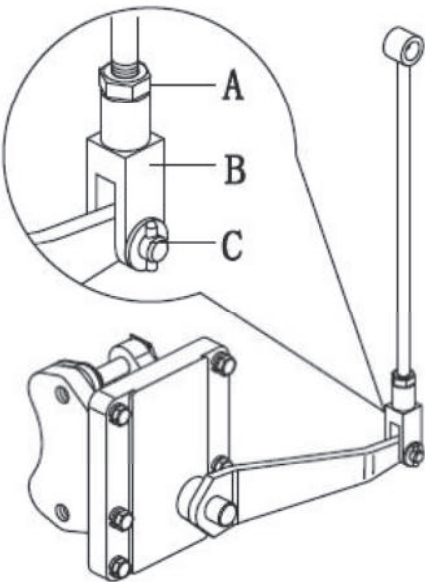


Fig. 5-23 Ajuste del freno de mano

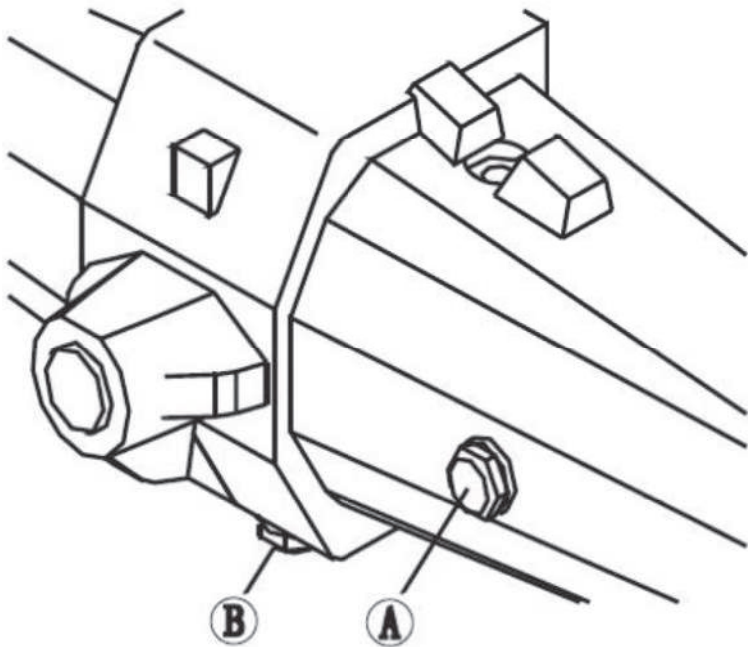


Fig. 5-24 Ajuste del nivel de aceite de la carcasa del eje delantero

22 Nivel de aceite de la carcasa del eje motriz delantero (ver fig. 5-24)

Al comprobar el nivel de aceite de la carcasa del eje delantero, retire el tapón •A , el nivel de aceite debe llegar al orificio del tapón y agregar el aceite si no es así. Al cambiar el aceite, drene el aceite sucio de la posición del tapón •B y vuelva a apretarlo. Agregue aceite nuevo desde el tapón •A.

23 Lubricación del perno rey del eje motriz delantero y la junta universal

Hay dos copas de aceite a cada lado del eje motriz delantero (fig. 5-25 flecha) para agregar grasa, agregue al menos dos veces al año; y agregue grasa al menos dos veces al año en la junta universal.

24. Mantenimiento del depósito de dirección hidráulica

Saque el filtro (empújelo hacia abajo y luego incline su parte superior hacia el depósito de aceite) que se muestra en la fig. 5-26, y luego límpielo junto con la tapa del filtro.

Para cambiar el aceite, retire el tubo de aceite ⑧ para drenar el aceite en el depósito. Luego saque el filtro y límpielo. Gire el volante para drenar completamente el aceite del mecanismo de dirección y la tubería. Gire hacia la izquierda/derecha la rueda de dirección para que el émbolo del cilindro drene completamente el aceite del cilindro, luego instale la tubería y rellene con aceite nuevo. Arranque el motor y ⑧ gírelo hacia la izquierda/hacia la derecha cinco veces, observe la escala de la varilla medidora en el depósito de aceite de la dirección para asegurarse de que el nivel de aceite esté en la mitad de la varilla medidora.

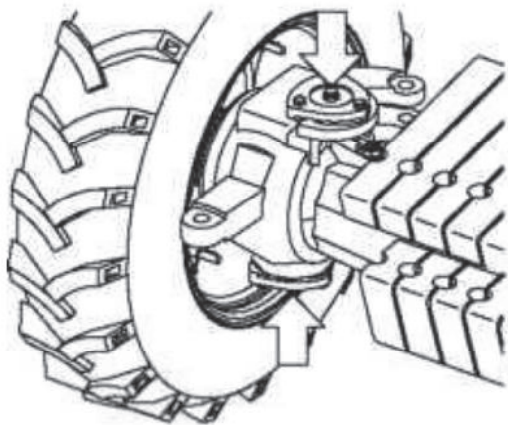


Fig. 5-25 Lubricación del perno rey del eje delantero

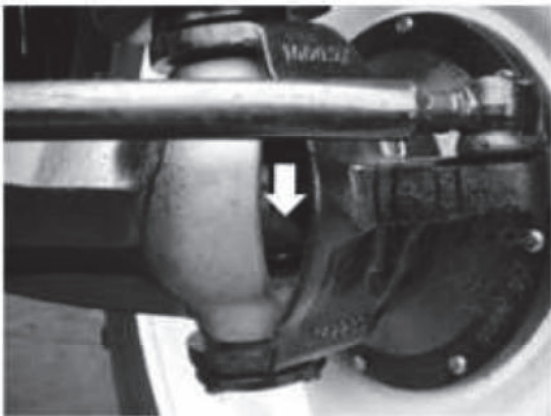


Fig. 5-25a Lubricación de la junta universal del eje delantero

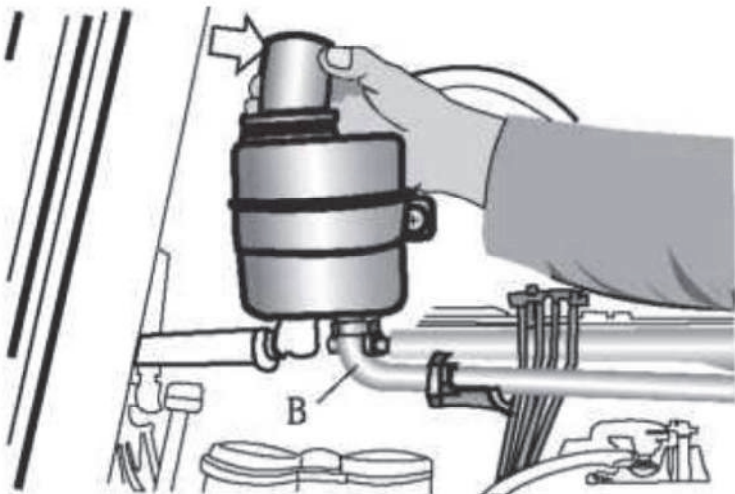


Fig. 5-26 Mantenimiento del depósito de aceite de la dirección hidráulica

25. Mantenimiento del sistema de transmisión y del eje basculante

Para verificar el nivel de aceite (consulte la fig. 5-27), estacione el tractor en un terreno plano y luego apague el motor. Baje el brazo del balancín a la posición más baja y luego verifique el nivel de aceite. El nivel de aceite debe estar por encima de la escala inferior de la varilla medidora y no exceder la escala superior de la varilla ⑨ medidora. Si el nivel de aceite no llega al fondo de la varilla medidora, llénela desde el . ⑨

Al cambiar el aceite de lubricación (ver fig. 5-28 y fig. 5-29), quite los tapones de aceite “•A, •B, ©•D” y •E , agregue , drenar lo sucio gasóleo o queroseno para limpiar la cavidad del caja de transmisión, apriete todos los tapones y agregue aceite nuevo.

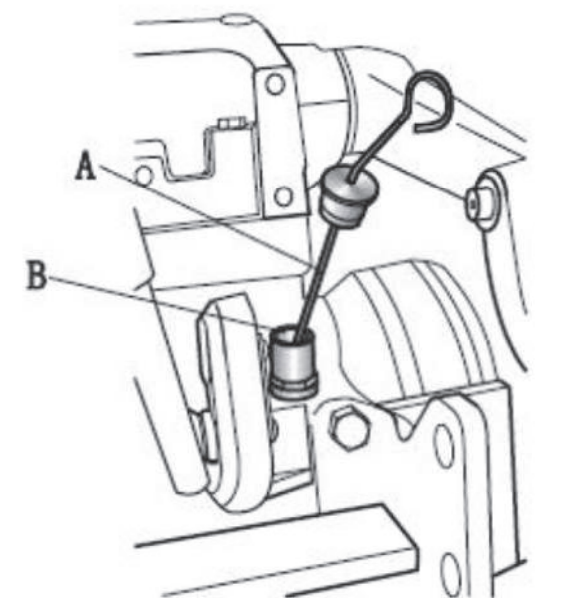


Fig. 5-27 Comprobación del nivel de aceite de la caja de transmisión y el elevador

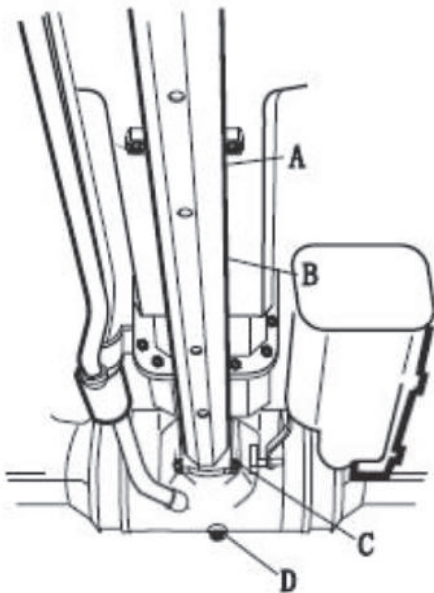


Fig. 5-28 Carcasa de la caja de cambios

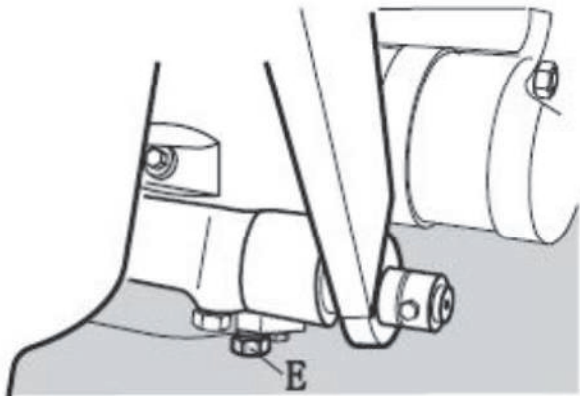


Figura 5-29 Levantador



Fig. 5-28 Drenaje de depósitos en el fondo del tanque de combustible

26. Mantenimiento del tanque de combustible

Véase la figura. 5-30 para el tanque de combustible, estacione el tractor en un terreno nivelado, apague el motor, desenrosque los pernos de conexión del tubo de aceite debajo del tanque de combustible y vacíe la suciedad acumulada en el fondo del tanque de combustible.

27. Verificación y ajuste de la holgura de válvulas del motor diesel

Holgura de la válvula de admisión: 0,3~0,4 mm, holgura de la válvula de escape 0,4~0,5 mm (no se tiene en cuenta la influencia de la temperatura del motor diésel). La verificación y el ajuste de la holgura de las válvulas deben ser realizados por técnicos responsables con amplia experiencia.

28. Verificación y ajuste de la presión de inyección de combustible del inyector de combustible Retire el

inyector de combustible, verifique la presión de inyección de combustible en el instrumento de calibración de presión del inyector de combustible, y la presión de inyección de combustible será de 19,6-20,6 mpa.

29. Verificación del motor de arranque

Verifique el anillo deslizante y la escobilla de carbón del motor de arranque, la operación debe ser realizada por un experto experimentado.

30. Comprobación de la presión de inflado de los neumáticos Consulte

la tabla 5-3 para conocer la presión de inflado de los neumáticos.

Tabla 5-3

Presión (kpa)	Transporte	labranza
Rueda delantera	147-196	98-118
Rueda trasera	147-196	98-118

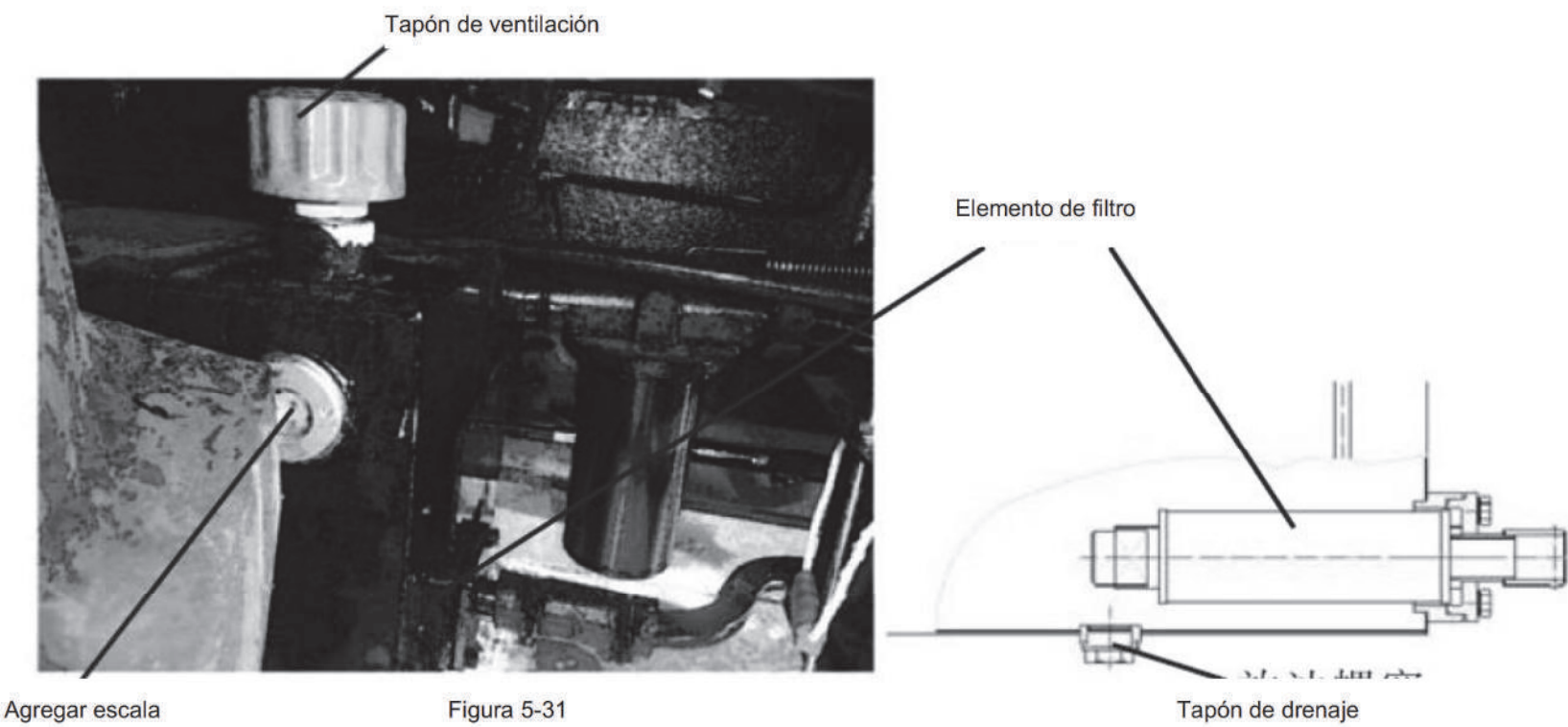
31 Uso del sistema hidráulico de aceite:

1. La tubería de salida de aceite del sistema hidráulico del tractor que adopta las líneas de aceite independientes está equipada con un conjunto de filtro que se instala en el costado del tanque de aceite usando una brida y una junta de sellado. Cuando limpie el elemento del filtro, retire el tapón de drenaje de la parte inferior del tanque de aceite, recoja el aceite del tanque de aceite en un recipiente. Después de drenar el aceite, retire el conjunto del filtro del tanque de aceite, desmonte el elemento del filtro, límpielo y vuelva a instalarlo. Vuelva a instalar el conjunto del filtro y el tapón de drenaje en el tanque de aceite siguiendo la secuencia de extracción de reserva y agregue el aceite lubricante.

Mientras tanto, para garantizar un mejor rendimiento del sistema hidráulico, refuerce el mantenimiento del tapón del respiradero, realice el mantenimiento diario y elimine oportunamente las impurezas alrededor del tapón del respiradero para garantizar su funcionamiento normal.

2. El filtro de aceite de retorno es un dispositivo de ajuste sin mantenimiento para proteger mejor la limpieza del sistema hidráulico, su intervalo de mantenimiento es de 750 h, consulte el método de reemplazo del filtro de aceite diesel para su reemplazo.

3. El orificio de aceite en espera está reservado para un mejor uso por parte de los usuarios: cuando el usuario está utilizando la máquina agrícola grande, en caso de que no haya suficiente aceite en el tanque de aceite hidráulico, este orificio de aceite se puede conectar con un tanque de aceite hidráulico adicional.



32 Purga de aire del sistema de combustible

Si el tractor no se usa durante mucho tiempo o cuando se reemplaza el elemento del filtro diesel o cuando el tanque de combustible está vacío, puede entrar aire en la tubería de combustible. El aire en el sistema de combustible dificultará el arranque del motor diesel, por lo que el tanque de combustible debe estar lleno. Afloje primero el tornillo de purga de aire •A del filtro de combustible (vea la fig. 5-32), presione el botón de la bomba manual •B de la bomba de suministro de combustible (vea la fig. 5-33) hasta que el gasoil fluya por el orificio del tornillo sin burbuja y luego vuelva a apretar el tornillo de purga de aire •A. Afloje el tornillo de purga de aire © de la bomba de inyección de combustible (vea la fig. 5-33), presione el botón de la bomba manual •B de la bomba de suministro de combustible hasta que el aceite diésel salga del orificio del tornillo sin burbujas y luego vuelva a apretar el tornillo de purga de aire. ©.

Precaución

Para el motor diesel debe usarse aceite diesel calificado que cumpla con las especificaciones, generalmente diesel liviano 0# para el verano y diesel liviano -10# para el invierno. El gasóleo debe ser puro y decantarse para su purificación durante al menos 48 horas antes de su uso.

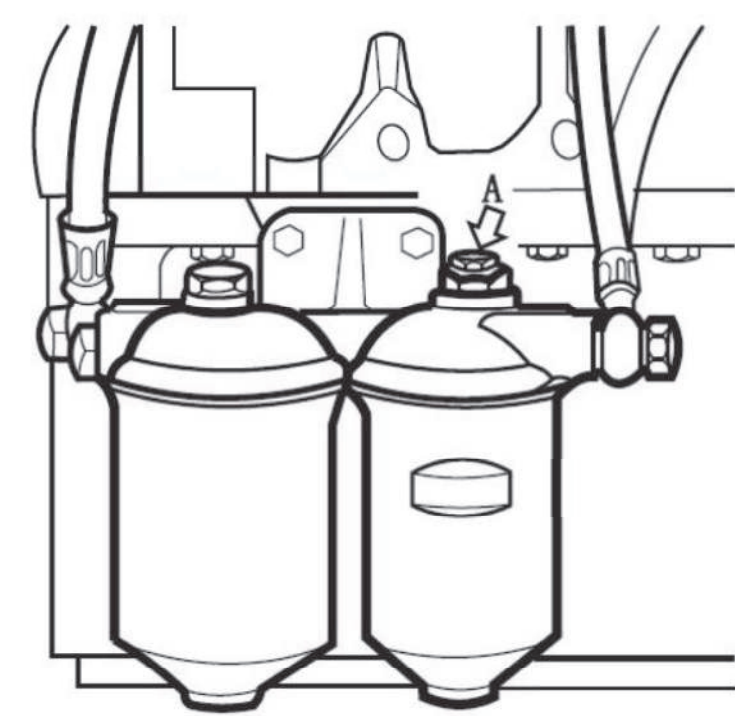


Figura 5-32 Filtro de combustible

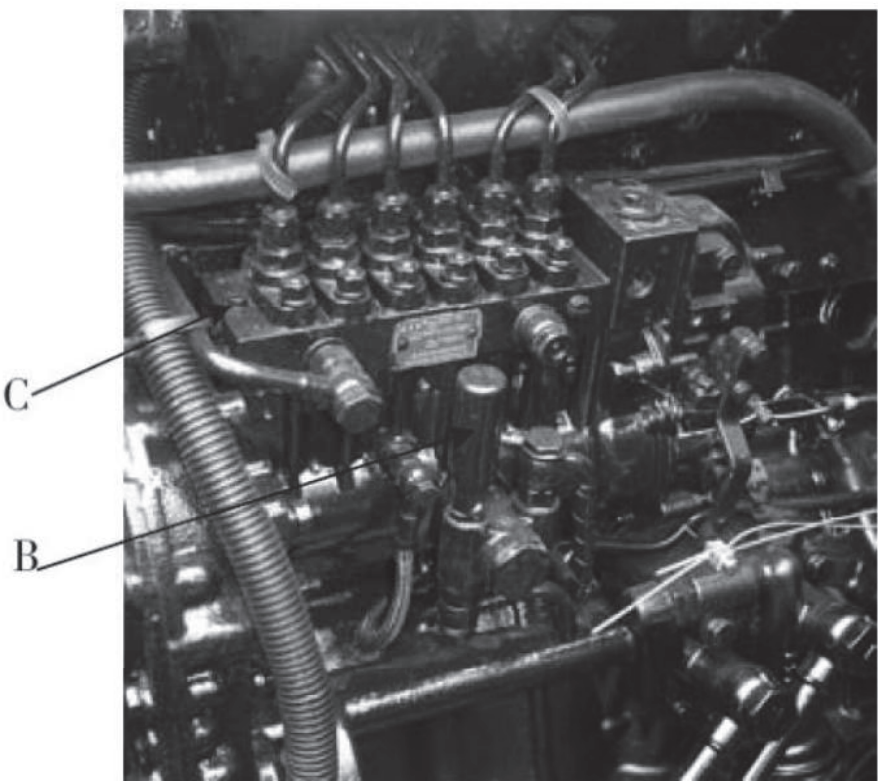


Figura 5-33 Bomba de inyección de combustible

33. Cambio de aceite y purga de aire del sistema de frenos Retire los tapones de drenaje de aceite debajo de la carcasa del freno izquierdo y derecho, presione el pedal del freno

repetidamente hasta que no salga aceite por el orificio de drenaje de aceite, apriete los tapones de drenaje de aceite y agregue aceite lubricante nuevo, y purgue el aire de acuerdo con los pasos.

Después de retirar los tubos de aceite del sistema de frenos o durante la verificación y el ajuste de la suavidad de frenado (sincronización), realice la purga de aire del sistema de frenos.

La purga de aire del sistema de frenos debe ser realizada por personal con amplia experiencia de acuerdo con los siguientes pasos: Limpie completamente la periferia del

tapón de purga de aire y la tapa del tanque de líquido de frenos. Antes y durante la purga de aire, compruebe y asegúrese de que el nivel de las áreas y se mantenga en la posición de nivel más alto (consulte la fig. 5-34). ② ①

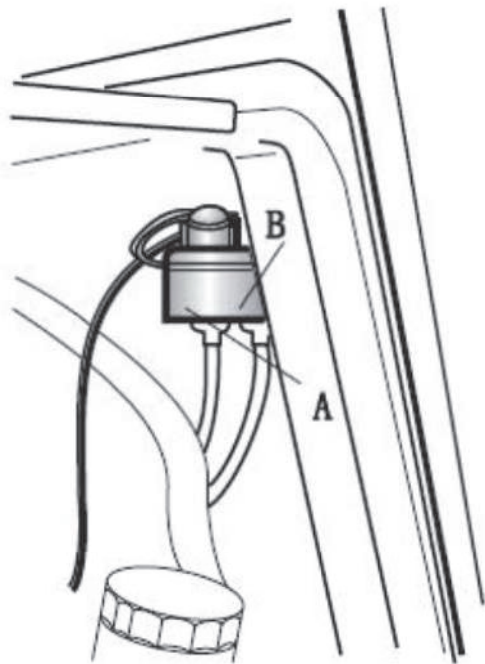


Fig. 5-34 Depósito de líquido de frenos

La ventilación del sistema de frenos se completa con la coordinación de dos personas, una presiona el pedal del freno izquierdo hasta el fondo para aumentar la presión de frenado. Pise el pedal del freno y suéltelo, la otra persona afloje el tornillo de purga de aire ② en medio círculo para que el aceite rebose (ver fig. 5-35).

Apriete el tapón de purga de aire y repita ① las acciones anteriores hasta que las burbujas se drenen junto con el aceite que sale. Presione el pedal del freno para establecer la presión del aceite y la presión del aceite puede establecerse por completo (alcanzar la presión especificada) cuando se presiona el freno hasta el recorrido normal.

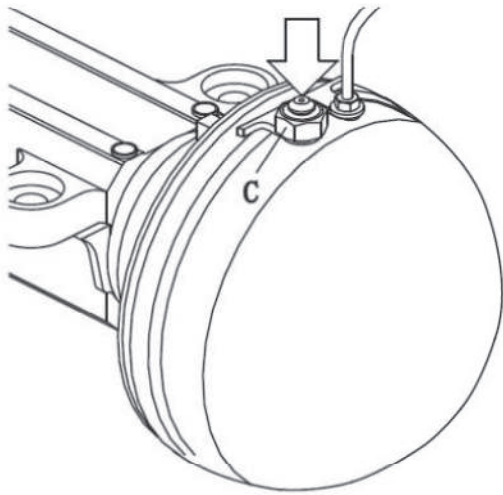


Fig. 5-35 Tapón de purga de aire

De acuerdo con la secuencia anterior, realice la purga de aire del freno derecho.

Por último, llene el tanque de líquido de frenos.

• Nota: el aceite no filtrado no se puede volver a utilizar.

En el tractor equipado con válvula de control de freno de remolque hidráulico, purgue el aire primero a través del tapón ② y luego el tapón •D (ver fig. 5-36).

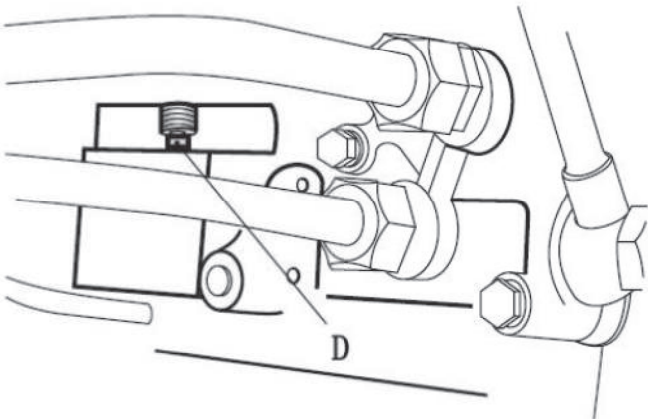


Fig. 5-36 Purga de aire del sistema de frenos

34 Mantenimiento del panel de la cabina y el capó (1)

Prevención natural de la corrosión

Factores naturales que causan daños y corrosión en el tractor: ——

aire húmedo y salado;

—— contaminación del aire (área industrial);

——rasguño por sémola;

——sustancias orgánicas y productos químicos

corrosivos; ——daños mecánicos (marcas de presión, raspaduras y arañazos). Tome las siguientes medidas para eliminar la influencia de los factores naturales anteriores:

——utilizar la placa de metal anticorrosión; ——

utilizar los métodos de pintura y revestimiento antiarañazos y anticorrosión; ——cubrir una capa

de plástico duro en las posiciones que se corroen fácilmente (esquina, unión soldada, plegado); ——encerado para

protección durante el almacenamiento abierto.

Dado que el impacto de los factores atmosféricos es impredecible y está relacionado con el medio ambiente y las condiciones de uso del tractor, el conductor debe intentar realizar los mejores esfuerzos de protección.

(2) Mantenimiento de la cabina y el capó

Si el metal queda expuesto en la superficie de la cabina y el capó durante el rayado, repárelo a tiempo de acuerdo con los siguientes pasos del proceso.

Limpieza con chorro de arena de las piezas dañadas—>imprimación por goteo—>esmerilado ligero y en seco—>pintura—

>pulido De acuerdo con las condiciones de trabajo y el entorno del tractor, enjuague regularmente la cabina y el capó con la tubería de agua.

En las zonas costeras y muy contaminadas, el tractor se lavará con frecuencia. Después de que el tractor trabaje en un ambiente con productos orgánicos o químicos, enjuague inmediatamente.

Enjuague con frecuencia usando una tubería de agua a baja presión, la concentración de la solución debe ser del 2% al 4%. Después de enjuagar completamente, seque con aire comprimido.

Después de una exposición prolongada a la luz solar o si el motor diésel se acaba de detener, no enjuague inmediatamente. Espere a que se enfríe, de lo contrario, puede dañar el brillo de la superficie de la pintura. Se puede tomar la medida de encerado para mantener el brillo.

Realice el pulido para eliminar la escala en la superficie.

(3) Mantenimiento del interior de la

cabina: controle periódicamente y elimine la acumulación debajo de la alfombra

del piso. --aplicar lubricante a prueba de agua en las bisagras, cerraduras de puertas y

ventanas; ——lave la ventana con un detergente adecuado y, si es necesario, seleccione un detergente especial en las posiciones

clave; ——desmontar las escobillas del limpiaparabrisas y aplicar polvos de talco en las

escobillas; ——las puertas y las ventanillas laterales pueden estar entreabiertas.

35. Mantenimiento del cojinete exterior del conjunto de la transmisión final La lubricación

del conjunto de la transmisión final del cojinete exterior se realiza engrasando las copas de aceite. Durante el uso del tractor, agregue grasa a la copa de aceite en cada lado cada 50 h (llene la cavidad entre el sello de aceite y el cojinete con grasa) para garantizar una lubricación normal del cojinete.



Figura 5-37

Parte VI Averías comunes del chasis del tractor y
solución de problemas

Yo embrague

Síntoma	Causa	Solución de problemas
1. Deslizamiento del embrague	(1) Mancha de aceite en la placa de fricción o la placa de presión	Limpiar con gasolina
	(2) Desgaste excesivo o desigual de la placa de fricción, la cabeza del remache está expuesta	Reemplazar
	(3) La presión del resorte Belleville baja	Reemplazar
	(4) La altura del pedal es demasiado pequeña y no puede alcanzar el requisito para el viaje de liberación	Reajustar
	(5) El disco impulsado del embrague principal está deformado	Reemplazar
2. El embrague principal no se puede soltar por completo, ruido durante el acoplamiento	(1) Altura del pedal insuficiente	Reajustar
	(2) El disco impulsado del embrague principal está deformado	Reemplazar
	(3) La altura de la palanca de liberación del embrague principal no es correcta equilibrado.	Reajustar
3. Se produce avance lento durante el tractor (2) El disco impulsado por el embrague está deformado. alejándose.	(1) Disco de fricción, el disco impulsado está contaminado con aceite.	Reajustar
	(2) El disco impulsado por el embrague está deformado.	Reemplazar
	(3) La altura de la palanca de liberación del embrague principal no es correcta equilibrado.	Reajustar
embrague auxiliar no puede (2) Desgaste grave o rotura de la mordaza de liberación del embrague liberarse completamente	(1) La palanca flexible de control del embrague cayó 4. El	Reemplazar
	(2) Desgaste grave o rotura de la mordaza de liberación del embrague liberarse completamente	Reemplazar
	(3) Falla o rotura del resorte de Belleville	Reemplazar
5 Liberación incompleta del embrague auxiliar	1) Ajuste incorrecto del eje flexible	Ajuste según sea necesario.
	2) Deformación y alabeo de la palanca de operación exterior	Reparar.

II. Caja de cambios

Síntoma	Causa	Solución de problemas
acoplamiento o (2) Desgaste o daño de la superficie del extremo	(1) El embrague no se puede liberar completamente 1. Dificultad de del manguito de acoplamiento y falla de la superficie del extremo del engranaje	Eliminar como la falla del embrague Reemplazar o reparar
2 Entra aceite en el embrague por delante caso de transmisión.	1) Falla del sello de aceite trasero del cigüeñal del motor diesel	Reemplazar
	2) Falla del sello de aceite del eje de entrada de la caja de cambios	Reemplazar
	3) Fuga del sello de aceite del eje del embrague principal	Reemplazar
3 Ruido anormal de la caja de cambios	(1) Desgaste excesivo de engranajes, superficies de engranajes o dientes. rotura	Reemplazar
	(2) Desgaste grave o daño del cojinete	Reemplazar

III Eje trasero y freno		
Síntoma	Causa	Solución de problemas
1. El ruido de la unidad principal aumenta	(1). Holgura excesiva del cojinete del engranaje cónico espiral impulsor	Reajustar
	(2). Acoplamiento anormal de engranajes	Reajustar la marca de engranaje compromiso
	(3). Desgaste o pegado del eje del diferencial (4).	Reemplazar
	Desgaste del engranaje planetario o de la	Reemplazar
	junta (5). Desgaste o daño del cojinete del diferencial (1).	Reemplazar
Sobrecalentamiento del bisel espiral impulsor (2). del engranaje y del diferencial (3). Holgura	Precarga excesiva del cojinete 2.	Reajustar
	Mala lubricación del cojinete	Verifique el nivel de aceite y rellene si es insuficiente
	del cojinete de la superficie del diente o del cojinete demasiado pequeña	Reajustar
3. Sonido de transmisión final anormal	(1). Vuelva a apretar el tornillo, vuelva a colocar la placa de	Reemplazar
	bloqueo (2). Reemplace el rodamiento	Reemplazar
4. Fallo de frenado	(1). Desgaste grave de la placa de fricción o desnivel tener puesto	Reemplazar Limpio
	(2). La válvula de la bomba de freno está atascada	Llene el líquido de frenos, purgue el aire
	(3). Líquido de frenos insuficiente, aire en la tubería (4). Fuga de	Eliminar el punto de fuga
	aceite del sistema de línea de freno	
5. Desviación de frenado del tractor	(1). Fallo de la válvula de equilibrio de la bomba de freno o aceleración la válvula está sellada	Reemplace la pieza
	(2). Presión diferente de los dos neumáticos de las ruedas	Inflar
	traseras (3). Entra aire en el tubo de freno izquierdo/derecho	sangra el aire

Sistema de viaje IV		
Síntoma	Causa	Solución de problemas
de los pasadores del cilindro del neumático de la rueda delantera	(1) Deformación grave de la llanta de la rueda delantera o habló	Correcto
	(2) Ajuste incorrecto de la convergencia (3)	Ajustar
	Desgaste grave del muñón de la dirección y dos Reemplace 1. Desgaste grave	
	(4) Transporte SU presión durante insuficiente	Inflar
	(5) El eje motriz delantero no se separa durante el transporte	Separado

Continuado

Síntoma	Causa	Solución de problemas
2. Giro de la rueda delantera	(1) Serio desgaste del cojinete	Reemplazar
	(2) Desgaste grave del perno rey de la dirección	Reemplazar
	(3) Juego excesivo entre el eje de balancines portador	Ajustar y
	(4) Deformación grave de la llanta de la rueda delantera	Correcto
	(5) Ajuste incorrecto de la convergencia	Ajustar
	(6) Desgaste grave de la rótula de dirección	Reemplazar
	(7) El anillo de sello del pistón del cilindro de dirección está dañado.	
	(8) Desgaste grave de dos pasadores del cilindro de dirección	Reemplazar
3. Ruido fuerte	(1) Marca de enganche deficiente de la transmisión principal delantera engranaje	Reajustar
	(2) Holgura excesiva del cojinete impulsor principal o daño	Ajustar o reemplazar el
	(3) Desgaste o pegado del eje del diferencial	Reemplazar
	(4) Desgaste del engranaje planetario o empaque	Reemplazar
	(5) Marca de acoplamiento deficiente del engranaje impulsor final par	Ajustar
4. Calentamiento del eje de transmisión	(1) Flexión o deformación grave de la transmisión eje	Corregir o reemplazar
	(2) Aflojamiento del cojinete de soporte intermedio bloquear	Apretar

V. Sistema de dirección hidráulica

Síntoma	Causa	Solución de problemas
1. Fuga de aceite	(1) Fuga de aceite de la superficie de montaje del hidráulico de dirección con anillo de goma, la placa del diafragma, el estator y la parte trasera cubrir (2) Daños en el anillo de goma en el muñón (3) Daños en los anillos de goma de las juntas de tubería	Limpie o reemplace la válvula del mecanismo Reemplace el anillo de goma Reemplace el anillo de goma
2. Dirección pesada	(1) Falla de la bomba de engranajes de flujo constante (2) El nivel de aceite del tanque de aceite hidráulico es demasiado bajo (3) Aire en la tubería (4) Viscosidad del aceite demasiado alta (5) Falla de la válvula de retención de bola de acero en el cuerpo de la válvula, débil direccion (6) Fuga de aceite del sistema de dirección, cilindro de dirección, aceite tubo (7) La presión de ajuste de la válvula de seguridad es demasiado baja o la válvula de seguridad está bloqueada por suciedad	Reemplazar llenar el aceite sangra el aire Cambia el aceite Limpiar y mantener Mantener o reemplazar Ajustar y limpiar
3. Fallo en la dirección	(1) El pasador de tracción está roto o deformado (2) La abertura del eje impulsor universal está rota o deformado (3) El rotor y el eje impulsor universal se instalan para la posición de cada uno (4) Daños en el pistón del cilindro de dirección	Reemplazar Reemplazar volver a montar Reemplazar

VI. Sistema de suspensión hidráulica

Síntoma 1.	Causa	Solución de problemas
No se puede levantar el implemento agrícola	1) La válvula de aceite de retorno del distribuidor está atascada. 2) El tubo de aspiración de aceite está bloqueado. 3) Entra aire en el tubo de aspiración de aceite. 4) Fallo de la bomba de aceite 5) El nivel de aceite es demasiado bajo. 6) Ajuste incorrecto del eje flexible de funcionamiento rápido arriba-abajo, el eje está fijo en la posición de descenso.	Limpiar la válvula de retorno de aceite y la válvula de sensibilidad. Limpie o reemplace el filtro Verifique si hay fugas de aire por la unión de la tubería. Reemplácelo por una bomba nueva. Agregue aceite lubricante. Reajustar
2. Vibración durante en la tubería de succión de aceite hidráulico el levantamiento demasiado bajo 3. El agrícola (1)	(1) El filtro de aceite está bloqueado agrícola (2) Entra aire elevación del implemento o (3) falla de la bomba de es lento (4) Nivel de aceite hidráulico (1) Las fugas de aceite de la junta tórica del	Limpiar Verificar la estanqueidad de la junta. Reemplazar Llene el aceite lubricante
casquillo de la válvula principal implementan con frecuencia (2) Las fugas de aceite de la válvula principal "asienten" y bajan (3) Las fugas de aceite de la válvula de retención rápidamente después de que el motor se apaga (4) Las fugas de aceite de la válvula de seguridad del cilindro o ajuste detenido incorrecto (5) Fuga de aceite de la junta tórica del pistón del cilindro 4. Elevación normal con luz (1) Ajuste incorrecto de la carga de la válvula de seguridad	(2) Las fugas de aceite de la válvula principal "asienten" y bajan (3) Las fugas de aceite de la válvula de retención rápidamente después de que el motor se apaga (4) Las fugas de aceite de la válvula de seguridad del cilindro o ajuste detenido incorrecto (5) Fuga de aceite de la junta tórica del pistón del cilindro 4. Elevación normal con luz (1) Ajuste incorrecto de la carga de la válvula de seguridad del sistema, falla de elevación con (2) El tubo de entrada de aceite	Reemplace la junta tórica Reemplace Repare o reemplace Repare o reemplace Reemplace la junta tórica
está vacío o hay aire en él carga pesada	(3) Ajuste incorrecto de la válvula de seguridad del cilindro	Ajustar o reemplazar Verificar el tubo de entrada de aceite. Ajustar o reemplazar
5. La válvula de seguridad está abierta	cuando se levanta en la posición más alta.	Reajustar

Manual de servicio y operación del tractor YTO---NLX1104/NLX1204/NLX1304/NLX1354/NLX1404		
Continuado		
Síntoma	Causa	Solución de problemas
6. El implemento agrícola no se puede bajar	1) La válvula de control principal está atascada.	Limpio.
	2) El botón de control de velocidad de descenso está apagado.	Enciende el botón.
	3) Ajuste incorrecto del eje flexible de funcionamiento rápido arriba-abajo, el eje está fijo en la posición ascendente.	Reajustar
	4) Ajuste incorrecto del sensor de ajuste de tiro.	Reajustar
7 Solo válvula multivía de acción simple, no Acción doble.	1) Ajuste incorrecto de la palanca de operación.	Ajustar
	2) La válvula de ajuste (acción simple/doble) está en la posición de acción simple.	Ajustar
	3) La ranura de aceite de la varilla de la válvula está bloqueada.	Revisar y limpiar.
	4) El resorte de fijación de la varilla de la válvula cae.	Controlar

VIII. Sistema eléctrico: (motor de arranque, generador, batería, instrumento, luz, dispositivos eléctricos de cabina)

Síntoma	Causa	Solución de problemas
1. El motor de arranque no funciona (4) Mal contacto entre la escobilla de carbón y el conmutador	(1) La capacidad de la batería es insuficiente	Cobrar como se especifica
	(2) El polo de la batería está demasiado sucio o los cables se están aflojando	
	(3) Los conectores del cable se están aflojando, el cable de tierra está oxidado	Retire la suciedad y el óxido, conecte firmemente.
	(4) Circuito abierto interno, cortocircuito del motor de arranque o el cable de conexión a tierra no está firmemente conectado.	
2. Arranque débil del motor de arranque, (4) Desgaste excesivo de la escobilla de carbón o carbón insuficiente, el motor no puede arrancar presión del resorte del cepillo, causando mal contacto con el conmutador	(1) La capacidad de la batería es insuficiente (2) Mal contacto de los cables (3) Quemadura o mancha de aceite en la superficie del conmutador	Carga la batería
	(4) Desgaste excesivo de la escobilla de carbón o carbón insuficiente, el motor no puede arrancar presión del resorte del cepillo, causando mal contacto con el conmutador	
3. El generador no funciona	(1) Cableado incorrecto, el cable está roto, mal contacto	Controlar
	(2) Circuito abierto de la bobina del rotor	
	(3) Daños en el diodo rectificador	Reemplazar
	(4) Mal contacto de las escobillas de carbón	
4. Carga insuficiente del generador Ajuste el nivel de electrolito a (4) Muy poco electrolito de la batería o grave vulcanización, altura demasiado especificada según sea necesario, a vulcanización	(1) La correa trapezoidal está floja	Ajuste la tensión de la correa trapezoidal según sea necesario
	(2) Mal contacto de la escobilla de carbón, mancha de aceite en el anillo deslizante (3) El regulador está dañado	
	(4) Muy poco electrolito de la batería o grave vulcanización, altura demasiado especificada según sea necesario, a vulcanización	Ajustar y limpiar
	(5) El regulador está dañado	
	(6) Desgaste grave de los rodamientos	Reemplazar
	(7) Desgaste excesivo de la escobilla de carbón o carbón insuficiente, el motor no puede arrancar presión del resorte del cepillo, causando mal contacto con el conmutador	
	(8) Desgaste excesivo de la escobilla de carbón o carbón insuficiente, el motor no puede arrancar presión del resorte del cepillo, causando mal contacto con el conmutador	Retire la suciedad, reemplace el cepillo de carbón
	(9) Desgaste excesivo de la escobilla de carbón o carbón insuficiente, el motor no puede arrancar presión del resorte del cepillo, causando mal contacto con el conmutador	
	(10) Desgaste excesivo de la escobilla de carbón o carbón insuficiente, el motor no puede arrancar presión del resorte del cepillo, causando mal contacto con el conmutador	Reemplace el regulador
	(11) Desgaste excesivo de la escobilla de carbón o carbón insuficiente, el motor no puede arrancar presión del resorte del cepillo, causando mal contacto con el conmutador	

Continuado

Síntoma	Causa	Solución de problemas
5 Corriente de generador demasiado alta que quema el bulbo	Ajustador fuera de control	Reemplace el ajustador
6. La capacidad de la batería es insuficiente, lo que dificulta el arranque del motor.	(1) Vulcanización de la placa polar (carga insuficiente durante mucho tiempo, el nivel de electrolito de la batería es demasiado bajo, la gravedad específica del electrolito es demasiado alta o impura) (2) Mal contacto del conector del circuito, demasiada oxidación en el polo, carga insuficiente	Mantenga siempre la batería en estado de carga completa, el nivel de electrolito debe ser 10 ~ 15 mm más alto que la placa polar, agregue agua destilada si es insuficiente y el electrolito debe estar de acuerdo con los requisitos Apriete la conexión, elimine la oxidación, cubra una capa de vaselina en el polo.
7. El puntero del indicador de temperatura del agua siempre apunta a la temperatura baja área	(1) Circuito abierto, mal contacto en las conexiones (2) El sensor de temperatura del agua está dañado	Revisar y conectar el circuito, quitar la arena en los conectores Reemplace la temperatura del agua sensor
8. El puntero del indicador de temperatura del agua siempre apunta a la temperatura alta área	(1) El sensor de temperatura del agua está en cortocircuito o dañado (2) Cortocircuito	Reemplace la temperatura del agua sensor Comprobar y eliminar el corto falla del circuito
9. La indicación del indicador de combustible es anormal	(1) Cortocircuito o circuito abierto (2) El sensor de cantidad de combustible está en cortocircuito o abierto o en mal contacto	Comprobar y eliminar Revise y repare o reemplace el sensor
10 La aguja del tacómetro no mover.	1) El generador no funciona, no hay salida de voltaje de señal desde el punto de salida de fase "W" 2) circuito abierto, mal contacto	Revisar y reparar el generador. Verifique y repare el circuito.
11 No hay luz alta/baja del faro	(1) circuito abierto (2) Mal contacto del interruptor de luz y el interruptor combinado o daño (3) La bombilla está quemada debido a la mala calidad.	Comprobar y conectar Revisar, reemplazar Reemplace con una bombilla de alta calidad.
12 La luz trasera no funciona.	1) Circuito abierto 2) Mal contacto del interruptor de la luz trasera, daño.	Comprobar y conectar Revisar, reemplazar
13 Los dispositivos eléctricos de la cabina no funcionan.	Circuito abierto 2) Mal contacto del interruptor, daño.	Comprobar y conectar Revisar, reemplazar

Parte 7 Apéndice

Apéndice I Aceite y Solución

(I) Fuel

Estándar internacional: adopte el combustible ASTM D-975, grado 2-D para temperatura general y grado 1-D si la temperatura ambiente es inferior a +5℃.

Norma nacional: utilice el diésel ligero especificado en GB252-87, consulte la tabla 7-1.

Tabla 7-1 Tabla de selección de gasóleo

Temperatura ambiente	20 y más	4-20	4--5	-5--14	-14—29
Grado diésel	#10 diésel ligero	#0 diésel ligero	#-10 diésel ligero	#-20 diésel ligero	#-35 diésel ligero

Precaución

El combustible debe filtrarse y asentarse durante al menos 48 h.

antes de llenar el tanque de combustible. No agregue combustible al tanque de combustible cuando el motor diesel esté funcionando. Si el tractor trabaja en días calurosos o bajo una fuerte luz solar, el tanque de combustible no debe estar lleno. De lo contrario, el combustible se expandirá y se desbordará, límpielo inmediatamente en caso de que se desborde el combustible.

•Precaución: ¡Está prohibido mezclar aceite de motor diesel de diferentes grados!

(III). Aceite de transmisión/hidráulico

Para el sistema de transmisión, el sistema de elevación hidráulica, el sistema de dirección hidráulica, la transmisión principal y la transmisión final del eje motriz delantero, se utilizará el aceite de transmisión hidráulica multifuncional especial desarrollado conjuntamente por el grupo YTO y chevron para los tractores de ruedas grandes y medianas YTO Textran TDH.

(II) Aceite de motor diésel

diesel, combustible opcional. bomba de inyección, aceite del regulador de tipo baño de aceite •Precaución: Al cambiar el aceite lubricante, es filtro, diferentes grados. se adoptará la clasificación: use SAE10W a continuación

todas las estaciones por encima de -5℃. El grado de calidad debe cumplir

hidráulica multifuncional especial desarrollado conjuntamente por el grupo YTO y chevron para el estándar de grado YTO.

Para clientes en el extranjero, el fluido hidráulico y de transmisión multifunción genuino del tractor YTO será preferencial, y el aceite general MFL135, M2C86A puede ser estándar internacional: para sumidero de aceite de motor velocidad y aire

grado de viscosidad conforme a la viscosidad SAE prohibido mezclar el aceite de (IV). Líquido de frenos -5℃, aceite multigrado SAE15W/40 para

con APICD El aceite de transmisión

doméstico: para cárter de aceite de motor diesel, combustible utilizado. bomba de inyección, aceite del regulador de velocidad y aire de baño deslizante Para

de motor diesel de grado L-ECD, el fluido hidráulico y de transmisión de función será preferencial, y MFL135, M2C86A o J20C general (GB11122 -89). No para sustitución. •Precaución: Al cambiar el aceite lubricante, la temperatura

el grado 20# CD prohibido para

mezclar el aceite de diferentes grados. aceite de motor diésel. Temperatura ambiente entre -10℃ ~ + 20℃, adopte aceite de motor diesel de grado 20/20WCD.

Los tractores de ruedas grandes y medianos Textran TDH deben ser estándar

Para clientes en el extranjero, el filtro múltiple genuino del tractor YTO, adopta el aceite está permitido el uso de gasóleo común puede ser opcional. Aceite de motor ambiente es ≥+5℃, adopte

Temperatura ambiente entre - 20℃ ~ 0℃, adopte aceite de motor diesel de grado 10CD.

(V) Grasa

Estándar internacional: adopte la grasa NLGI D-217, el grado de viscosidad es 2.

Estándar nacional: adopte grasa general a base de calcio para todas las copas de aceite (GB491-87).

(NOSOTROS). Refrigerante

El anticongelante tiene funciones en la prevención de la congelación y la ebullición y también juega un papel importante en la prevención de la herrumbre, la corrosión y las incrustaciones. Al usar el anticongelante, se puede prolongar la vida útil del radiador. Se sugiere que el anticongelante especial Sinopec FD-2 para radiadores de aluminio se use preferentemente para el sistema de enfriamiento del tractor. Se seleccionará el anticongelante 5 más bajo que la temperatura mínima local.

•Precaución: no mezcle anticongelante de diferentes grados; de lo contrario, puede causar corrosión o daños en el radiador.

•Precaución: si no se usa anticongelante, se debe usar agua desionizada que puede evitar que el radiador se corroa, drene el agua a tiempo cuando la temperatura ambiente sea inferior a 0 .

(VII) Agua y detergente (solo para maletas con cabina cerrada)

Se utiliza para lavaparabrisas. A la temperatura de -10 , use la solución anticongelante con una concentración del 50 %.

Apéndice II Par de apriete de los pernos y tuercas principales

Tabla 7-2 Tabla de pares de apriete

Nombre y posición de instalación	Especificación de hilo	Par de apriete	
		Nuevo Méjico	kgf.m
Perno de conexión de la carcasa de la caja de transmisión delantera y la carcasa de la caja de transmisión trasera	M14×l.5	150	15
Motor diesel y carcasa de caja de transmisión delantera	M12×1.5	98	10
Perno de la carcasa de la toma de fuerza	M14×1.5	150	22.5
Tuerca de conexión de la carcasa del mando final	M14×1.5	176	18
Tuerca de fijación de radios y llantas	M16 × 1,5	245	25
Tuerca de fijación de radios y buje	M18×1.5	255	26
Soporte delantero y tuerca de conexión del motor diesel	M18×1.5	314	32
Perno de soporte del freno de mano	M12 × 1,25	98	10
Tuerca del pasador del cilindro de dirección	M18×1.5	294	30
Tuerca de conexión del vástago del pistón del cilindro de dirección y el brazo de dirección	M14×1.5	147	15
Tuerca de conexión del mecanismo de dirección y el tractor	M10×1.5	44	4.5
Perno de conexión del mecanismo de dirección y la columna de dirección	M18×1.5	69	7
Perno de conexión del soporte del pasador de equilibrio delantero/trasero y el soporte delantero	M18×1.5	392	40
Perno de conexión de la carcasa de la caja de transferencia y la carcasa de la caja de transmisión	M12 × 1,25	98	10
Perno de conexión de la carcasa del elevador y la carcasa de la caja de transmisión	M12 × 1,25	98	10
Perno de conexión del cilindro de elevación	M16 × 1,5	255	26.5
Perno de soporte del brazo Pitman	M18×1.5	294	30
Perno de soporte de la barra de límite	M18×1.5	294	30
Perno de fijación del soporte del cilindro auxiliar	M14×1.5	147	15
Perno de conexión del embrague y el volante del motor diesel	M10×1.25	69	7
Tuerca autoblocante, cojinete delantero, eje de piñón cónico	M50×1.5	294	30
Tuerca de conexión del engranaje cónico y la carcasa del diferencial	M12 × 1,25	125	12.5
Perno autoblocante, bloque de cojinete izquierdo/derecho, diferencial	M10×1.25	61	6.2

Apéndice III Implemento agrícola a juego

Tabla 7-3 Tractor a juego con implemento agrícola

Tipo	Modelo	Nombre	Parámetro principal	
Maquinaria de labranza	1L-535	Arado montado	Profundidad máxima de labranza: 270 mm Ancho de labranza 1,75 m	Seleccione la profundidad y el ancho adecuados de acuerdo con las diferentes resistencias locales específicas del suelo y la tecnología agrícola y combínelos con el sistema de enganche; compre los implementos agrícolas bajo la guía de los distribuidores para una combinación adecuada para evitar una combinación incorrecta y pérdidas innecesarias.
	1LT-535	Ancho de suspensión arado ajustable	Profundidad máxima de labranza: 270 mm Ancho de labranza 1,75 m	
	1LT-435	Rotación hidráulica arado	Profundidad máxima de labranza: 280 mm Ancho de labranza 1,4 m	
	1SQ-340	Subsolador de todas las dimensiones	Profundidad máxima de labranza: 450 mm Ancho de labranza 1,2 m	
	1SQN-250S	timón rotativo	Profundidad máxima de labranza: 160 mm Ancho de labranza 2,5 m	
Suelo preparación maquinaria	1BQT-5.0	Desplazamiento hidráulico de 60 platos grada plegable doble	Profundidad máxima de labranza: 100 mm Ancho de labranza 5,0 m	
	1BZ(FD)-3,0	Configuración de pares de 30 placas grada pesada	Profundidad máxima de labranza: 200 mm Ancho de labranza 3m	
	1BQD-6.6	Luz de ajuste de par de 79 placas grada	Profundidad máxima de labranza: 100 mm Ancho de labranza 6,6 m	
Maquinaria compuesta de labranza y siembra	1GSZ-280	Combinar maquinaria rotativa polivalente	Profundidad de siembra: 120-160 mm Ancho de labranza 2,8 m	
Siembra y fertilizando maquinaria	1BFX-24	semillas combinadas y taladro fertilizante	Profundidad de siembra: 30-80 mm Ancho de labranza 3,6 m	
	3ZF-12	Cultivador-fertilizante	Profundidad de labranza: 80~120mm Ancho: 9,6 m	
Otra maquinaria	4T-2.5	corte de paja y devolución de maquinaria	Altura del rastrojo 20~80 mm Ancho: 2,5 m	

Precaución:

- 1 Cuando el arado de surcos suspendido esté arando, el tractor deberá seleccionar el control de tiro o el control de tiro y posicionamiento de acuerdo con las condiciones del suelo, o cuando el arado de surcos con ruedas terrestres esté arando, la productividad se puede aumentar al no usar las ruedas terrestres.
- 2 Cuando el tractor se combina con una cultivadora giratoria u otro implemento agrícola accionado por PTO, preste atención al ángulo incluido entre el eje de transmisión universal y el eje de entrada del implemento agrícola/PTO: el ángulo no debe exceder los 10° en el modo de labranza y no exceder los 30° en el modo de elevación, la distancia al suelo de la encimera no debe ser inferior a 250 mm. Durante la labranza, el tractor adoptará control flotante o control de posición en lugar de tiro o control integral. Si la placa está en el suelo, no se permite el arranque. Después de que la placa esté fuera del suelo y la conducción de la TDF sea normal, bájela al suelo para que funcione. Una nota especial es que: no importa si la agricultura

implemento está en la posición de labranza o posición de elevación, el eje cuadrado del eje de transmisión universal debe poder estirarse y retraerse libremente en el manguito cuadrado para garantizar una conducción normal y evitar que se apriete o se salga.

- 3 Al combinar el tractor con un remolque, conéctelo como se especifica y verifique si el sistema de ruta de gas está conectado de manera confiable y sin fugas; compruebe si el freno es normal (freno del remolque antes del freno del tractor). En caso de cualquier problema, realice la operación de transporte después de un ajuste correcto.
- 4 Los implementos agrícolas enumerados en la tabla 7-3 son solo para referencia durante el emparejamiento, seleccione el implemento agrícola para el tractor de acuerdo con la resistencia específica del suelo local y la tecnología agrícola, ya que la resistencia específica del suelo diferente conducirá a una eficiencia de trabajo completamente diferente del mismo agrícola. implementar.

Apéndice IV Lista de piezas de desgaste

Lista de piezas de desgaste de la serie YTO-NLX1104/NLX1204/NLX1304/NLX1354/NLX1404
tractor de ruedas

Grupo no.	Part no.	Nombre de la pieza	Cantidad	Observación
1.80.232	559983	Anillo de junta tórica 2,62x15,88	1	Para caja de transferencia 1.33.2
1.82.611	885125941	junta tórica del pistón	1	Para pistón elevador 1.82.6 (no para suelo forzado)
14618	14463681	Junta tórica F3.53x31.34		Para tubo de aspiración de aceite trasero y cartucho de filtro
14618	14452581	junta tórica 1,78x4,47	1	Para disparador hidráulico de bloqueo de diferencial
14618	14457081	junta tórica 2,62x12,37	1	Para disparador hidráulico de bloqueo de diferencial
14618	14457381	Junta tórica F2.62x17.12	1	Para cilindro elevador (no para forzar en el suelo)
14618	14457480	junta tórica 2,62x18,72	1	Bomba de freno
14618	14457980	junta tórica 2,62x26,64	1	Bomba de freno
14618	14463280	junta tórica 3,53x24,99	1	Bomba de freno
14618	14465981	Junta tórica F3.53x98.02	1	Para pistón elevador (no para forzado en el suelo)
	H1 55W	Bombilla de luz delantera	1	Bombilla Philips marca E, NLX1104/NLX1304/ NLX1204/NLX1354 equipado con 12V, NLX1404 equipado con 24V
	1227 (QT12-35)	Bombilla de luz trasera	Opcional	Modelo con cabina: cero, modelo sin cabina: 1
	SZ1204.58F.109	Elemento de filtro	Opcional	Modelo con distribuidor de aceite: 1, modelo sin distribuidor de aceite: cero
	XLYQ-017	Elemento filtrante de acero	Opcional	Modelo con distribuidor sin aceite opcional: 1, modelo con distribuidor de aceite: cero
	XLYQ-017-Z	Elemento de filtro de papel	Opcional	Modelo con distribuidor sin aceite opcional: 1, modelo con distribuidor de aceite: cero

Nota: las piezas de desgaste enumeradas en la tabla se entregan con la lista de repuestos.

Apéndice V Lista de accesorios

S/N	Parte opcional	NLX1104	NLX1204	NLX1304	NLX1354	NLX1404
1	sincronizador					
2	Gatillo de bloqueo del diferencial					
3	12.4-26 (rueda de arroz)/18.4-34 (rueda de campo de caña de azúcar))					
4	Guardabarros delantero					
5	aire acondicionado					
6	720 (8 teclas)					
7	540 (6 teclas)					
8	1000 (21 teclas)					
9	540 (6 teclas)/720 (8 teclas)					
10	540 (6 teclas)/1000 (21 teclas)					
11	salida hidráulica de 1 grupo					
12	salida hidráulica de 3 grupos					
13	Suspensión ajustable de enlace inferior con cámara de engranajes					
14	Lanza de péndulo					
15	Juego de herramientas					
16	Radio y reproductor de CD					
17	Rueda doble trasera					
18	Filtro de aire para regiones desérticas					

Nota: los accesorios se pueden instalar antes de la entrega.

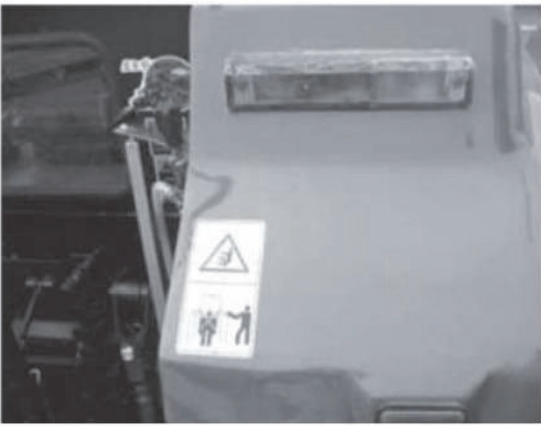
Apéndice VI Señales y notas importantes





Parte superior, guardabarros izquierdo





Parte superior guardabarros derecho



Advertencia

Antes de engranar o ajustar el implemento agrícola impulsado por la TDF, engrane la TDF en la posición neutral o pare el motor.



Advertencia

Al operar el balancín hidráulico, no se permite a ninguna persona dentro del radio de acción del implemento agrícola.



Exterior, parte trasera de la cabina



Advertencia

Las personas no pueden pararse sobre él para evitar accidentes con víctimas.



Superior, cubierta protectora de la toma de fuerza



-

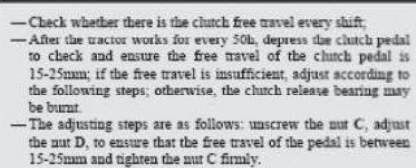


Precaución

manija de la toma de fuerza y



-
- A close-up photograph of the rear of a vehicle, focusing on the black leather upholstery. A prominent warning label is affixed to the upper part of the seat backrest. The label features a triangular warning symbol and the following text: "READ THE MANUAL", "DO NOT SMOKING OR DRINK", "DO NOT USE FLAMMABLE LIQUIDS", and "DO NOT USE OPEN FLAMES". Below the main label, three smaller rectangular labels are visible, each containing text and symbols, likely related to seat belt usage or safety instructions. The leather has a fine, pebbled texture.



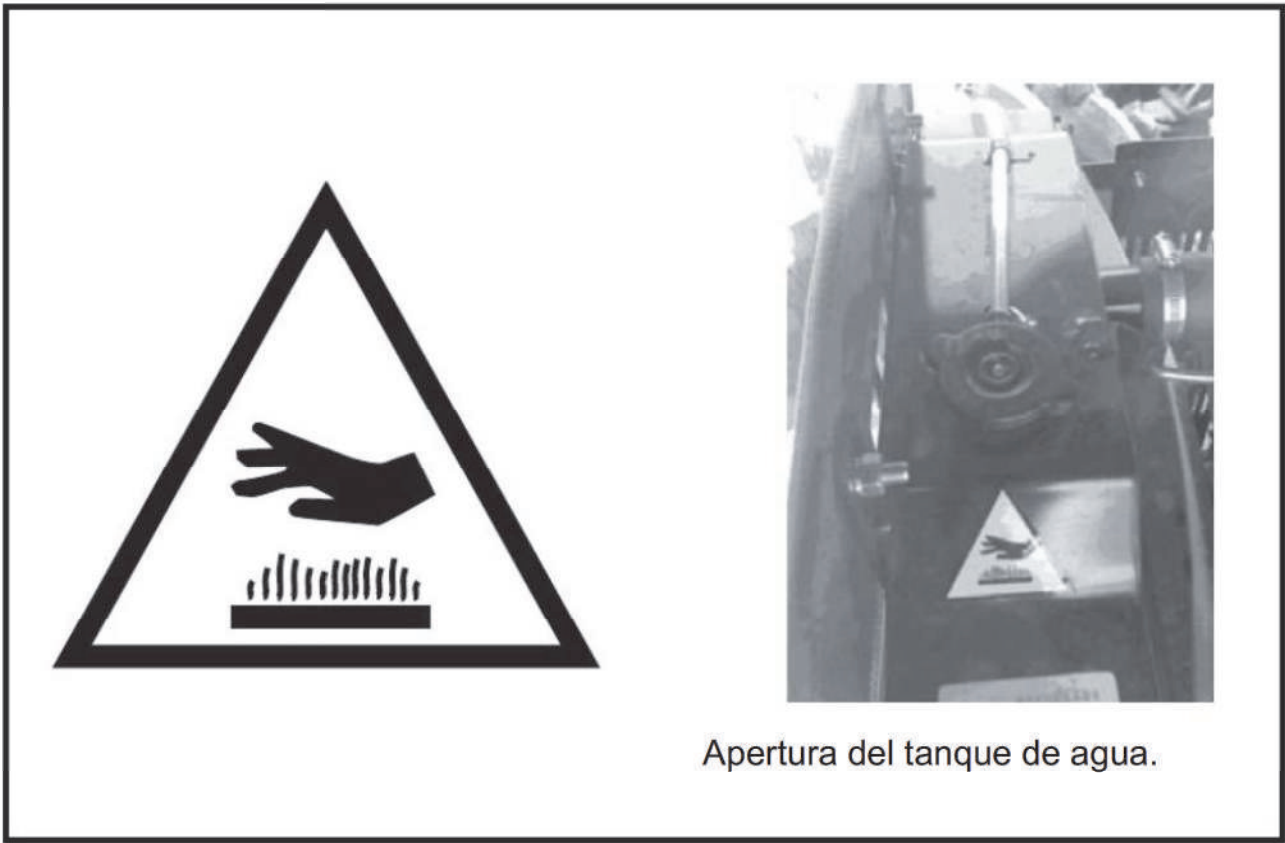
注意

● 本機在高速、空轉中請勿靠近滾筒及皮帶。
● 機器在運行 1 分 10 秒，即可停止滾筒及皮帶運轉，但滾筒及皮帶仍處於高速運轉狀態 10、20 秒，請勿靠近滾筒及皮帶以免發生危險。
● 同時，切勿將手或物品靠近滾筒及皮帶。
● 滾筒及皮帶在運行中請勿觸摸，如觸摸滾筒及皮帶時，請立即停止運行。
● 滾筒及皮帶在運行中，請勿觸摸滾筒及皮帶。

技术参数

滾筒直徑: 100mm
滾筒長度: 1000mm
滾筒重量: 100kg
滾筒轉速: 1000rpm
滾筒功率: 100W

第一輪胎股份有限公司
FIRST TIRE COMPANY, LIMITED
總公司: 廣東省佛山市順德區均安鎮均安大道 100 號
分公司: 廣東省佛山市順德區均安鎮均安大道 100 號



Apertura del tanque de agua.

El modelo del tractor y el número de fábrica están estampados en la posición central en el lado izquierdo de la caja delantera del chasis del tractor.

Apéndice VII Parámetro de velocidad del neumático opcional

Engranaje		Baja velocidad				Velocidad media				Alta velocidad				Contrarrestar			
		I	II	III IV	Yo		II	III IV		I	II	III IV	Yo		II	III IV	
Teórico	YTO-NLX1104/ (velocidad con neumático opcional 12.4-26/ 18.4 -34)	2,15	3,23	3,92	6,29	4,54	6,83	8,28	13,29	9,92	14,93	18,10	29,05	4,63	6,97	8,45	13,56
	YTO - NLX1204/ NLX1304/ velocidad EX1354 (velocidad (km/h) con velocidad opcional (2300r/ 12.4-26/ 18.4 -34 min motor neumático) velocidad)	2,07	3,11	3,77	6,05	4,36	6,57	7,96	12,78	9,54	14,36	17,41	27,94	4,45	6,70	8,13	13,04
	YTO -NLX1404/(velocidad con neumático opcional 12,4-26/ 18,4 -34)	2,10	3,11	3,77	6,05	4,43	6,57	7,96	12,78	9,69	14,36	17,41	27,94	4,52	6,70	8,13	13,04

Nota del apéndice

Después de realizar un rodaje del tractor de 60 h, el usuario debe drenar el aceite de transmisión hidráulica multifuncional especial caliente para tractores de ruedas grandes y medianas YTO YTDH en la caja de cambios, el eje trasero, la transmisión final y la caja de transferencia, limpiar el tapón de drenaje de aceite y la barra magnética. , deje reposar el aceite de la transmisión hidráulica durante al menos 24 h y fíltrelo al menos dos veces con telas no tejidas u otros dispositivos de filtración, y luego vuelva a llenarlo. Si el volumen de aceite es insuficiente, agregue el aceite de transmisión hidráulica multifuncional especial para tractores de ruedas grandes y medianas YTO YTDH. Después de trabajar durante otras 240 h, drene y filtre el aceite siguiendo los pasos anteriores. Cuando el tractor funcione durante 500 horas, cambie el aceite y luego cambie cada 1500 horas. Reemplace el elemento del filtro del sistema hidráulico después de las primeras 100 horas de rodaje y reemplácelo cada 200 horas después.